

Telegraphen-
technisches Reichsamt
Abt. V, Apparatbau

Drehbank für Apparatwerkstätten

43066

Blatt 1 | Blattzahl 1

A Bauart

Bettlänge 1000 mm, Spitzenhöhe 155 mm, Drehlänge 520 mm, Spindelbohrung 15 mm, mit elektrischem Einzelantrieb mit Wippe. Spindelstock und Wippe mit vierstufigen Antriebsscheiben für flache Treibriemen. Am Spindelstock Teilungsstahlscheibe mit 10 Teilungen (360, 204, 168, 132, 96, 78, 54, 35, 24 und 14 Löcher). Antriebsmotor etwa 0,3 P. S., 1400 Umdr./Min., geschlossene Bauart, auf Querstreben zwischen den Gestellfüßen montiert.

Bank fertig montiert zum Anschluß an die elektrische Kraftleitung mit Steckkontakt.

Lfd. Nr.	Stück
----------	-------

B Zubehörteile

Lfd. Nr.	Stück	
1	1	Kreuzsupport mit Millimeterspindeln und Zeigerscheiben
2	1	Reitstock
3	2	Körnerspitzen mit metrischem Konus
4	2	Höhlkörnerspitzen
5	1	Vorlage mit 2 Einsteckern
6	1	zentrisch spannendes Zweibackenbohrfutter
7	1	Achtschraubenfutter
8	1	Mitnehmerscheibe
9	1	Teilindex mit Feinstellung
10	1	Zangenschlüssel mit Holzhandrad
11	19	Zangen, von 1 bis 10 mm spannend (um 1/2 mm steigend), auf Holzsockel
12	1	Futter mit Holzschraube und Spindelgewinde
13	1	Holzfutterflansch mit Spindelgewinde
14	1	Planscheibe mit Spindelgewinde, glatt, zum Aufkitten
15	1	Planscheibe mit Spindelgewinde, 260 mm ϕ , mit 4 fertig aufgepaßten Kloben
16	1	Universaldreibackenfutter, 110 mm ϕ , mit Spindelgewinde, Flansch und 2 Sätzen fertig aufgepaßter Backen (Bohr- und Drehbacken)
17	1	Bohrkopf, 60 mm ϕ
18	1	Bohrkopf mit Prismaeinfräsung und metrischem Konus
19	1	Lünette mit 3 verstellbaren Backen und Befestigungsbolzen
20	1	Kreissägentisch mit verstellbarem Anschlag, in die Vorlage einspannbar
21	5	Innenstufenfutter, 20 ÷ 64 mm spannend, mit Holzsockel
22	1	Innenstufenfutter-Spannkonus mit Spindelgewinde
23	5	Außenstufenfutter, 20 ÷ 64 mm spannend, mit Holzsockel
24	1	Außenstufenfutter-Spannkonus mit Spindelgewinde
25	1	Futterbohrer für Spindelgewinde
26	1	Betriebsschraubenschlüssel, für die Bankmuttern passend
27	1	Fräsupport zum Aufspannen auf den Kreuzsupport
28	1	Teilapparat mit Gegenspitze für den Fräsupport Nr. 27

C Drehbank nach A mit Fräsupport

Zubehörteile wie unter B

Ferner:

29	1	Fräsupport, Aufspannfläche 400×130 mm, dazu
30	4	Spannklaue (Auswahl nach Bedarf)
31	1	Parallelschraubstock, vertikal und horizontal drehbar, 45 mm Spannweite, 90 mm Backenbreite, 25 mm Backenhöhe

Die Teile 20 ÷ 24, 27 und 28 sind nur nach Bedarf zu beschaffen.

Juni 1924

Auftr. 2074

Auftr. 2414

Anlage 4

(zu 2 B)

Telegraphen-
technisches Reichsamt
Abt. V, Apparatabau

**Patronen-Drehbank
für Apparatwerkstätten**

43067

Blatt 1 | Blattzahl 1

A Bauart

Bettlänge 1000 mm, Spitzenhöhe 155 mm, Drehlänge 520 mm, Spindelbohrung 15 mm, mit Fußantrieb in Kugellagerung und elektrischem Einzelantrieb mit Wippe, Tisch verstärkt, Spindelstock und Wippe mit Schnurwirtel, am Spindelstock Teilungsstahlscheibe mit 10 Teilungen (360, 204, 168, 132, 96, 78, 54, 35, 24 und 14 Löcher), Antriebsmotor etwa 0,3 P. S., 1400 Umdr./Min., geschlossene Ausführung, hängend unter dem Tisch befestigt, Bank fertig montiert zum Anschluß an die elektrische Kraftleitung mit Steckkontakt. Anlasser-Umkehrschalter für Rechts- und Linksgang.

B Zubehörteile

Lfd. Nr.	Stück
32	1

Siehe TRA-Blatt 43066 unter B, Nr. 1 ÷ 28. Ferner:

Gewindestern, 7 Paar Gewindestrahler und 7 Gewindepatronen.
Gewinde nach besonderer Bestellung oder: 1,4-1,2-1,0-0,8-0,6-0,5 mm
Steigung und Spindelgewinde.

Die Teile 20 ÷ 24, 27 und 28 sind nur nach Bedarf zu beschaffen.

Juni 1924

Auftr. 2074

Auftr. 2414

Unlage 6

(zu 2B)

Telegraphen- technisches Reichsamt Abt. V, Apparatbau		Handelsübliche Werkzeuge für Lehrwerkstätten der DRP Werkzeuge zum allgemeinen Gebrauch			43070		
					Blatt 2	Blattzahl 2	
Lfd. Nr.	Stck.	Benennung	cm	Lfd. Nr.	Stck.	Benennung	cm
77 ^a	1	halbrunde Holzraspel.....	25	90	1	Schrupphobel	
78	1	» »	20	91	2	Schraubzwingen, achtzöllig	
79 ^a	1	» »	15	92	1	Holzäge	
80 ^a	1	runde »	25	93	2	Schrotrohren, 15, 20 mm ϕ	
81	1	» »	20	94 ^a	4	Stechbeutel, 5, 10, 15, 20 mm breit	
82 ^a	1	» »	15	95	2	Hohleisen, 10, 15 mm breit	
83	1	Brustleier		96	1	Stichsäge.....	30
84	1	Drehherz		97	1	kleiner Leimkochapparat	
85 ^a	6	Zentrubohrer zur Brustleier, 10, 15, 20, 25, 30, 35 mm ϕ		98	1	Leimpinsel	
86 ^a	3	Schneckenbohrer zur Brustleier, 2, 3, 5 mm ϕ		99	1	Ballmeißel	
87 ^a	3	Löffelbohrer zur Brustleier, 4, 6, 8 mm ϕ		100	1	eisernen rechten Winkel, 200 bis 250 mm	
88 ^a	3	Nagelbohrer (Griff), 2, 4, 6 mm ϕ		101	1	Ränderiervorrichtung	
89	1	Schlichthobel		102		Ränderierrädchen mit Gabel (nach Bedarf)	

Bemerkungen:

Es sind nur Werkzeuge von guter Ausführung zu beschaffen.
 Die Werkzeuge sind nur gegen Werkzeugmarken auszugeben.
 Platzwerkzeuge siehe TRA-Blatt 43071.
 Drehbänke siehe TRA-Blatt 43066 unter A und B.

* Diese Werkzeuge sind für Lehrwerkstätten nur im Bedarfsfalle zu beschaffen.

Telegraphen- technisches Reichsamt Abt. V, Apparatabau		Handelsübliche Werkzeuge für Lehrwerkstätten der DRP Platzwerkzeuge			43071		
		Blatt 1		Blattzahl 1			
Lfd. Nr.	Stek.	Benennung	cm	Lfd. Nr.	Stek.	Benennung	cm ³
1	1	flache Vorfeile	35	30	1	Seitenschneider.....	10
2	1	» »	20	31	1	Federtaster.....	12,5
3	1	» »	15	32	1	Federzirkel.....	12,5
4	1	» Schlichtfeile	30	33	1	Schere	15
5	1	» »	20	34	1	Schaber, hohlgeschliffen	
6	1	» »	15	35*		Grabstichel, nach Bedarf	
7	1	» Stubsfeile.....	15	36*		Schraubenzieher, nach Bedarf	
8	1	» »	12,5	37*		Vorstecher, nach Bedarf	
9	1	» »	10	38*		Drehstähle, nach Bedarf	
10	1	Dreikant-Vorfeile.....	12,5	39	1	Drahtmesser	
11	1	» Schlichtfeile	12,5	40*		Handmeißel, nach Bedarf	
12	1	Vierkant-Vorfeile	10	41	1	zusammenlegbarer Meter-	
13	1	» Schlichtfeile	10			meßstab	100
14	1	runde Vorfeile	12,5	42	1	Hammer mit Stiel, 0,150 kg	
15	1	» Schlichtfeile	12,5	43	2	vierreihige Bürsten mit Holz-	
16	1	halbrunde Vorfeile	15			griff	
17	1	» »	10	44	1	Staubpinsel, rund	20
18	1	» Schlichtfeile	15	45	1	» flach	20
19	1	» »	10	46	1	Putzlappen, 50×50 cm	
20	1	Vogelzunge, Vorfeile.....	10	47	1	Schublehre mit Nonius	
21	1	» Schlichtfeile	10	48	1	Schutzbrille	
22	1	Wälzfeile.....	10	49	1	kleine Ölspritzkanne	
23	1	Drahtbürste		50	1	Werkstischenteil, 70×150 cm	
24	1	Feilkloben, breit	12,5	51	2	Werkzeugkästen (im Werk-	
25	1	» spitz	12,5			tisch)	
26	1	Stielkloben (durchbohrt)	12,5	52	1	drehbarer Parallelschraubstock	
27	1	Rundzange	12,5			= 90 + 100 mm Backen	
28	1	Flachzange.....	12,5	53	10	Werkzeugmarken	
29	1	Schnabelzange mit 8 cm langem		54	2	Werkzeugkastenschlüssel	
		Schnabel.....	15	55	1	Handfeger	

Bemerkungen:

Es sind nur Werkzeuge von guter Ausführung zu beschaffen.
Werkzeuge zum allgemeinen Gebrauch siehe TRA-Blatt Nr. 43070.

* Diese Werkzeuge sind von den Telegraphenbaulehrlingen selbst zu fertigen.