

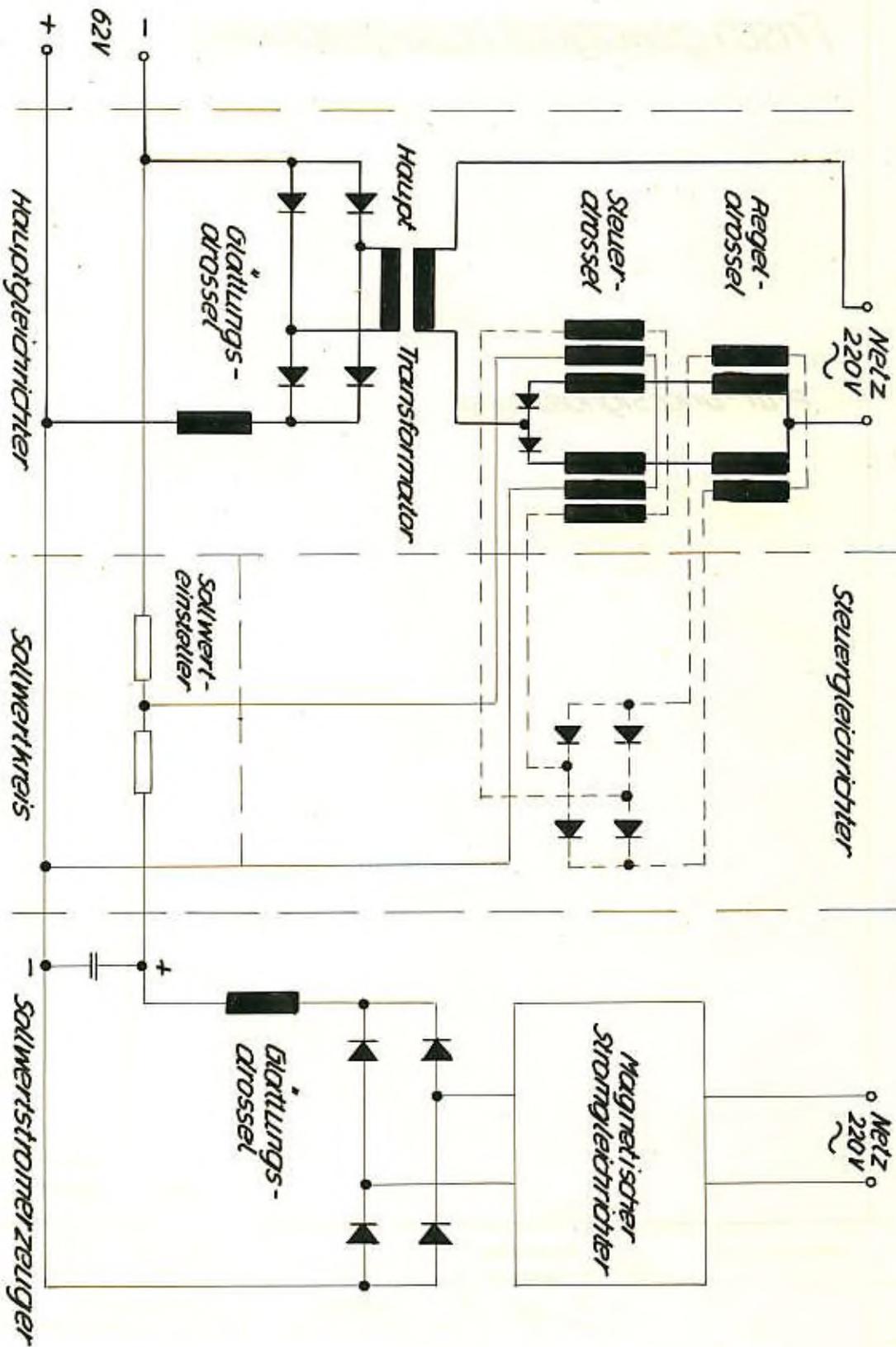
A     V     V  
 Ladestrom     Amt1 -     Amt2 -  
 Pufferstrom     Spannung     Strom  
A     6A     6A     6A     2A  
 Hand Hand     Netzsicherungen     Aus Aus  
 Auf.     Ein Ein  
 Ladestrom     Amt1     Amt2     RSM

A' - 1' = 65V	E' - 3' = 79,5V
A' - B' = 7V	D' - 5' = 9,6V
B' - C' = 7V	3' - 4' = 2V
1' - 2' = 3V	4' - 5' = 6,8V
	5' - 6' = 7,3V
	6' - 7' = 7,3V

FA2 Nbg  
LW  
4. KURS

Puffer-U. Ladegleichrichter  
220V ~ 1150166V-619A

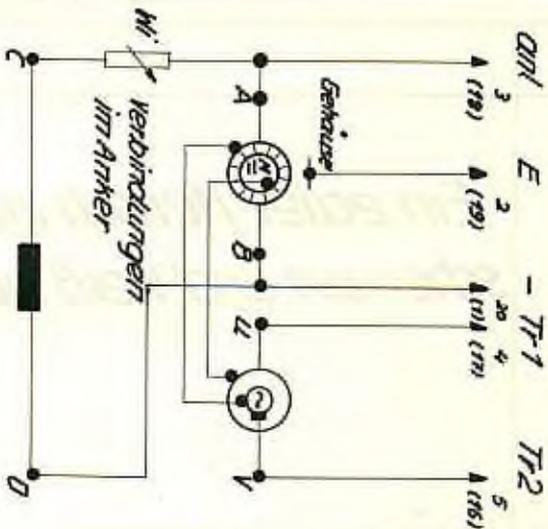
Zeichnung  
Nr.:



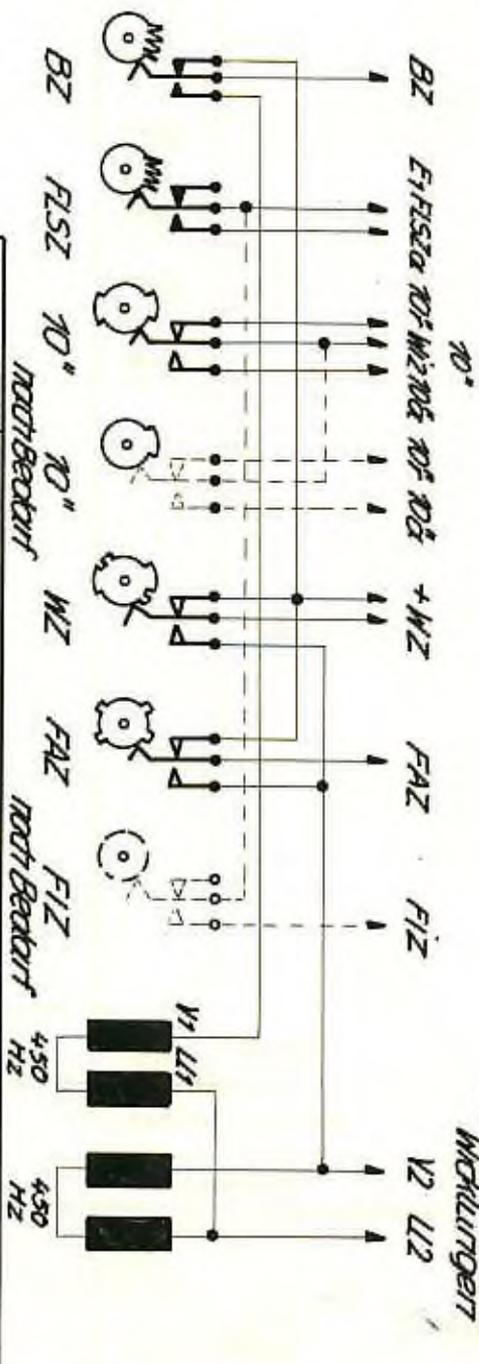
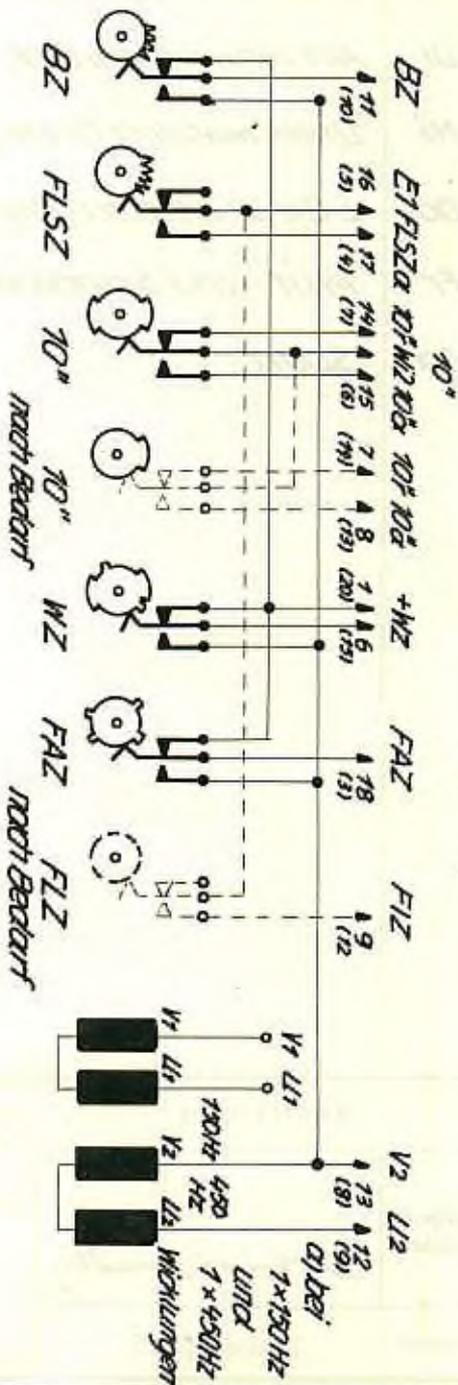
FA2 Nbg  
LW  
4. KURS

Magnetisch geregeltes Puffer-  
Ladegerät S.U.H

Nr.:  
[Signature]



Bei RSN 35 früherer  
Ausgaben Anschließleisten  
entsprechend umschalten



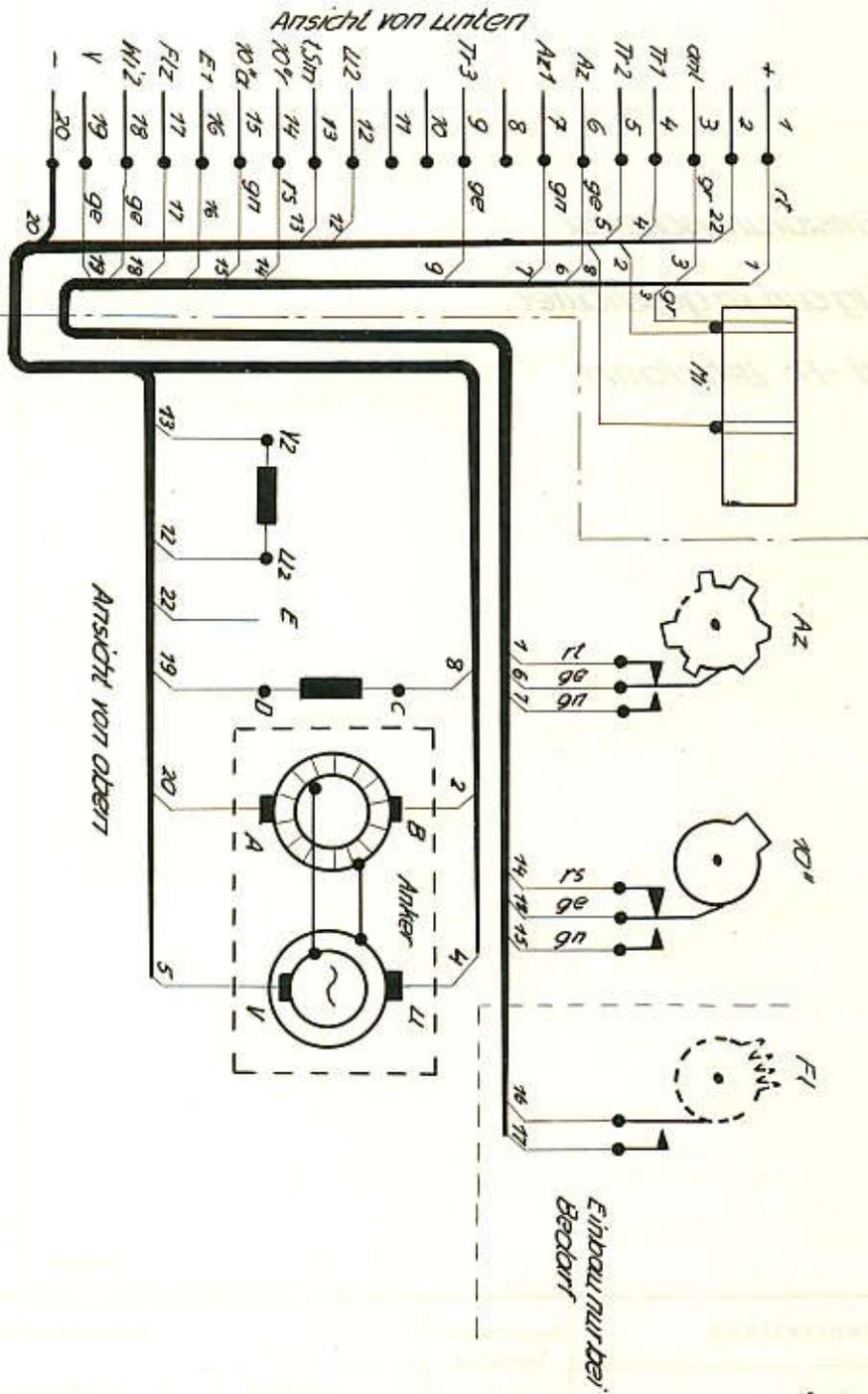
FA2 NOG  
LW  
4 KLITS

SWA Ruf- und Signalmaschine 35

Zeichnung

Nr.:

*[Handwritten signature]*



FA2 Nbg  
 LW  
 4 KLUS

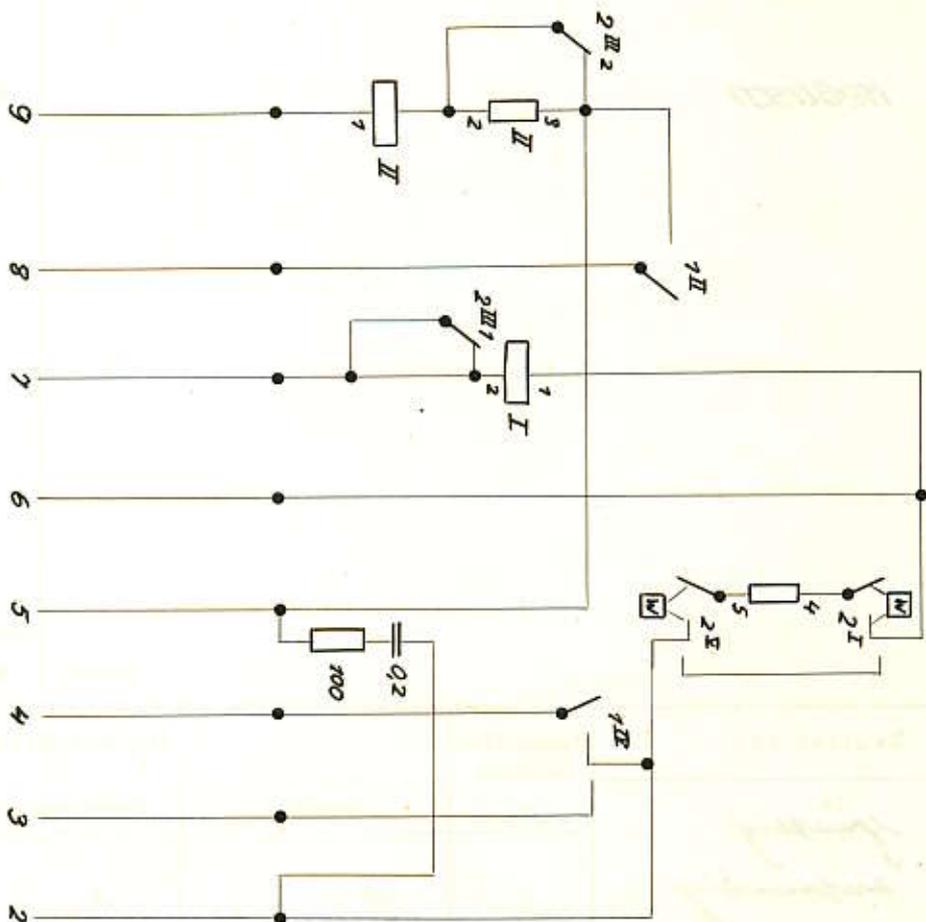
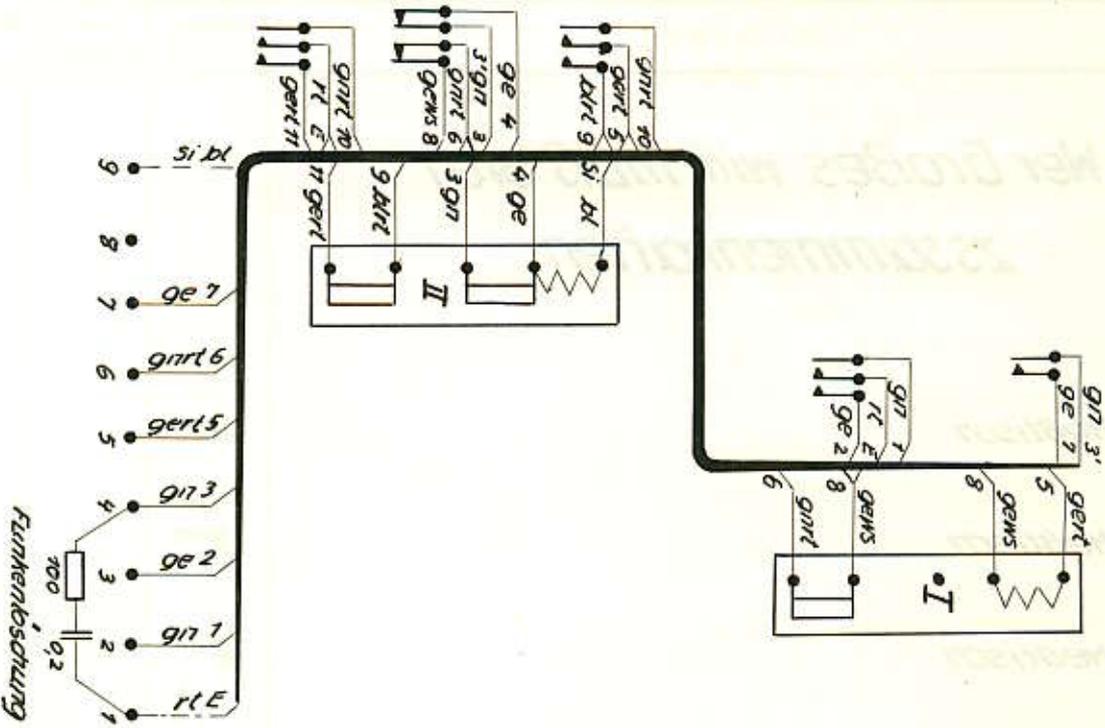
**5VA-Ruf-L1 Signalmaschine 35**

Zeichnung  
 Nr.:

Zur Woche Nr. ....

Zeichnungen und Beschreibungen

Auf die Lötstifte gesehen

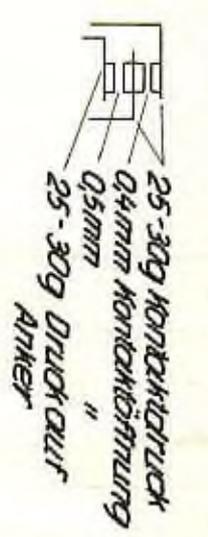
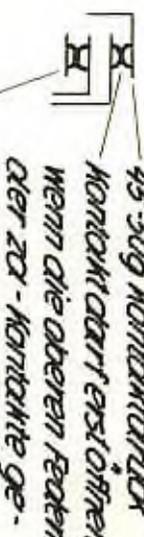
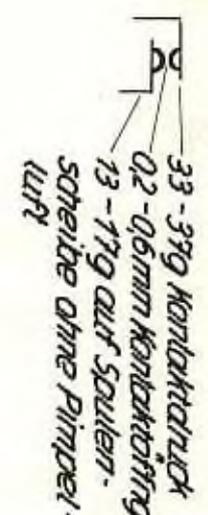
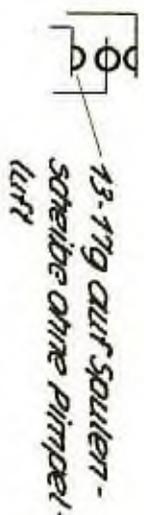


FA2 Nbg  
LW  
4 KLIRS

S+H Relaisunterbrecher  
für System 29 U. 40

Zeichnung  
Nr.:

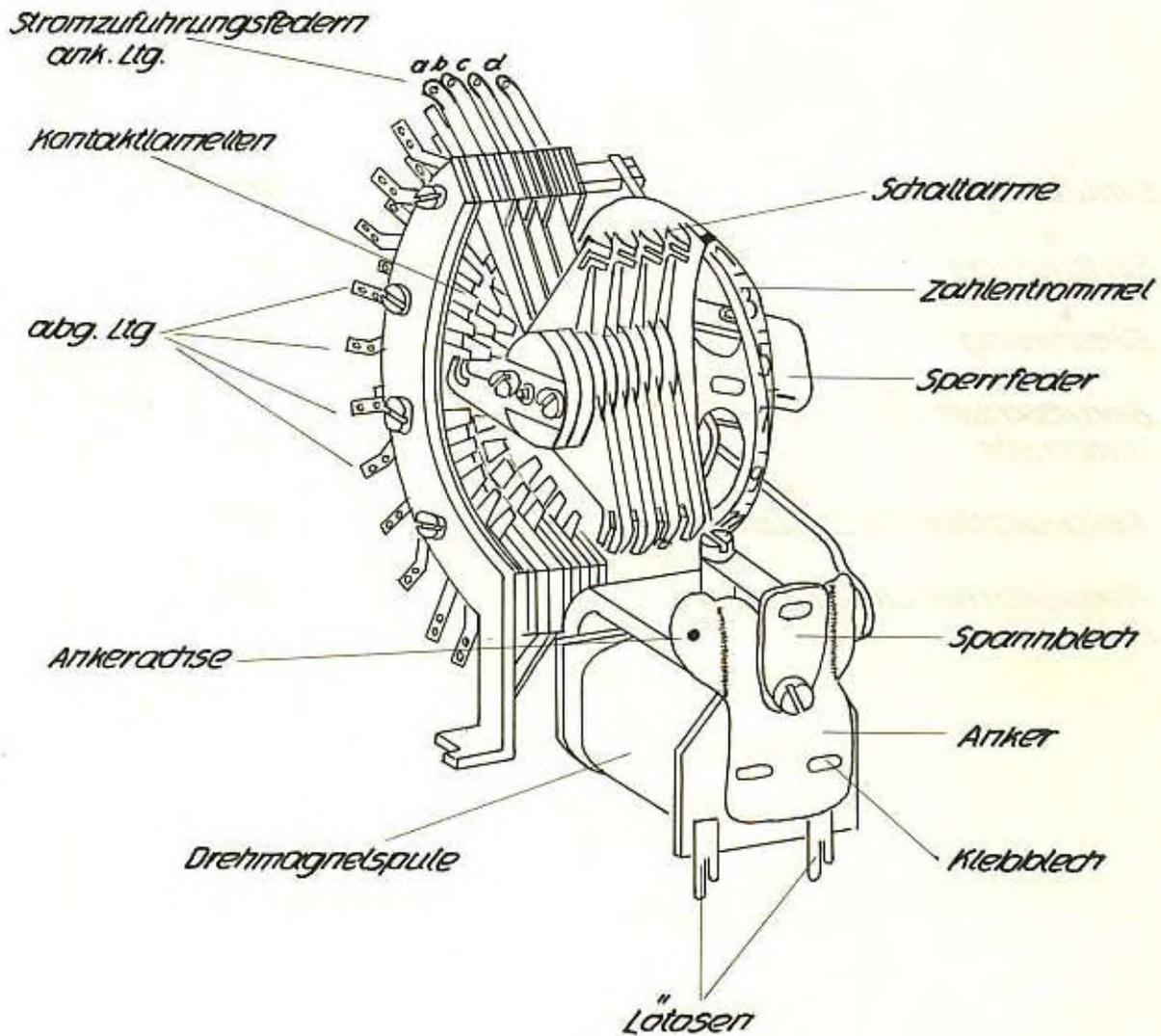
Relaisbezeichnung		I	II	Sonderjustierung für	
Relaisbauweise nach Fig. Bv.		381/19	341/3006	I-Relais	II-Relais
	Lochr. I		ZQ	Kontakte in Lochreihe II	
	" II	Q		Kontakte in Lochreihe I u. V	
	" III		II	Kontakte in Lochreihe III	
	" IV	ZQ		Kontakte in Lochreihe II	
	" V		ZQ	Kontakte in Lochreihe I u. V	
	Fig. r. 70			Kontakte in Lochreihe I u. V	
	1. •	I 870/30300	I 431/2790	Kontakte in Lochreihe I u. V	
	2. •	Q10	Q20 CuI	Kontakte in Lochreihe I u. V	
	3. •	II 630/200	II 277/320	Kontakte in Lochreihe I u. V	
	4. •	Q70 Wd55	Q18 Wd55	Kontakte in Lochreihe I u. V	
	5. •	III 2000/LdF	III 400/LdF	Kontakte in Lochreihe I u. V	
		Q08 Wd55	Q18 Wd55	Kontakte in Lochreihe I u. V	
Kupferwicht. 0,01 Rohr in 2 1/2					
Kleblech in mm		Q4	Q2	Kontakte in Lochreihe II	
Ankerhub in mm		1,3	1,4	Kontakte in Lochreihe III	
Anzahl		(I+II) 79	(I+II) 735	Kontakte in Lochreihe III	
Feststrom nicht ansprech.		(I+II) 9		Kontakte in Lochreihe III	
Elektrische Prüfung (Werte in mA)				Kontakte in Lochreihe III	
Halter				Kontakte in Lochreihe III	
Ab-fallen				Kontakte in Lochreihe III	



FA2 NBG  
LW  
4. KURS

Relaisunterbrecher  
für System 29 u. 40

Zeichnung  
Nr.:



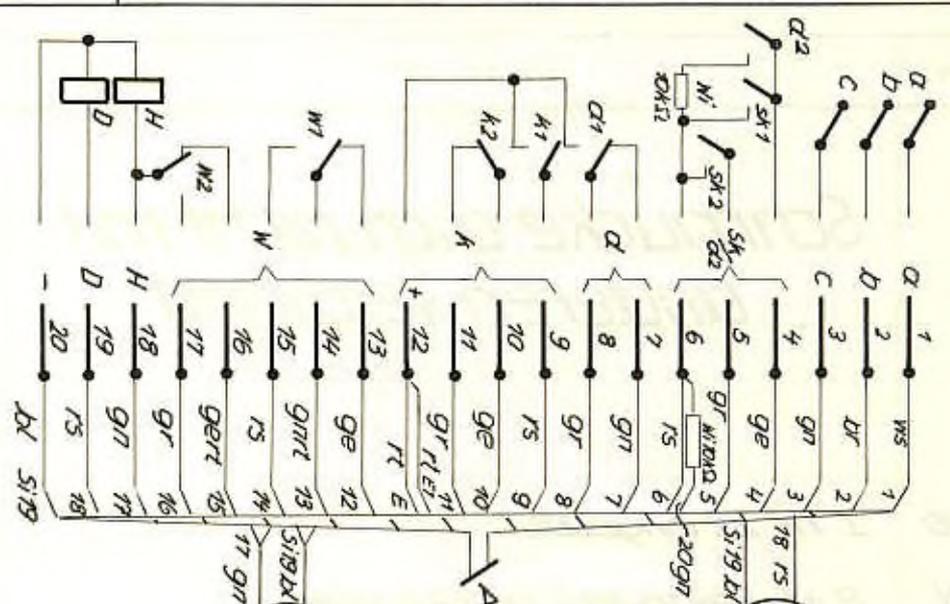
FA2 Nbg  
LW  
4.KLRS

I. Vorwähler 27

Zeichnung

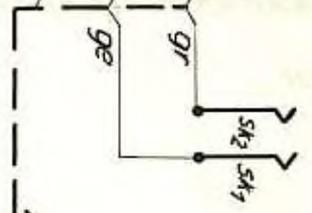
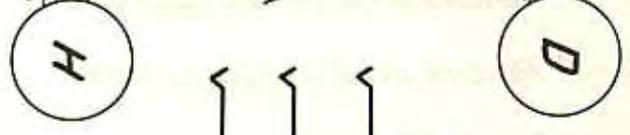
Nr.:



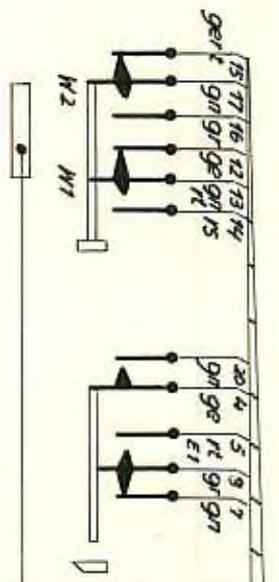
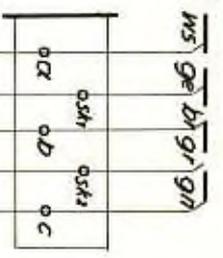


Auf die Lötstiftre gesehen

Für die Verdrahtung ist  
LSL 0,5mm zu verwenden  
Die a/b-Adern sind zu  
verdrallen  
zu verdrallen sind 1 mit 2



Litze



# Hebdrrehwähler 27

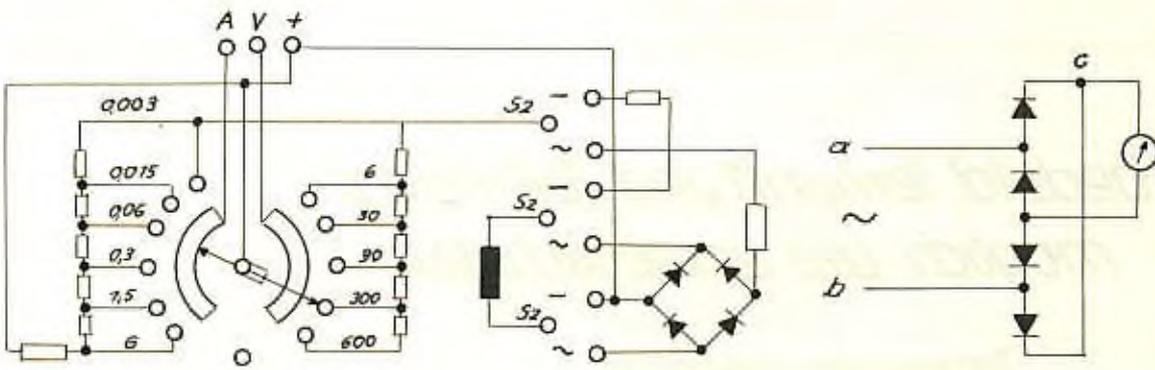
FA2 Nbg LW 4. KURS

für OFLW 50

Zeichnung Nr.:

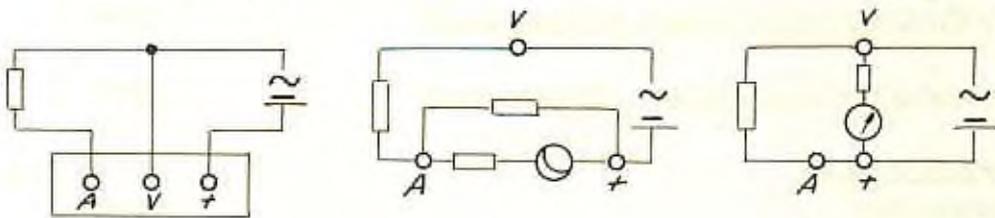


Kennwerte						
Nennstrom	Auslösestrom	Auslösezeit bei 20°C Raumtem. max.	Spulern- widerstand	Kennung zu $I_N$ (für $I_A$ )	Höchstzul. Überstrom (Zerstörungsgrenze)	Erfordert. Schmelz- leistung
$I_N$ (Amp)	$I_A$ (Amp)	$t_A$ (sec)	$R_s$ (Ohm)	Farbe	$I_2$ (Amp)	$N_s = I_A^2 \cdot R_s$ (W)
0,1	0,2		$27 \pm 1,5$	hellbraun		1,08
0,16	0,3		$15 \pm 1,5$	schwarz		1,35
0,3	0,5		$5 \pm 0,5$	dunkel- braun		1,25
0,4	0,75		$2,55 \pm 0,15$	gelb	$6 \cdot I_N$	1,43
0,5	1,0		$1,45 \pm_{-0,05}^{+0,09}$	weiß		1,45
0,75	1,5		$0,5 \pm 0,05$	rot		1,13
1,0	2,0		$0,32 \pm 0,03$	blau		1,28
2,0	3,0		$0,12 \pm 0,02$	grün		1,08



Schaltung des Strom- u. Spannungsmessers WG 6/600

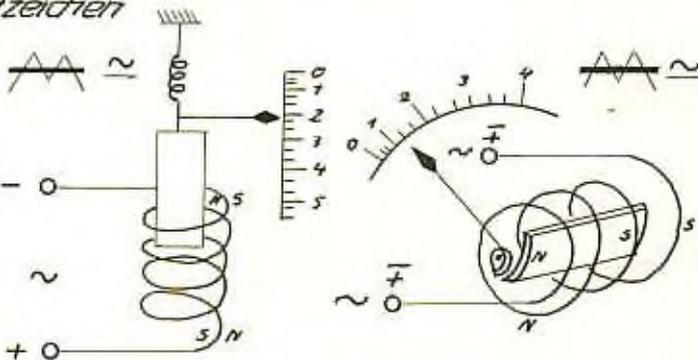
Aufbau der Gleichrichterbrücke



Anschluß bei Strom- u. Spannungs- Stromstärke messung

Spannung

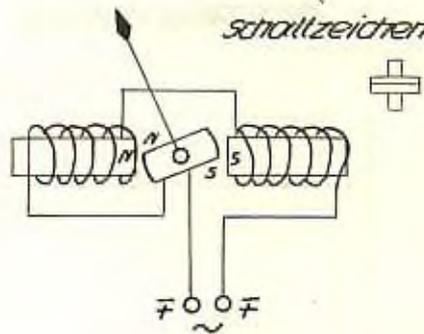
Schallzeichen



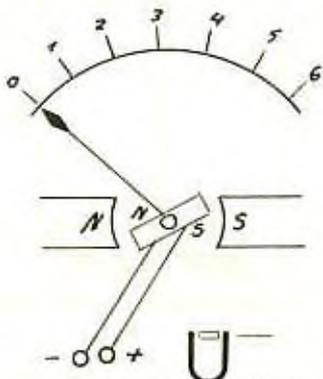
Weicheiserninstrument

Dreheiserninstrument

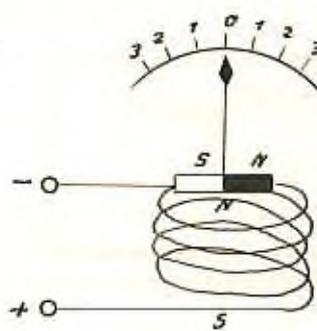
Schallzeichen



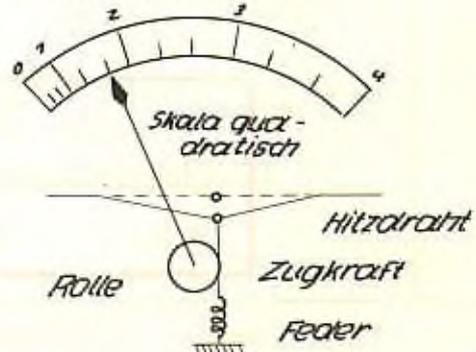
Dynamometer



Drehspulgerät



Galvanoskop



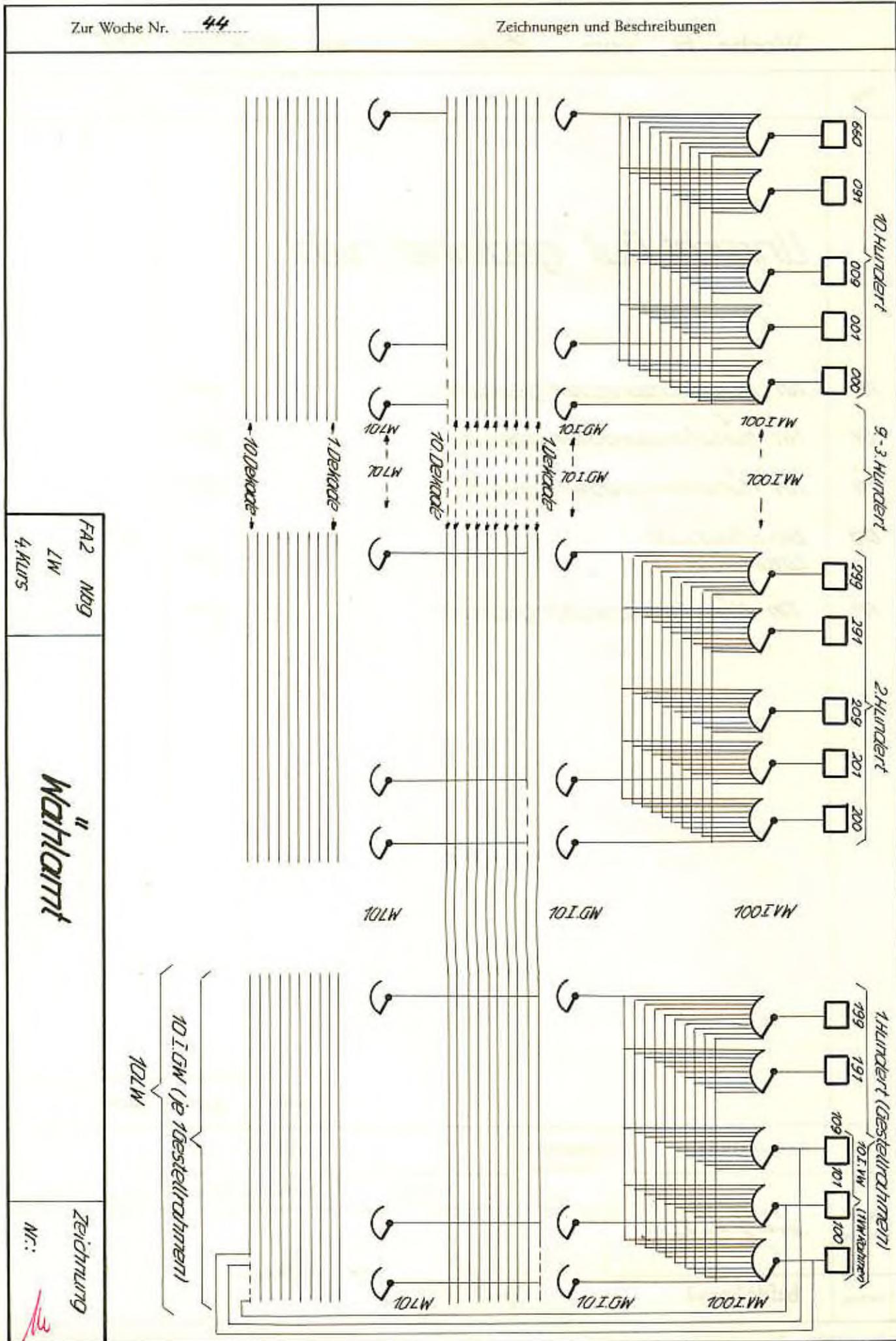
Hitzdrahtinstrument

FA 2 Nbg  
LW  
4. KURS

# Meßinstrumente

Zeichnung

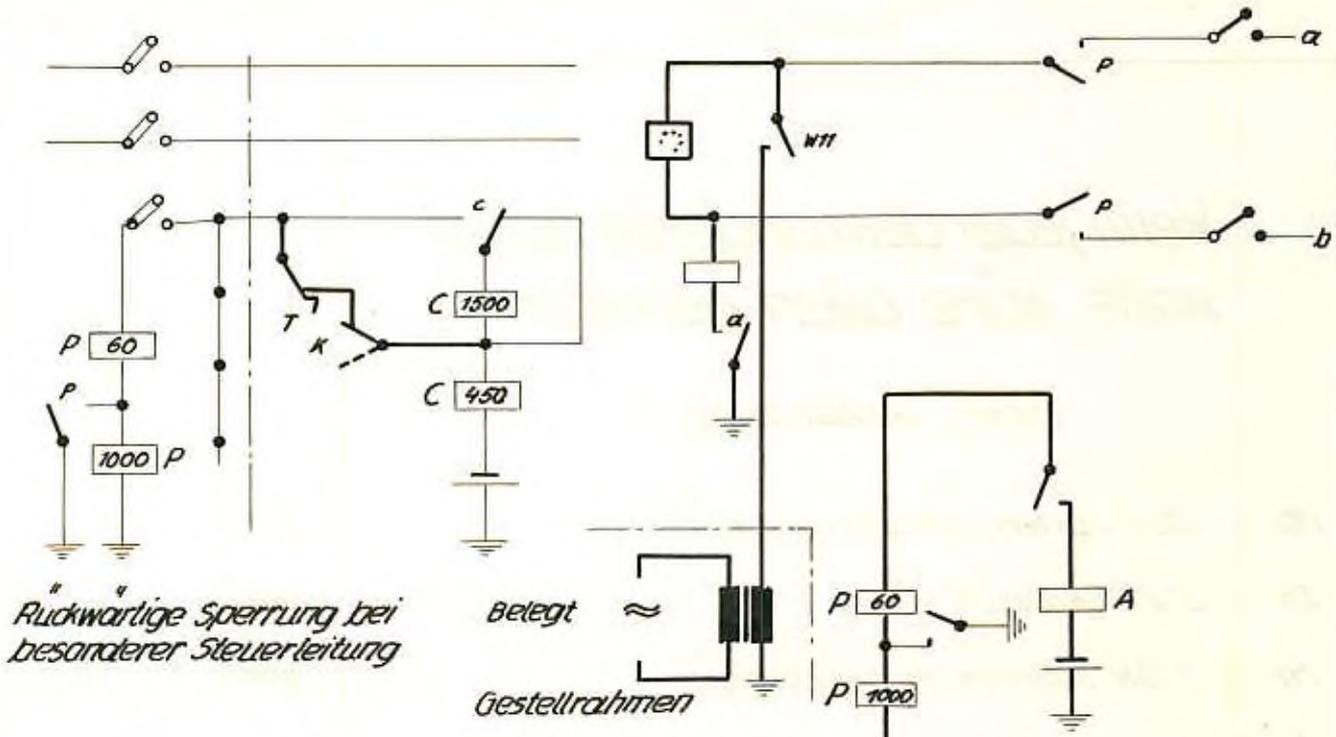
Nr.: *16*



FA2 Nbg  
LW  
4. KURS

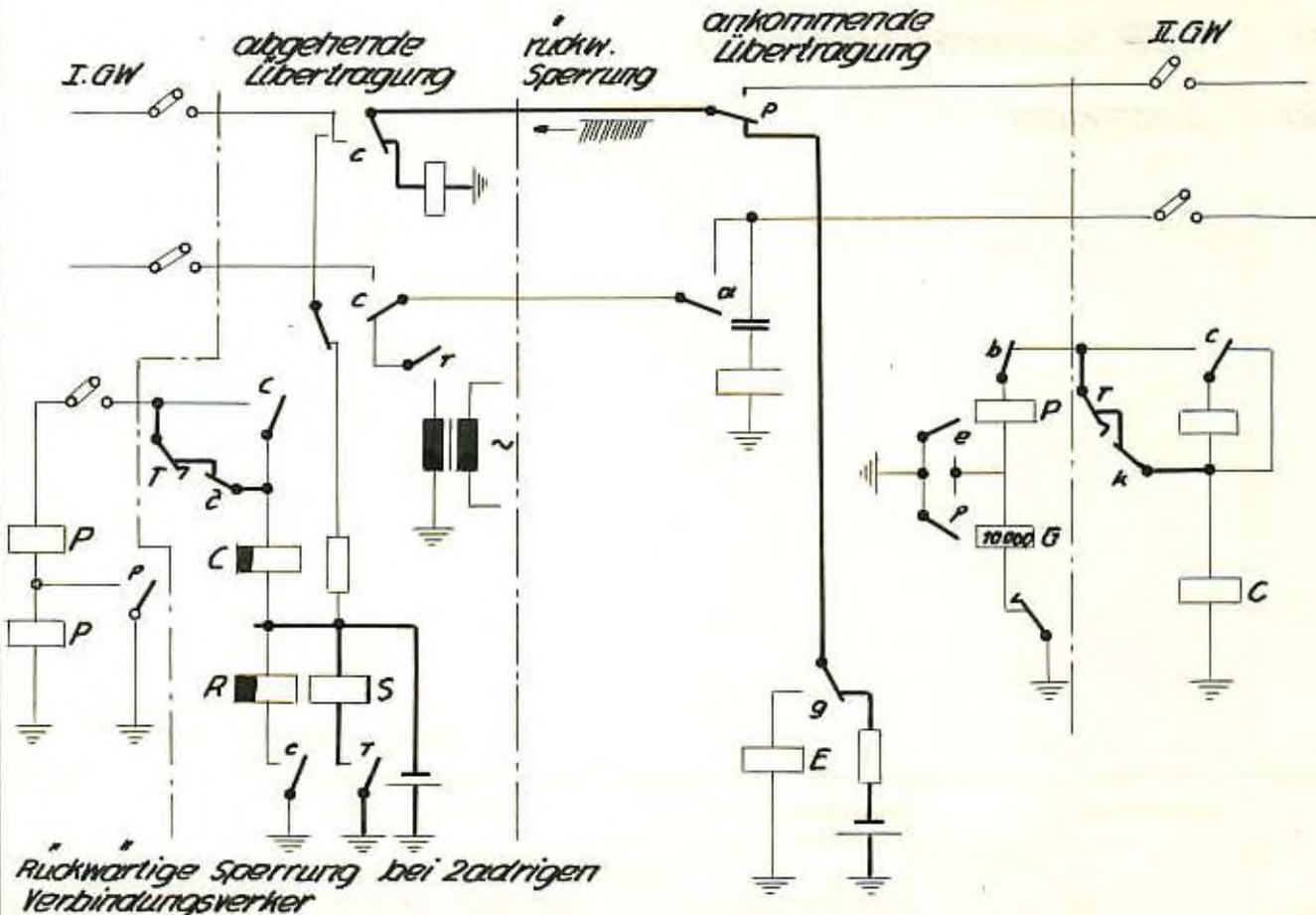
Wahlamt

Zeichnung  
Nr.: 



Rückwärtige Sperrung bei besonderer Steuerleitung

Einzelabschaltung über Durchdrehkontakt II/III. GW



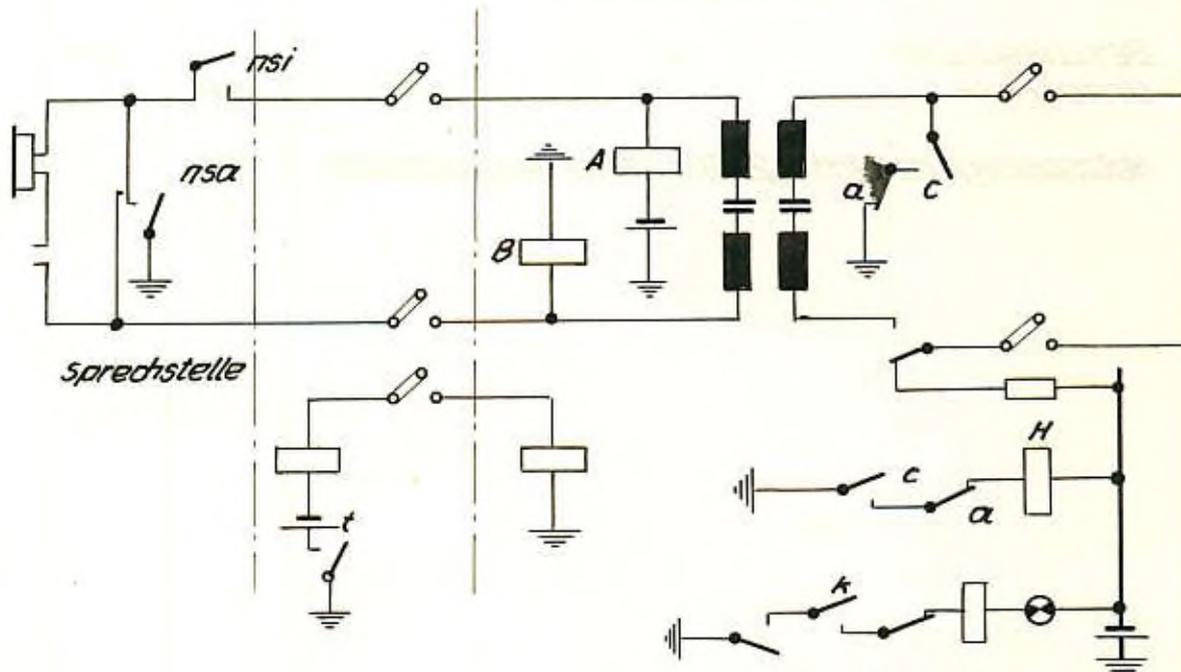
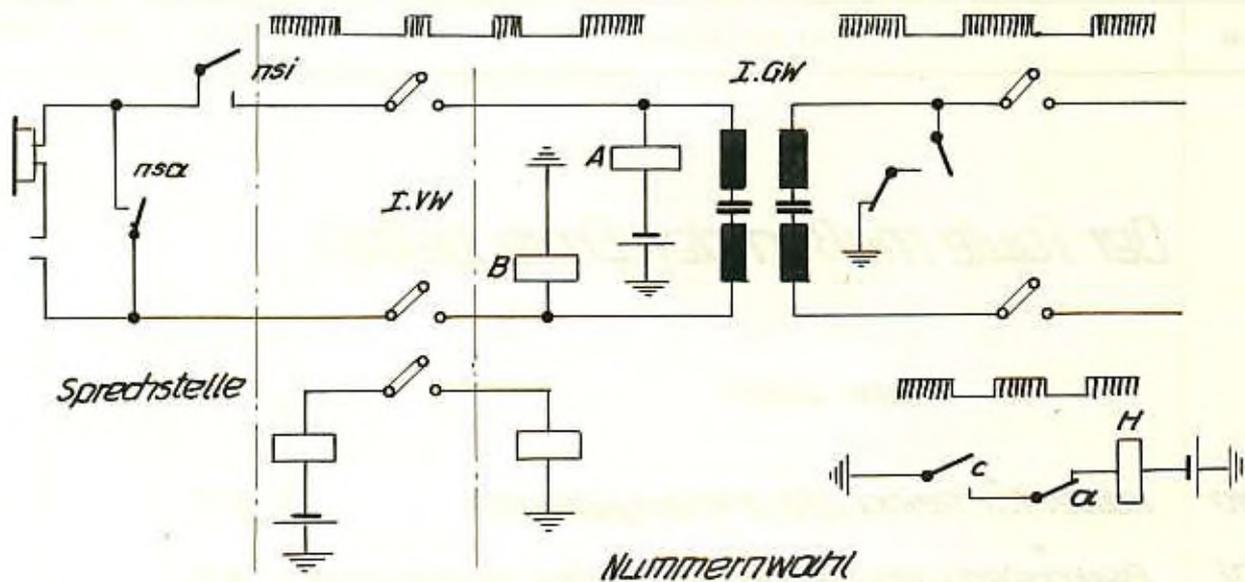
Rückwärtige Sperrung bei 2adrigen Verbindungsverker

FA2 Nbg  
LW  
4. Kurs

# Schaltvorgänge für das W-Amt

Zeichnung

Nr.: *16*



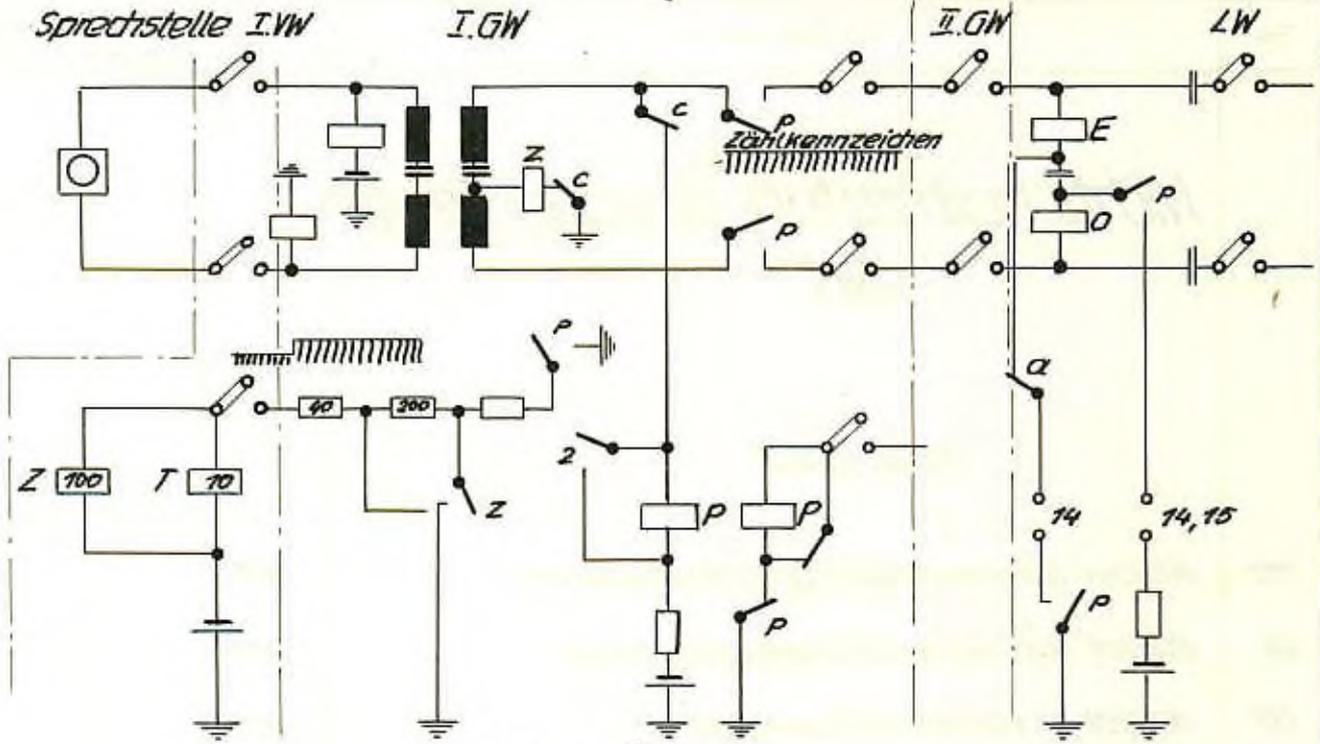
*Gesteuerte Freiwahl: Steuerung von der Teilnehmersprechstelle aus*

FA2 Nbg  
LW  
4. Klurs

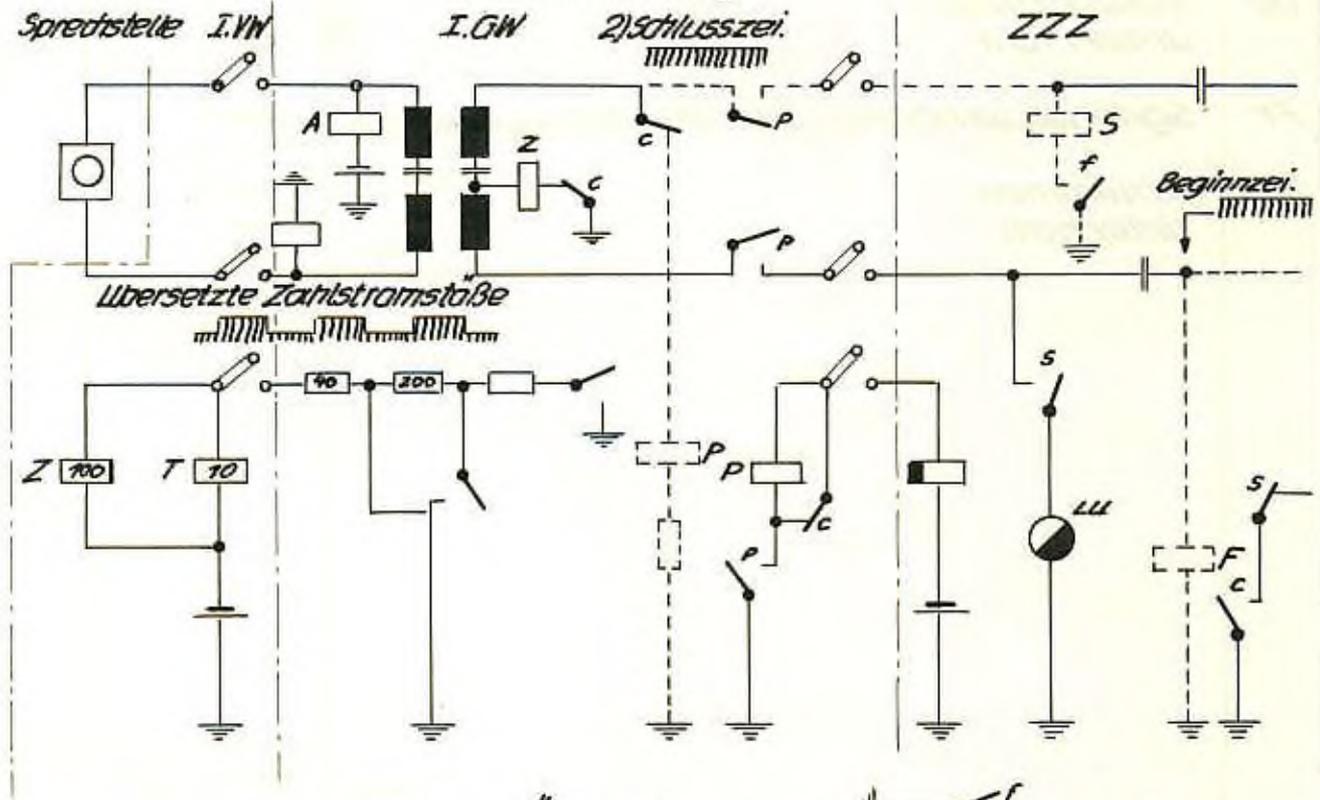
# Schaltvorgänge im W-Amt

Zeichnung

Nr.: *16*



Einfachzählung



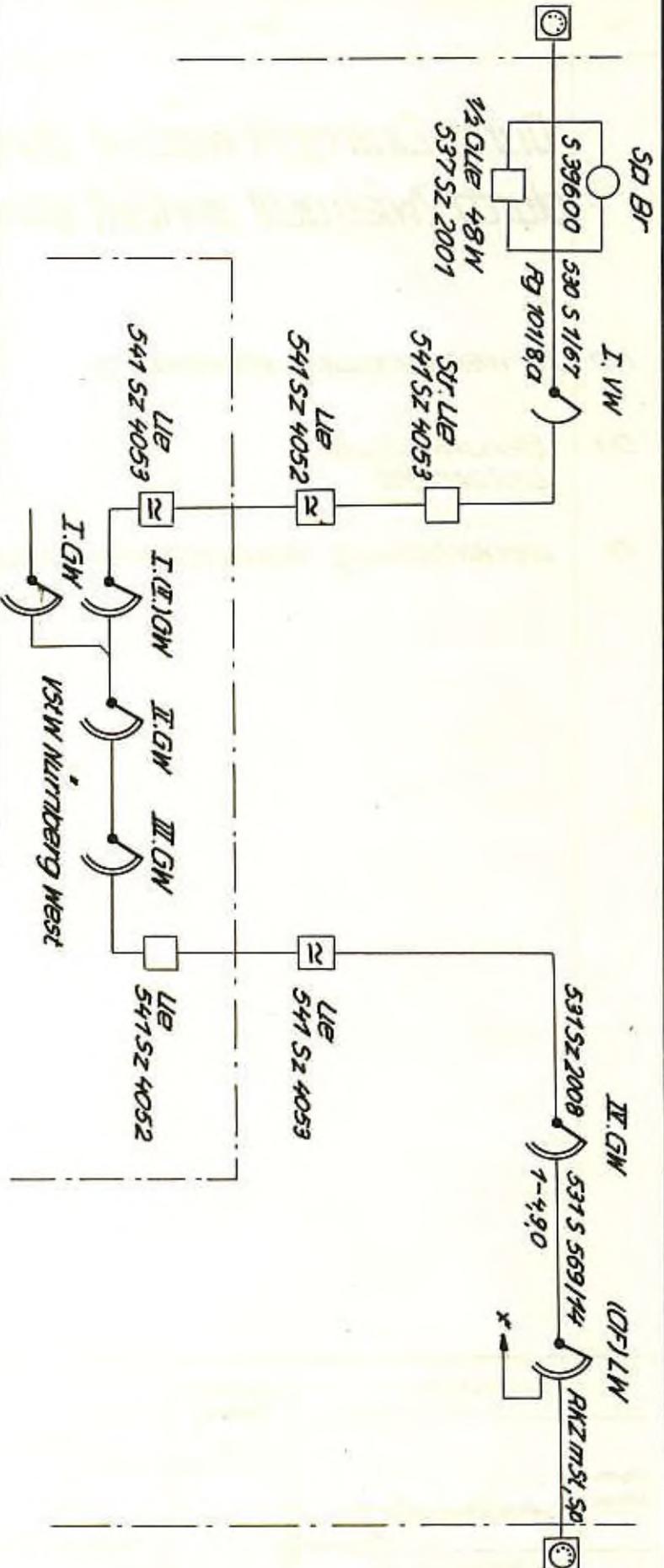
Mehrfachzählung

Zeitschalter

FA2 Nbg  
LW  
4. Kl. 15

# Schaltvorgänge im W-Armt

Zeichnung  
Nr.: *Me*



**Symbole-Bezeichnungen**

I.VW 31	530 S 7/6,7	Fg 101/50,6a	SP Br	531 S 180	Fg 64/4
"	"	Fg 101/18a	"	"	"
II.GW 28/50	537 SZ 2008	Fg 106/16,ger.	LIE	541 SZ 4051	Fg 116/6006a
"	"	"	"	541 SZ 4053	Fg 116/5006 b
IGF/LW 28/50	531 S 569/14	"	"	"	"

FA2 Nbg  
LW  
4, Kilns

Übersichtssplan für VStW

Zeichnung

Nr.:

*me*

Zur Woche Nr. **49**

Zeichnungen und Beschreibungen

Rufende Teilnehmer

66400 - 664459  
(664900 - 664999)

GR Nr

I. VW

Mischungsplan Nr

GR Nr

Str. Lie

Bp. Nr

Lie

Bp. Nr

Lie

Gr. Nr

IV. GW

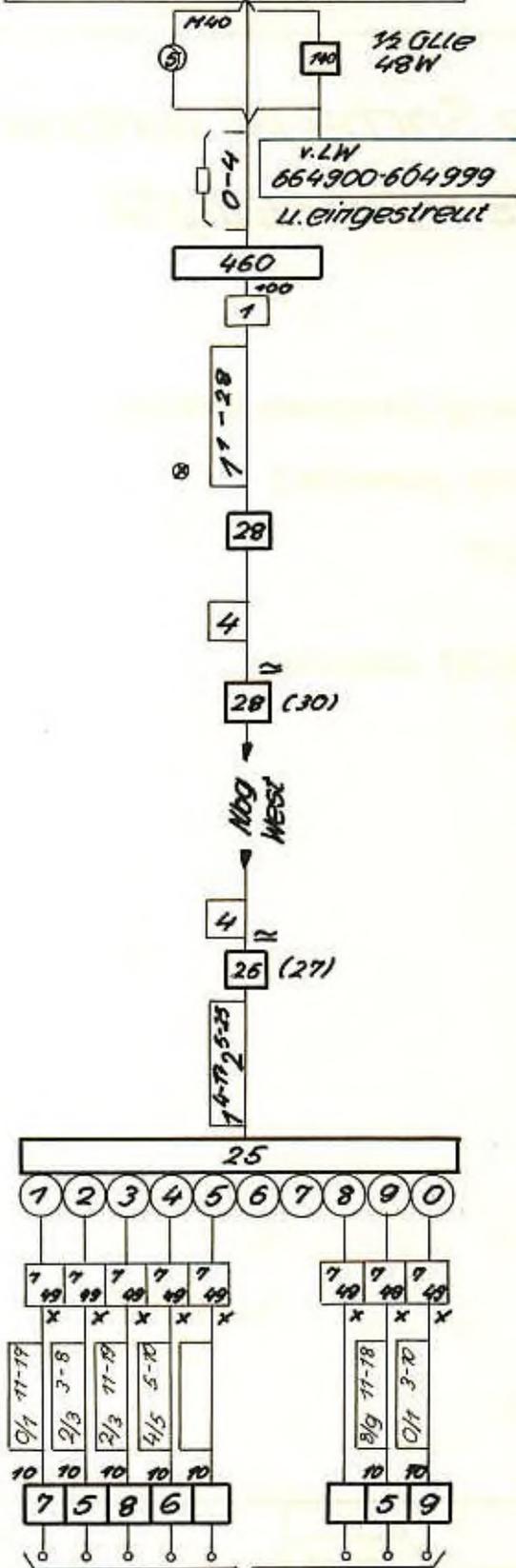
Hohenschritte

Mischungsplan Nr

GR Nr

LW

Gerufene Tln.



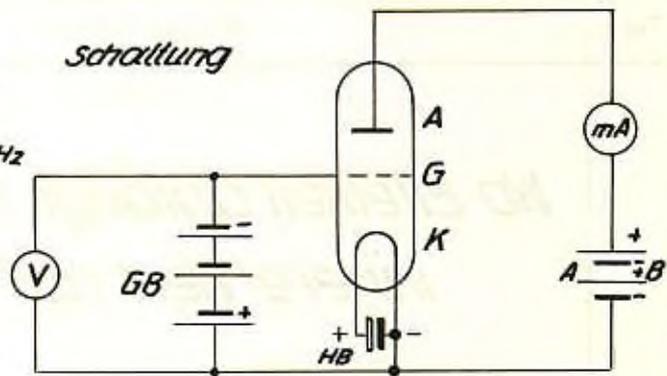
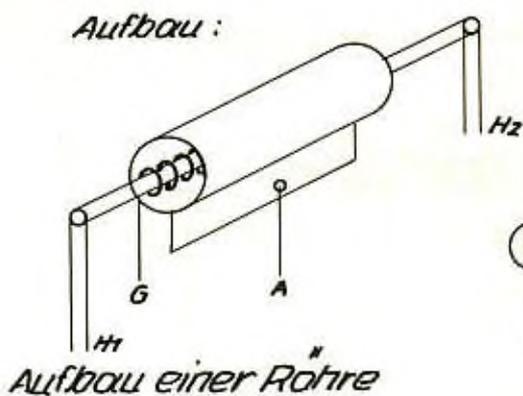
⊙ System 50a  
□ " 31  
sonst " 29

Bandwertfach 1RPE  
Mischungspl.  
538 Md 7149 80144

FA2 Nbg  
LW  
4.MUS

# Gruppenverbindungsplan

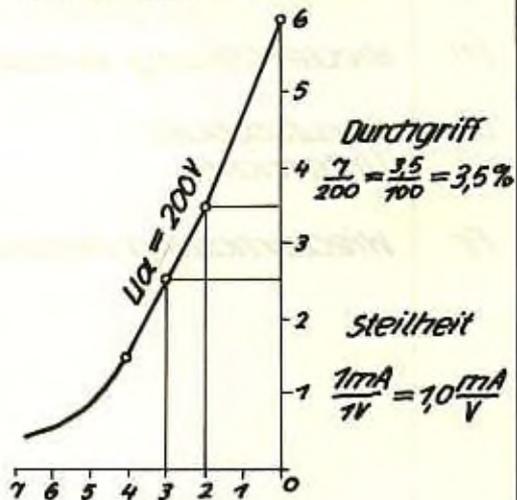
Zeichnung  
Nr *llc*



Gittervorspannung Anodenstrom

-7 Volt	0,0 mA
-6 "	0,3 "
-5 "	0,5 "
-4 "	1,4 "
-3 "	2,5 "
-2 "	3,5 "
-1 "	4,5 "
-0 "	6,0 "

Schaltung einer Röhre

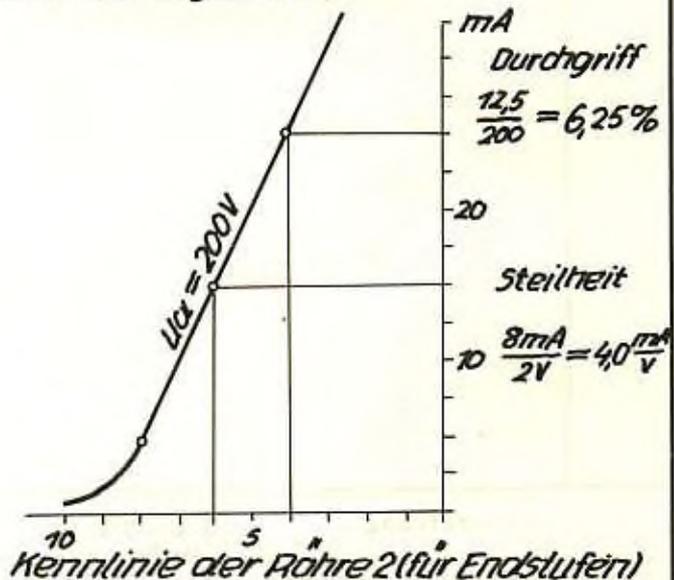


bei 200V Anodenspannung

Gittervorspannung Anodenstrom

-12,5 Volt	0,0 mA
10 "	2,0 "
8 "	6,0 "
6 "	14,0 "
4 "	22,0 "
2 "	überlastet
0 "	"

Kennlinie der Röhre 1 (für Anfangsstufen)



bei 200V Anodenspannung

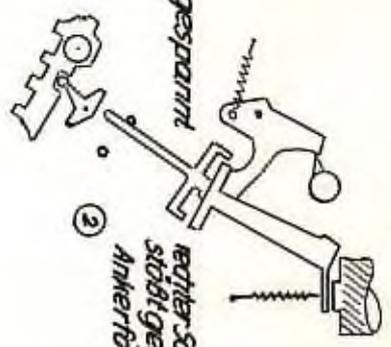
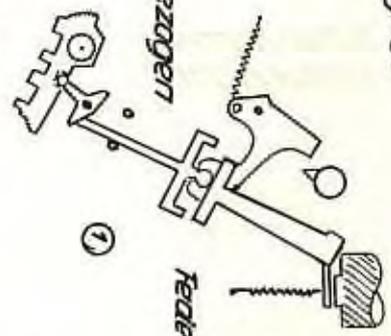
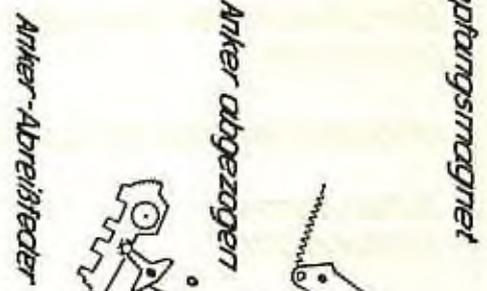
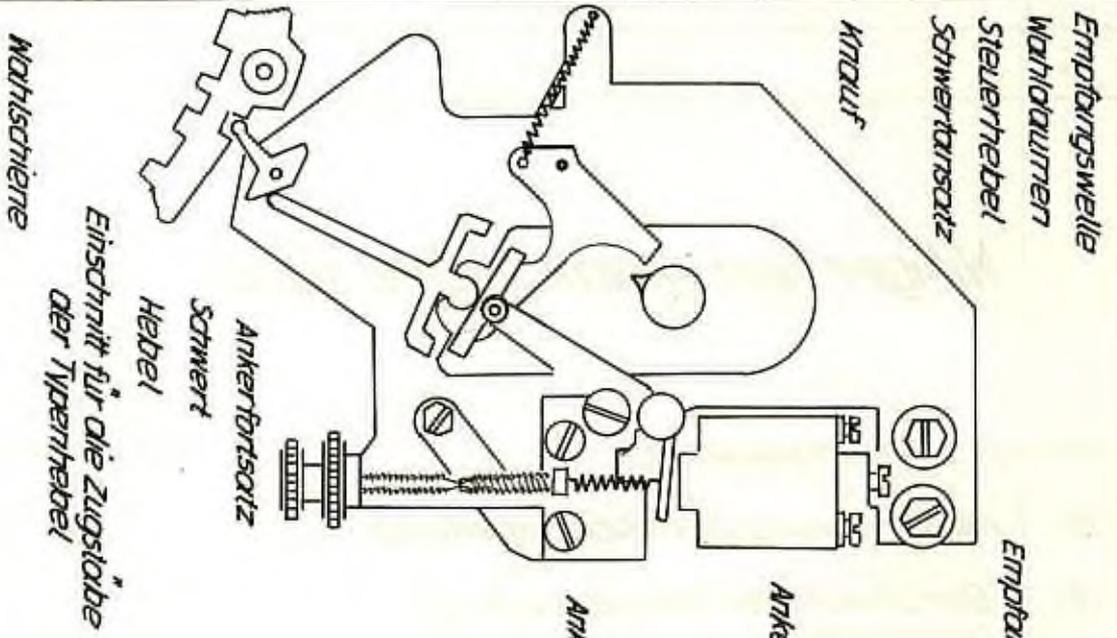
Kennlinie der Röhre 2 (für Endstufen)

FA2 Nbg  
LW  
4. Kurs

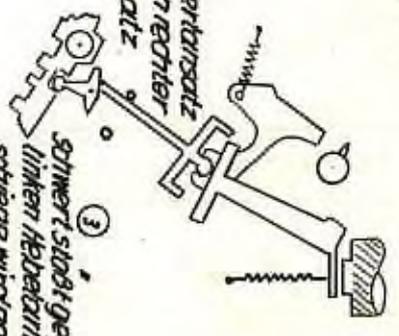
Röhrenkennlinie

Zeichnung

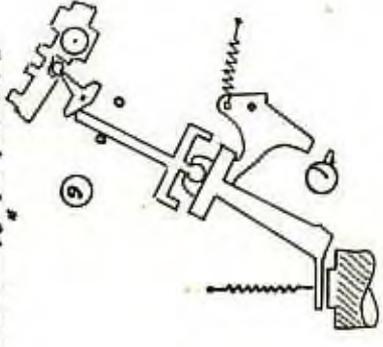
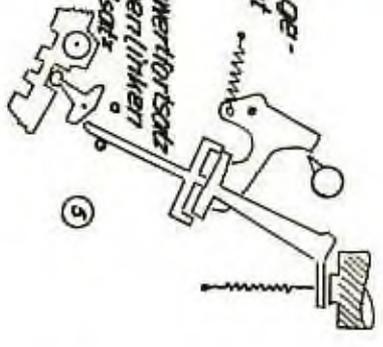
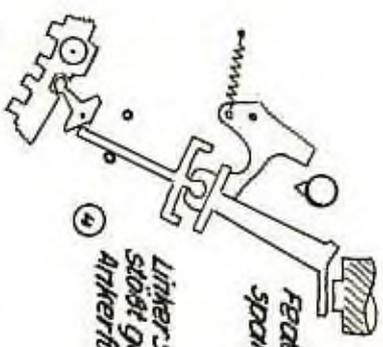
Nr.:



\* Sprung - Schritt  
Anker angezogen



\* Nein Schritt - Schritt  
Anker abgezogen

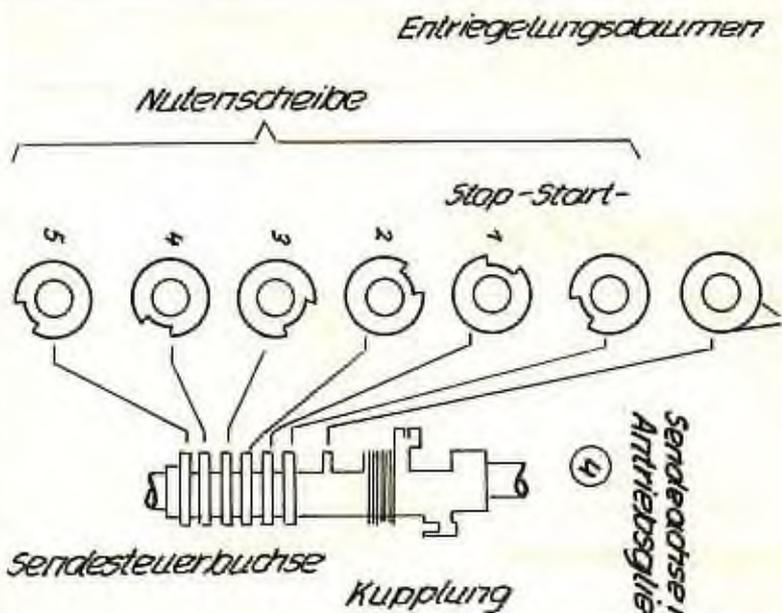
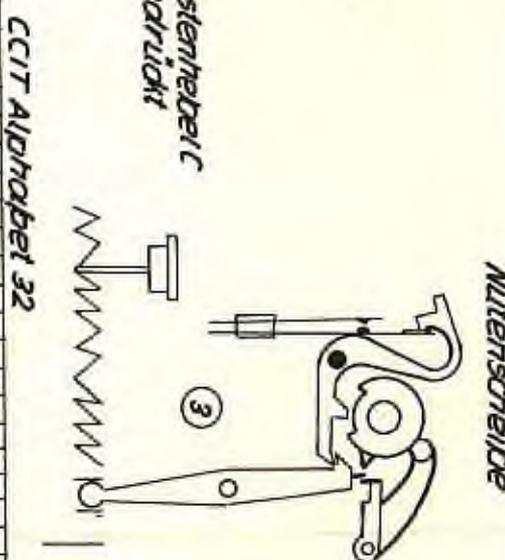
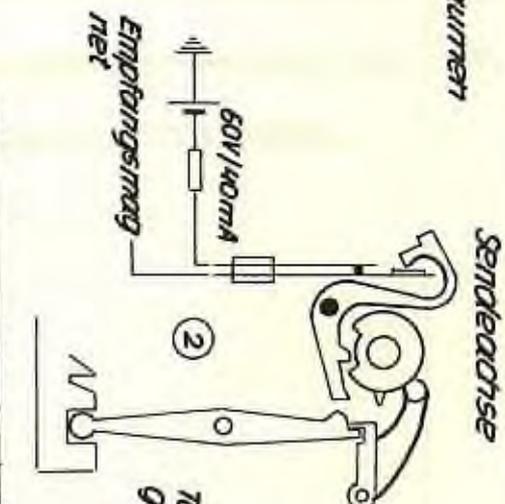
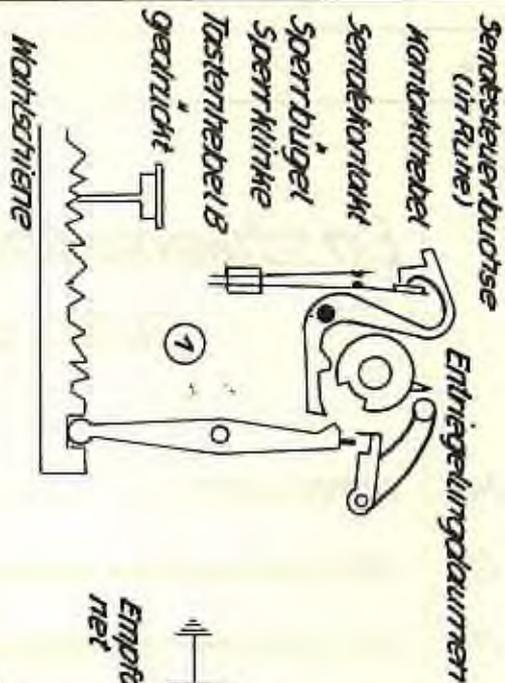


FA2 NBG  
LW  
4. Kurs

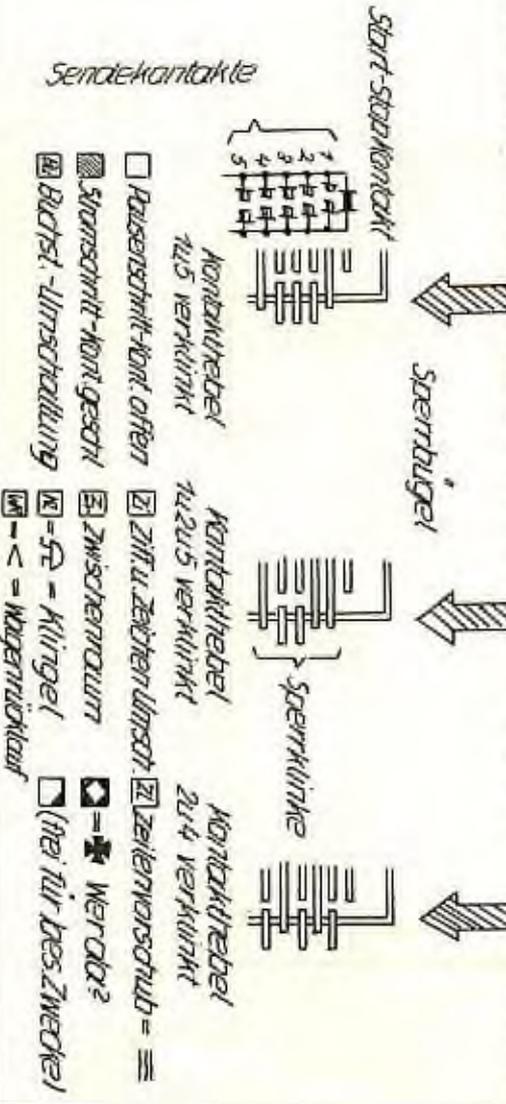
# Fernschreibmaschine T36

Empfangsvorgang

Zeichnung  
Nr



Nr	CCIT	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		
1	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	MZ	AZ							
2	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	MZ	AZ								
3																																			
4																																			
5																																			



FA2 Nbg  
LW  
4. Kurs

# Fernschreibmaschine T36

Sendervorgang

Zeichnung  
Nr.: