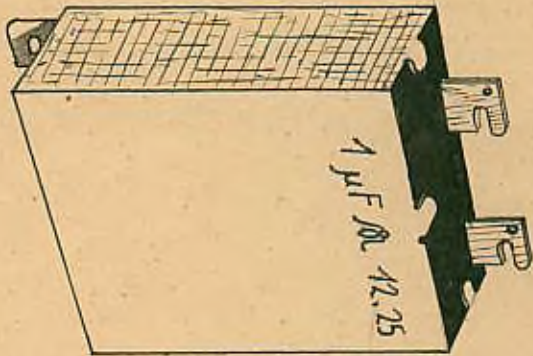
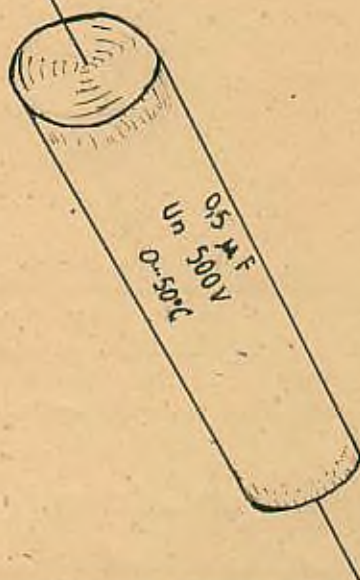
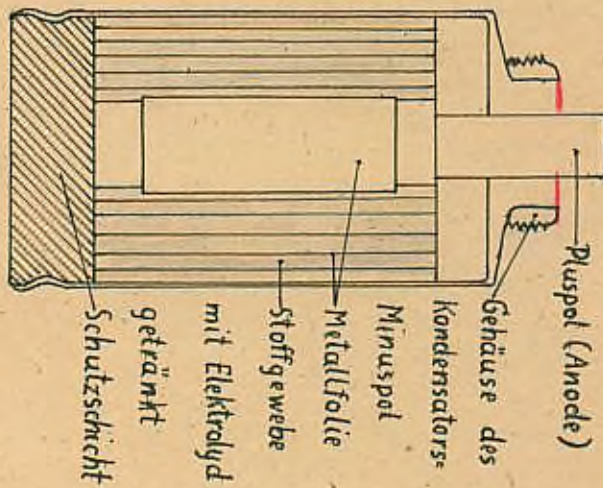


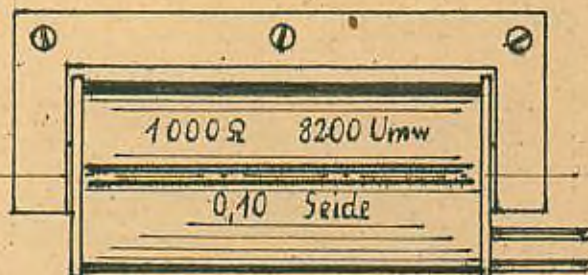
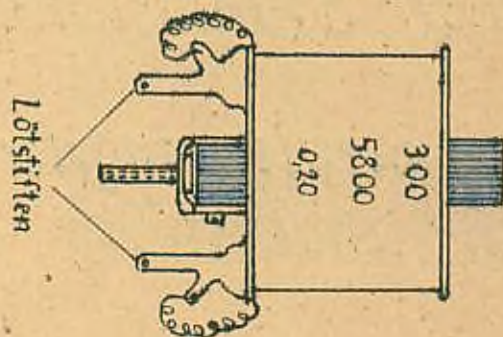
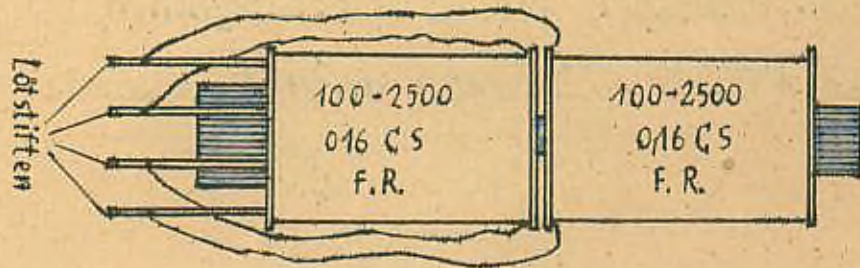


Elektrolytkondensator im Schnitt



Der Kondensator.

Handwritten signature in red ink.

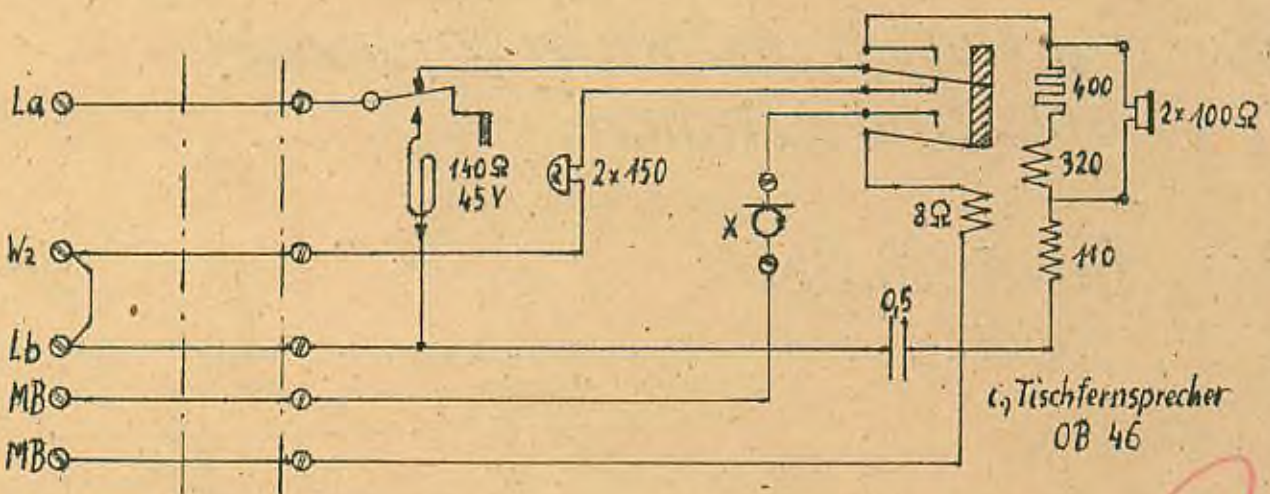
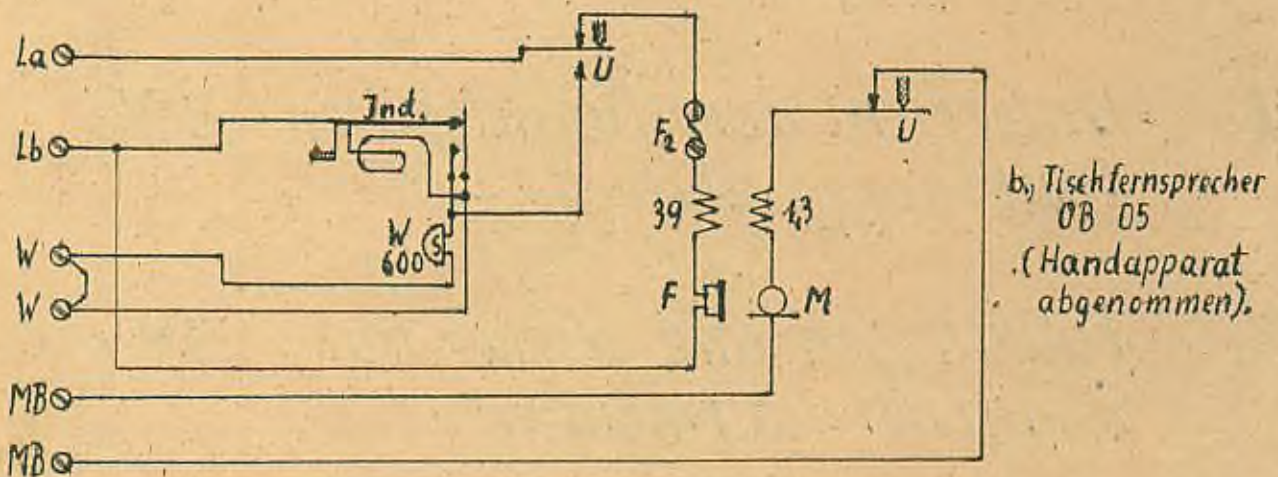
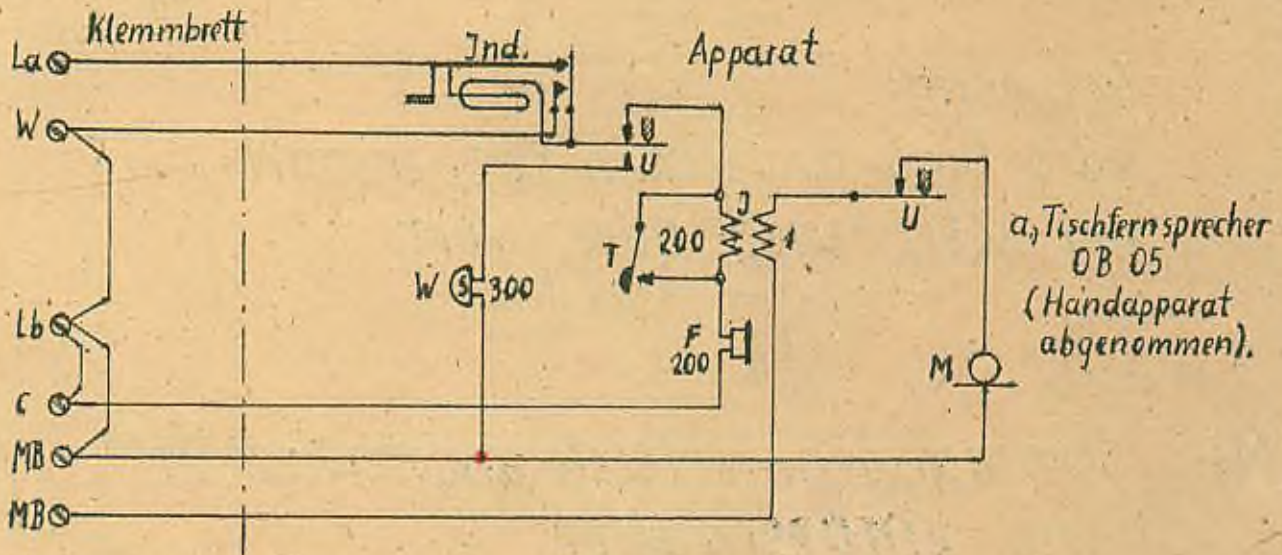


Drosselspulen.

[Red signature]

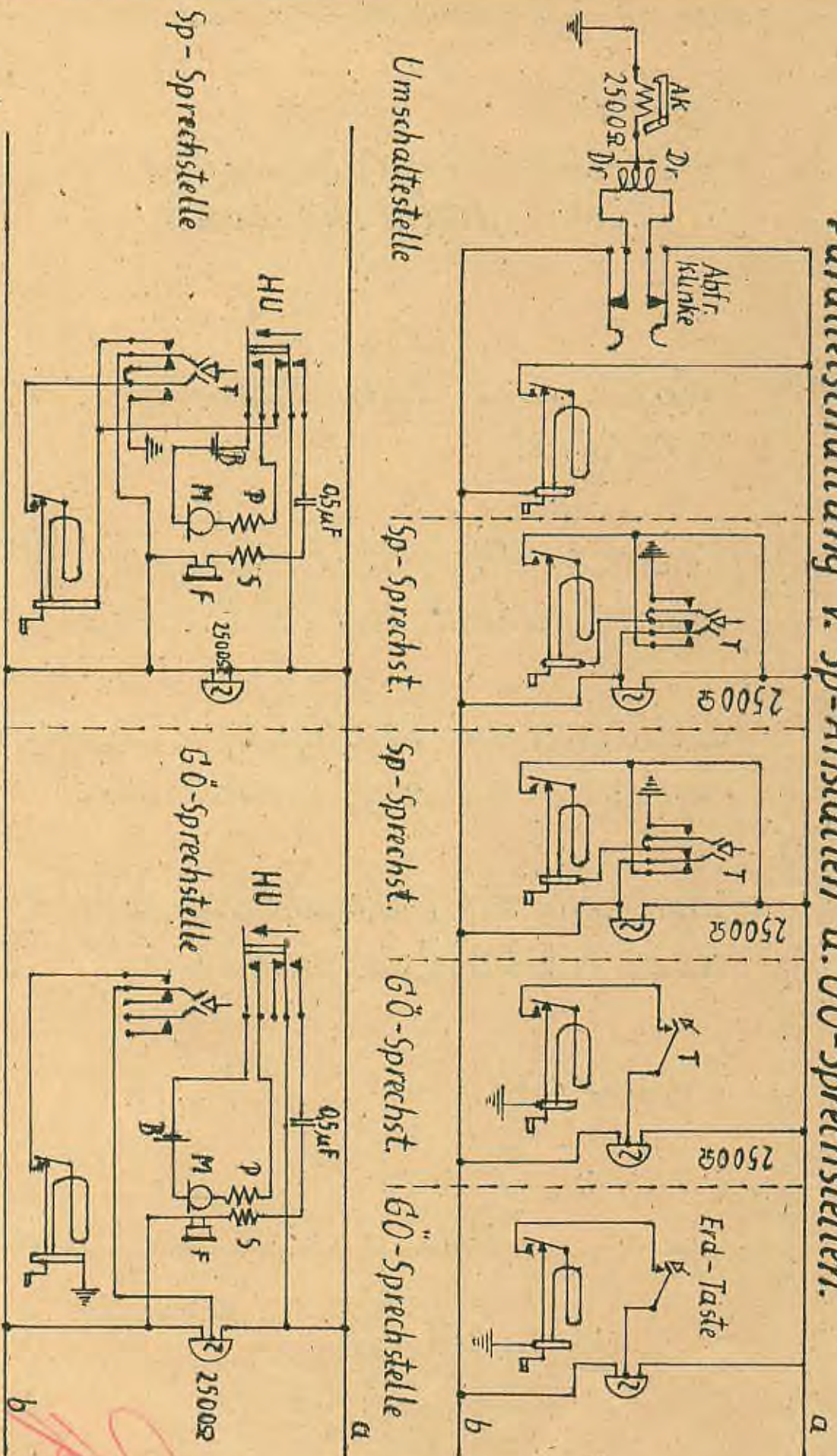
Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen


 $X = 20 - 80 \Omega$ bei 50 mA

OB-Tischfernsprecher.

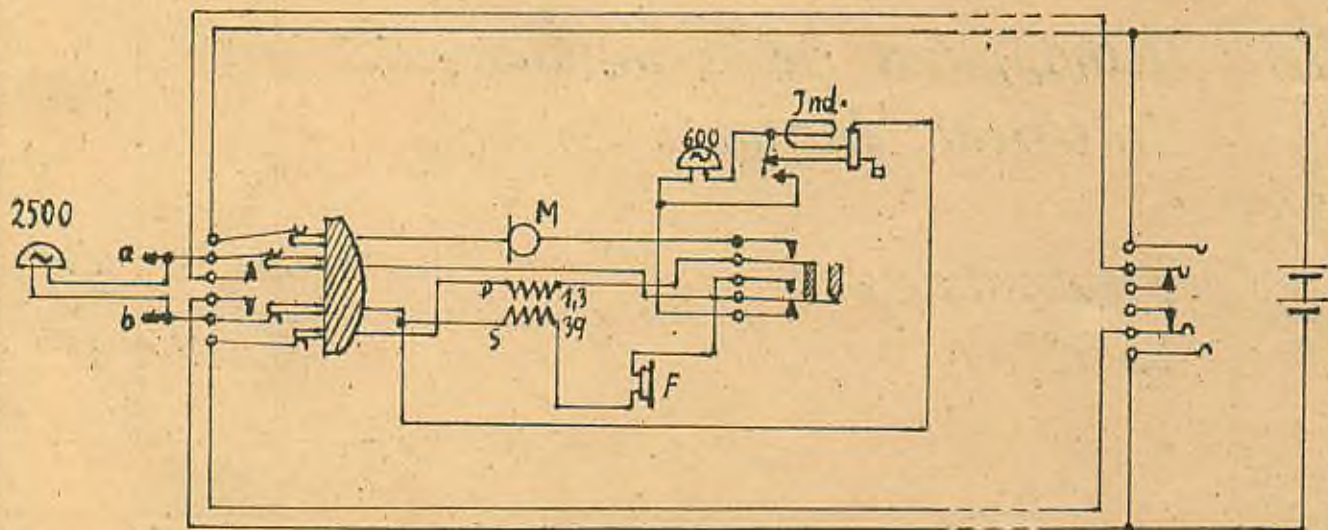
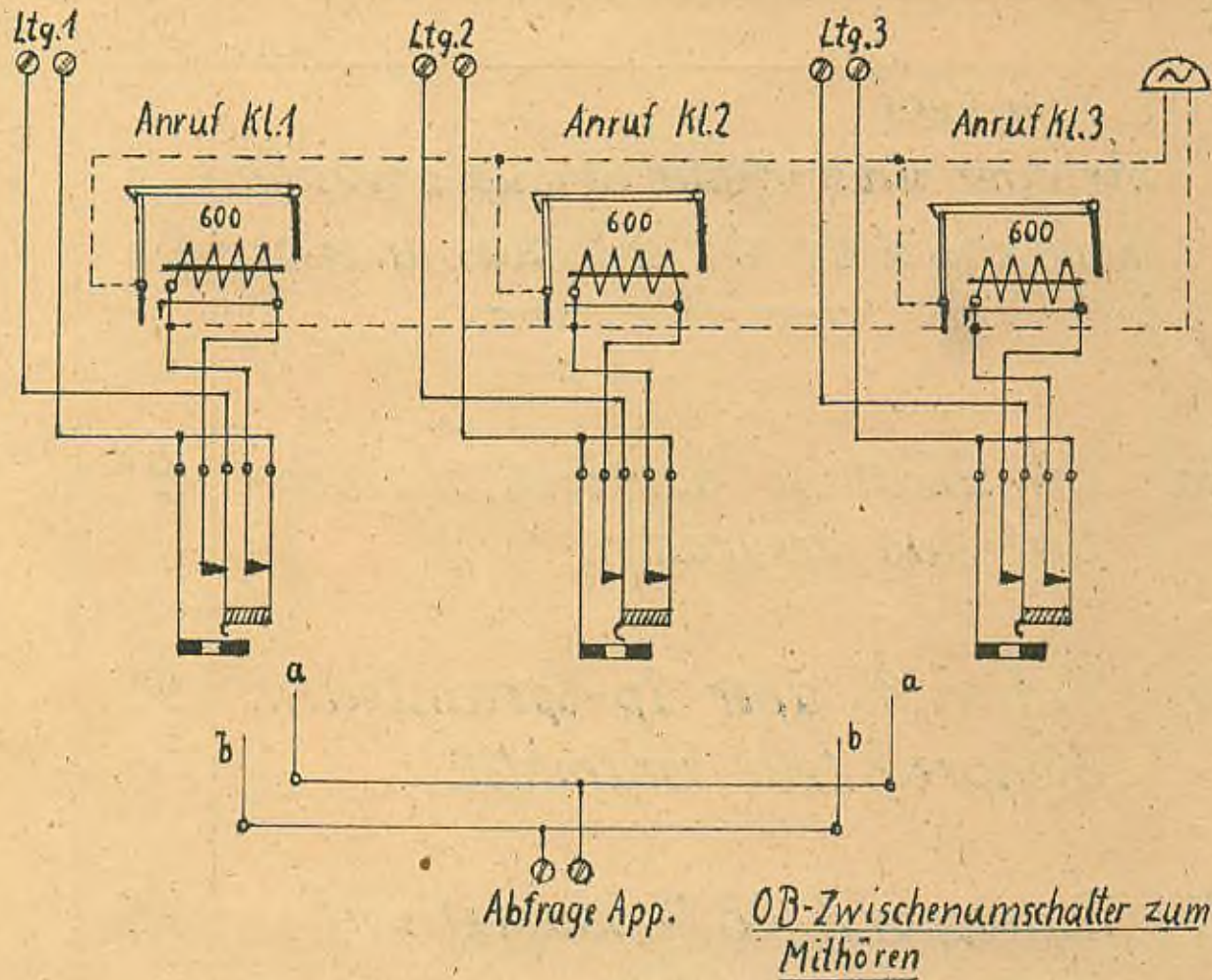
Parallelschaltung v. Sp-Anstalten u. GÖ-Sprechstellen.



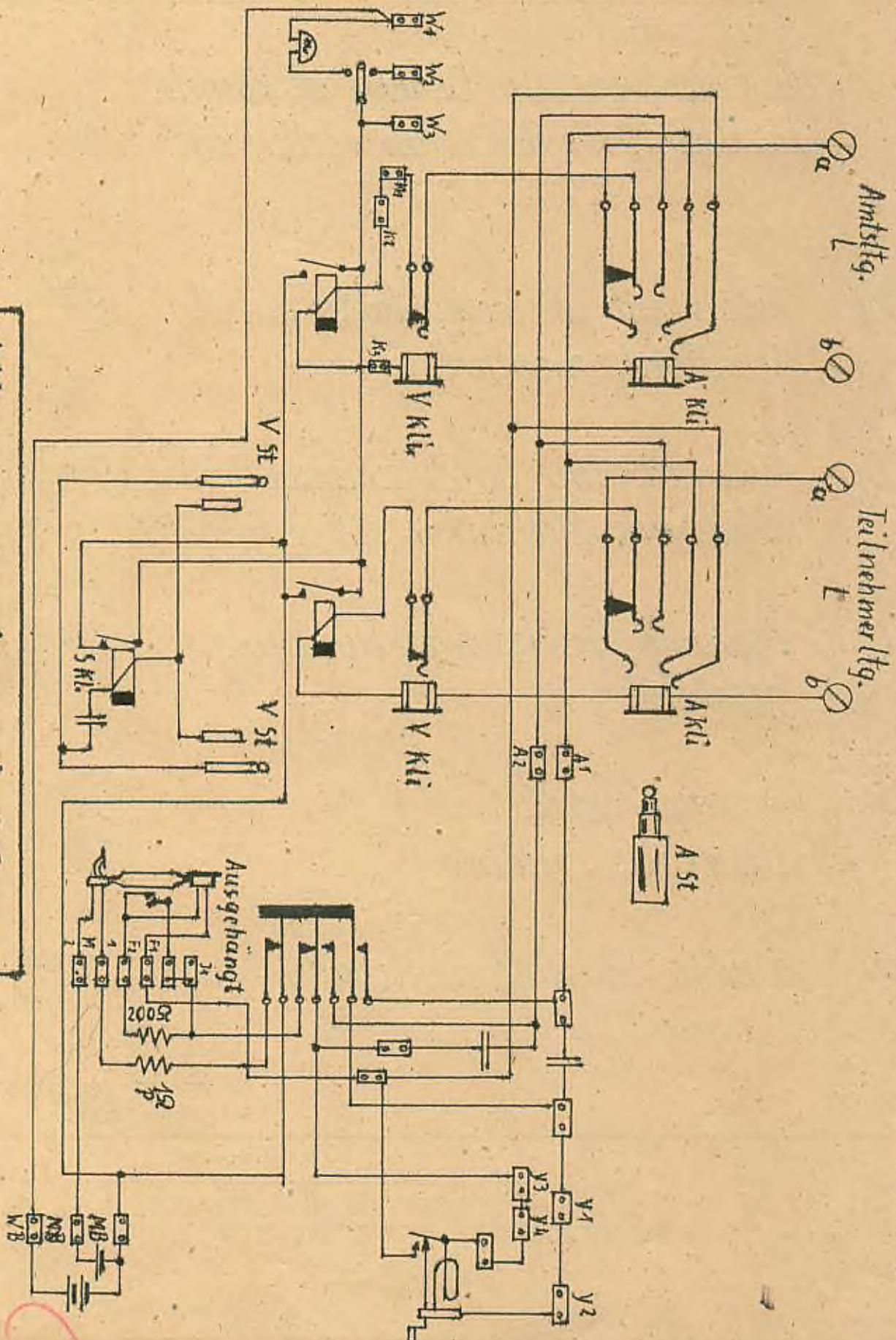
GÖ-Sprechstellen können unter sich od. mit Sp-Anstalten nur durch Vermittlung der Umschaltstelle miteinander verkehren. Sp-Anstalten können unter sich u. mit GÖ-Sprechstellen ohne Vermittlung der Umschaltstelle miteinander verkehren.

Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen



Schem. Darstellung. d. Steckkont. f. Fernsprechapparate.

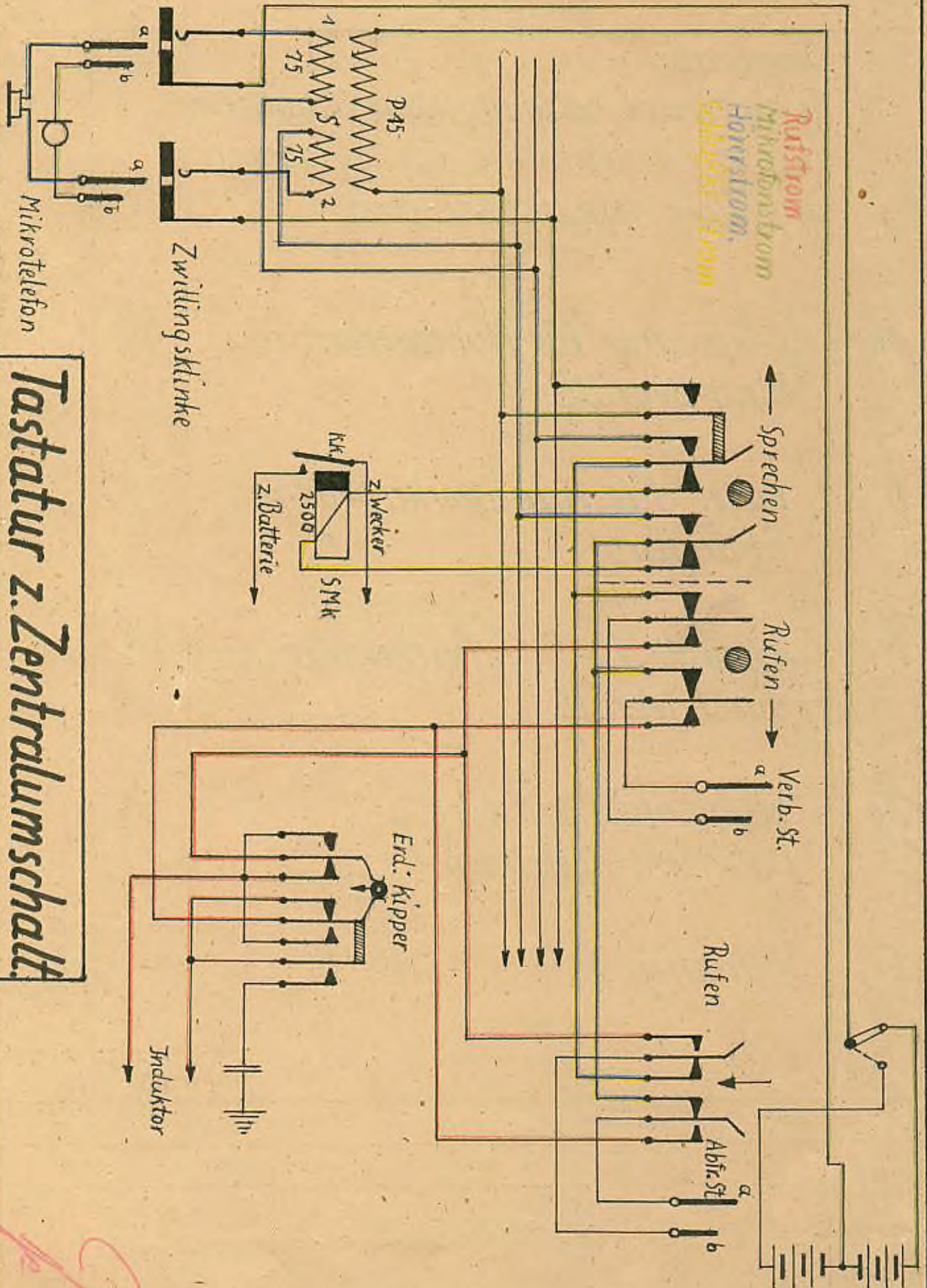


Klappenschrank OB 05

Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen

Rufstrom
Hörstrom
Schlüsselstrom

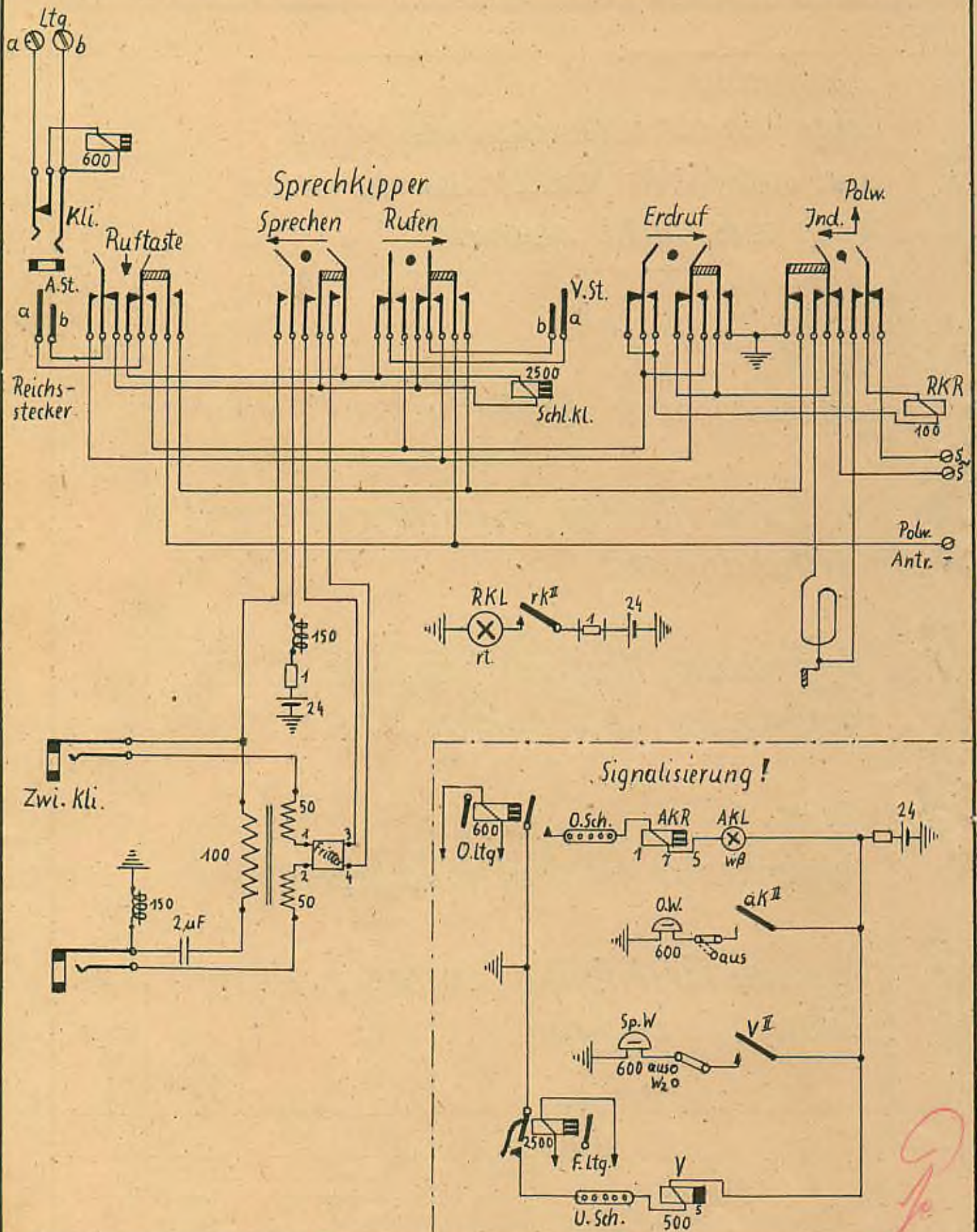


Tastatur z. Zentralschalt.

Handwritten signature in red ink.

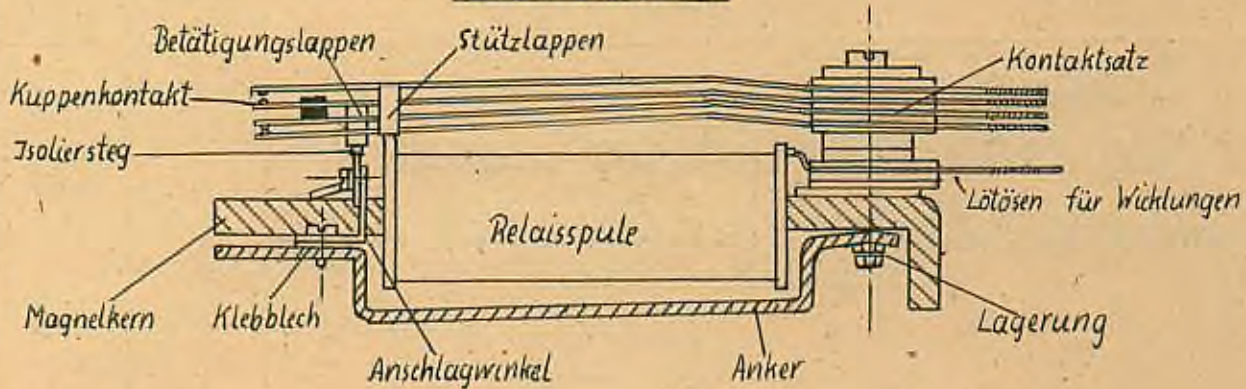
Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen



OB-Zentralumschalter.

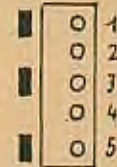
Flachrelais



Kontaktanordnung (von vorn gesehen)

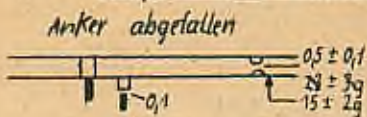


Lötstiftenanordnung (von hinten gesehen)



Beispiel zum Einstellen der Kontakte.

Kontaktart
a. Arbeitsh.



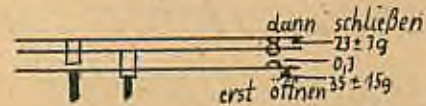
Anker angedrückt

Mind. Hub in mm



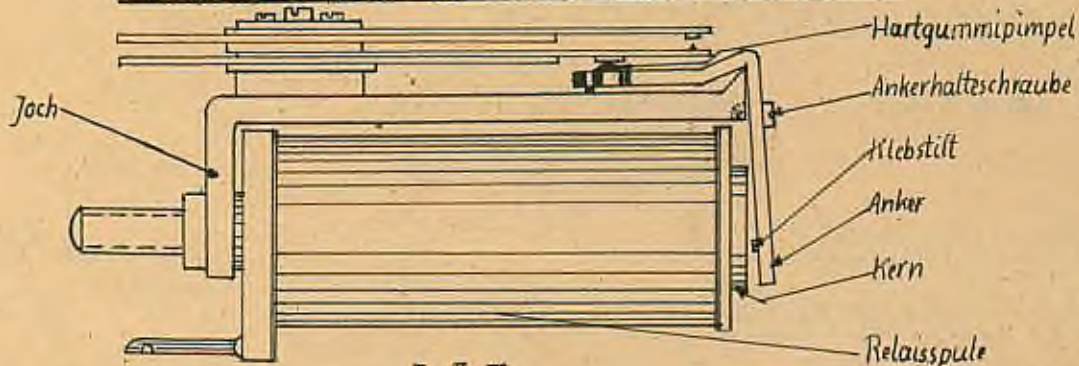
1,1

u. Umschaltk.



1,1

Rundrelais 22S (mit Schneidanker)



Zählweise der Relaiskontakte

von vorn gesehen

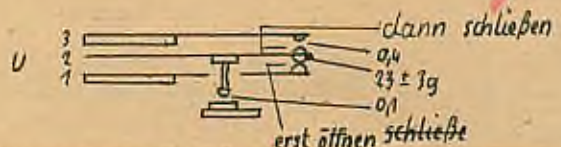
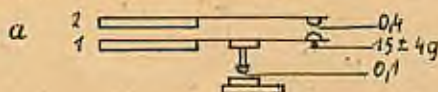


Lötstiftenanordnung

von hinten gesehen

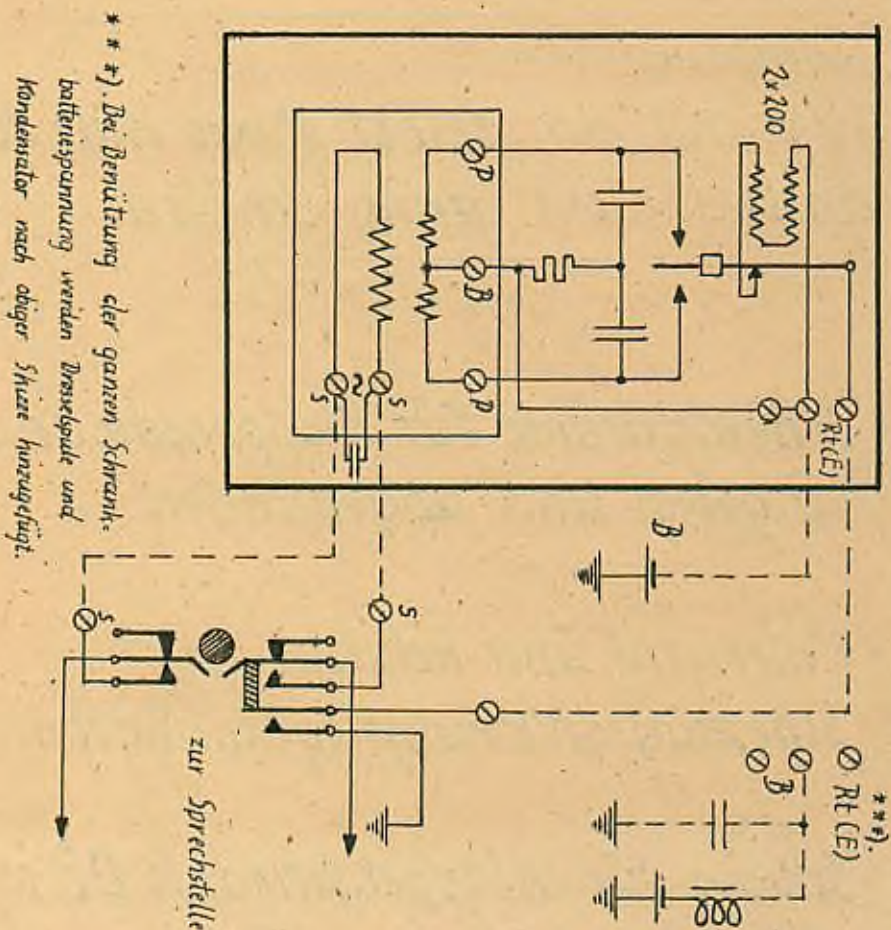


Beispiel zum Einstellen der Kontakte mit Fensterfedern.



Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen



** *). Bei Benützung der ganzen Schranke
batteriespannung werden Umschalt- und
Kondensator nach obiger Skizze hinzugefügt.

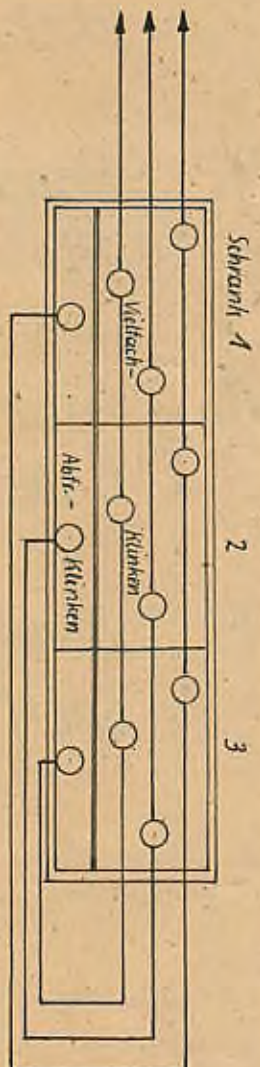
Bezeichnung des Übertragers	Erstwindung	Ohm	Zweitwindung	Ohm	Antriebs- spannung Volt	Rück- spannung Volt	Bemerkungen
I	2x470	2x5	3500	220	6	25	Auch für Doppel- polwechsler
II	2x300	2x1	1700	14	8	40	Auch für Doppel- polwechsler
IV	2x850	2x6	1700	33	24	50	Auch für Doppel- polwechsler
V	2x1800	2x34	1800	42	60	50	Auch für Doppel- polwechsler
III	2x300	2x1	zwischen kleine zu 2 1150 11 zwischen kleine zu 3 650 65		12	zwischen kleine zu 3 60 zwischen kleine zu 2 40	Die Zweitwickl- ung ist unterteilt.

Polwechsler.

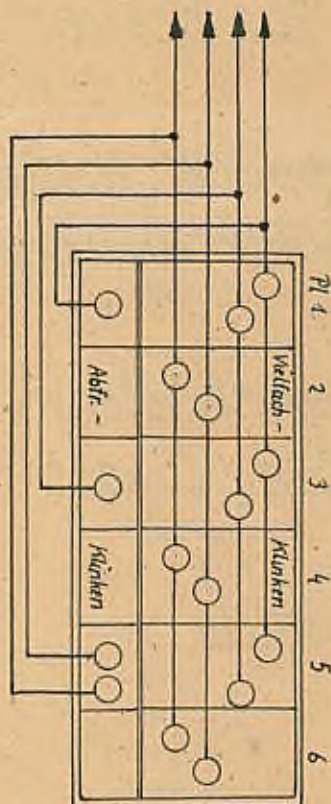
Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen

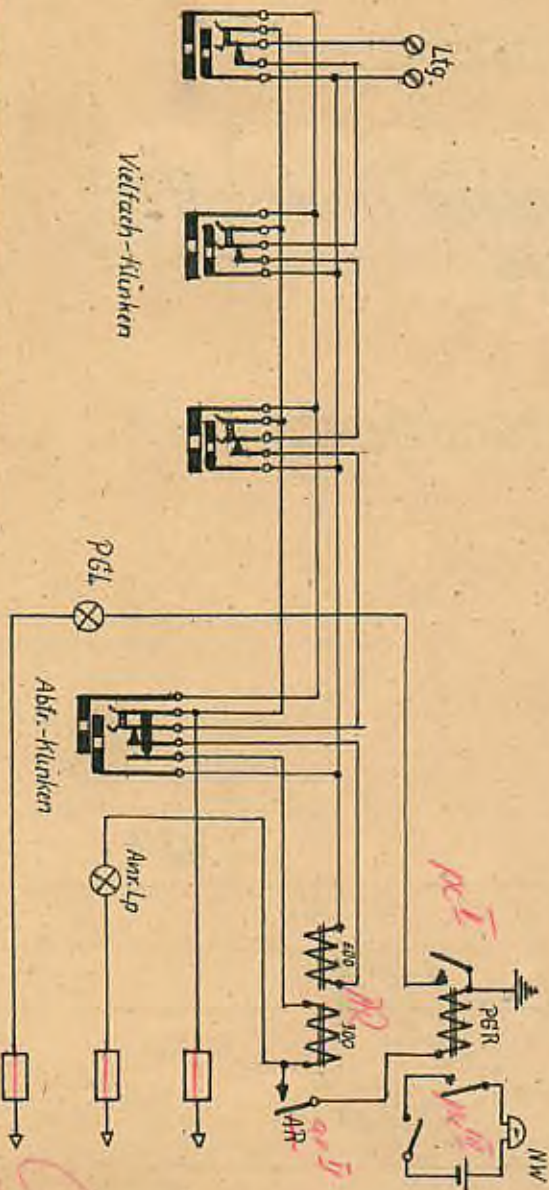
Vieltachklinken bei
mittleren Äntern.



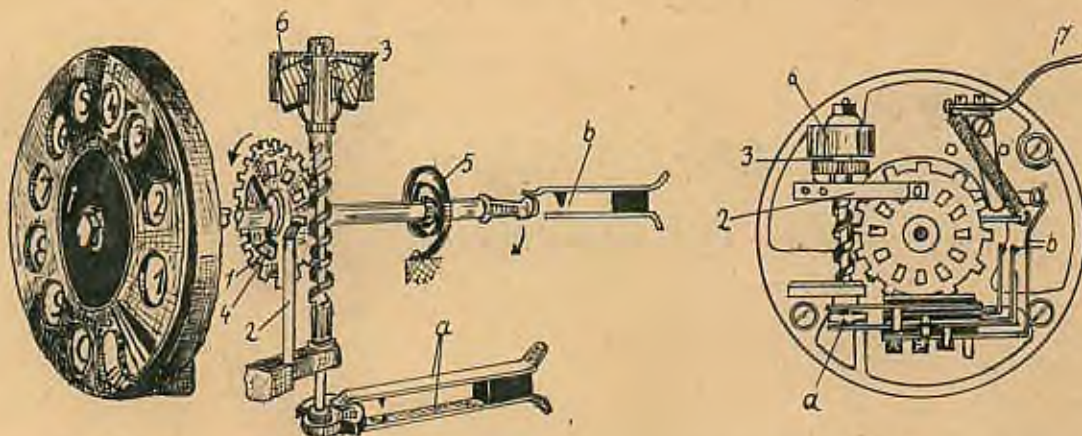
Vieltachklinken in
großen Äntern.



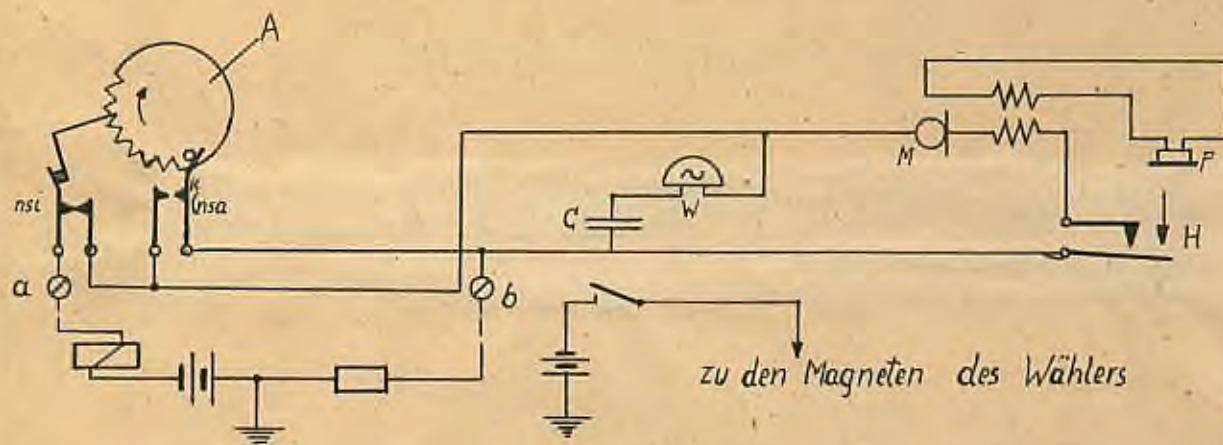
Vieltachleitung
mit
Glühlampenanrufsatz.



Vieltachumschaltensystem.



1=Antriebsrädchen (wird durch die eine Sperrvorrichtung beim Aufzug der W-Scheibe gehalten u. dreht sich beim Rücklauf mit). 2=Sperrvorrichtung. 3=Reglergewichte (gehen bei zu großer Drehzahl gegen die Spannung einer Feder nach außen u. schleifen an der Wand des Zylinders 6, dadurch Bremsung u. Drehzahlminderung. 4=Mitnehmer. 5=Rückdrehfeder. 6=Bremszylinder des Reglers. 7=Sperrvorrichtung (bei eingeh. Handapparat kann nicht gewählt werden).
a=nsi Kontakt b=nsa Kontakt.



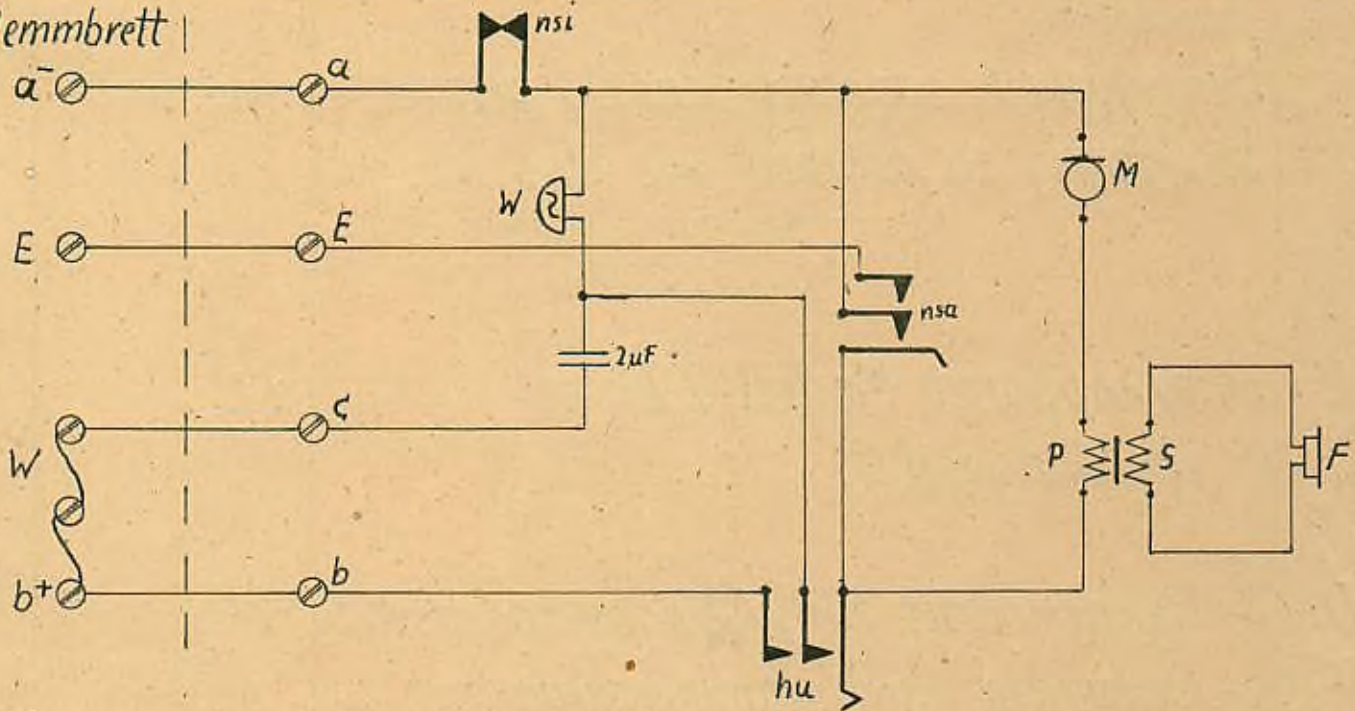
Bisherige			Bezeichn. der Anschl. Klemm. im Apparat	Neue		
Beschaltung des Nummernschalters	Adern- Farben	Farb. Kurz		Beschaltung des Nummernschalters	Adern- Farben	Farb. Kurz
	grün	gr.	1		gelb	ge.
	rot	rt.	2		grün	gr.
	blau	bl.	3		braun	br.
	braun	br.	4		weiß	wß.

*) Nur für Erdsystem

Nummernschalter.

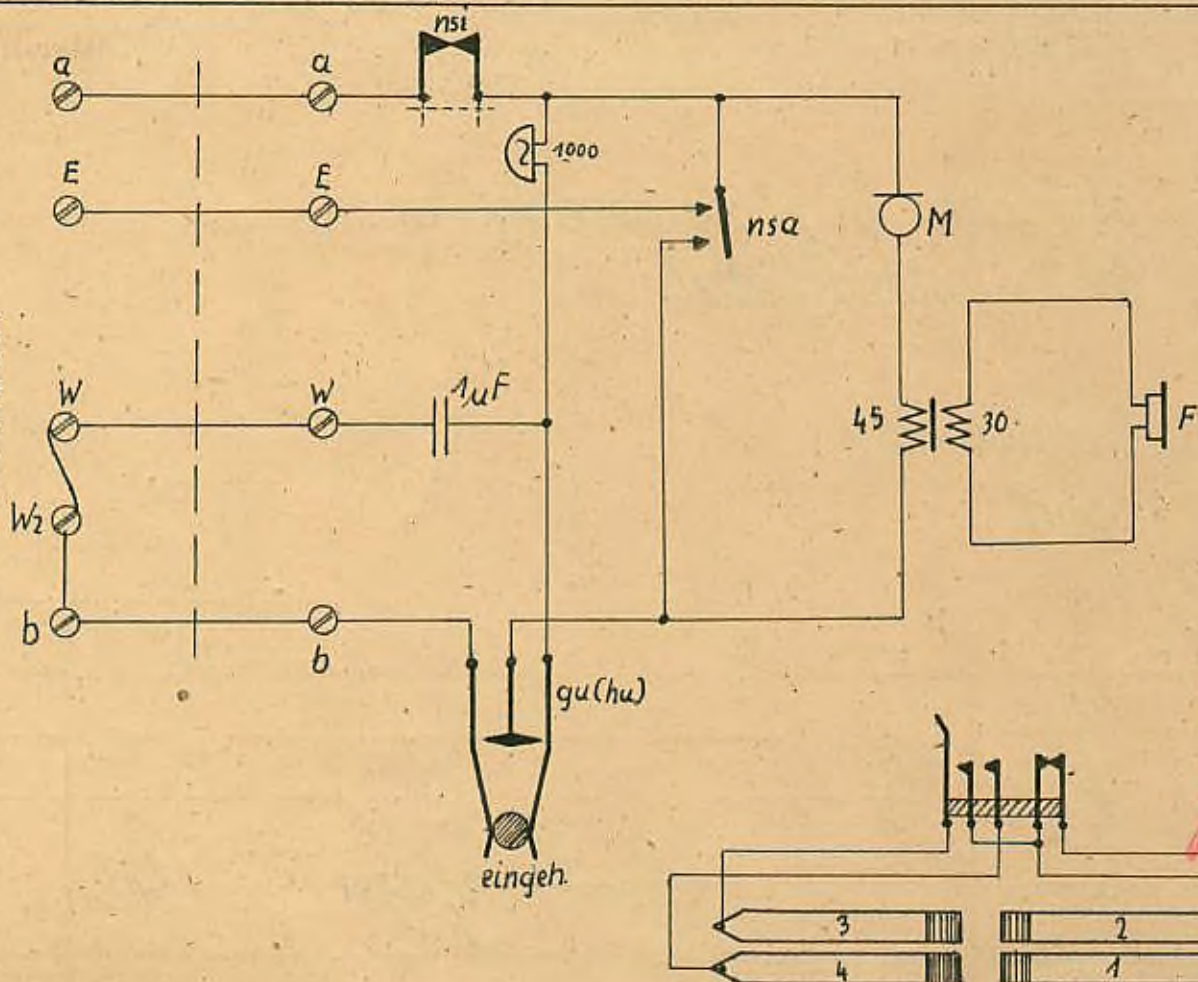
Tischapparat - W22

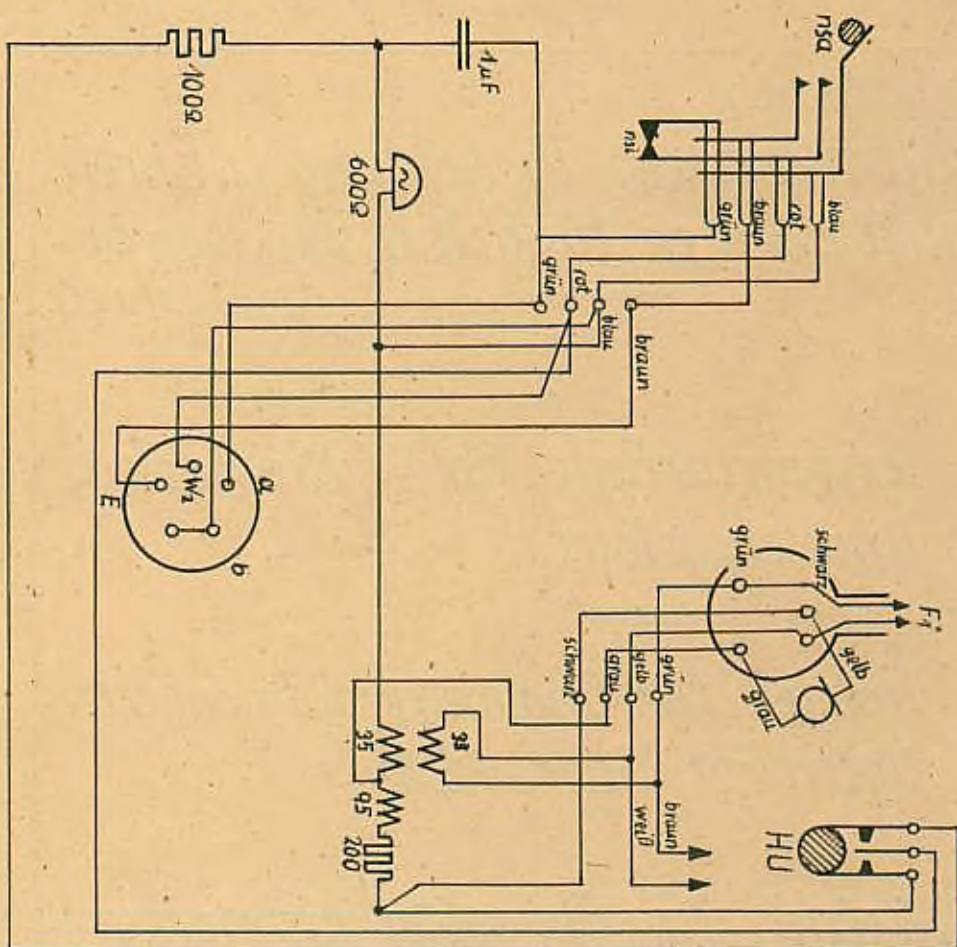
Klemmbrett



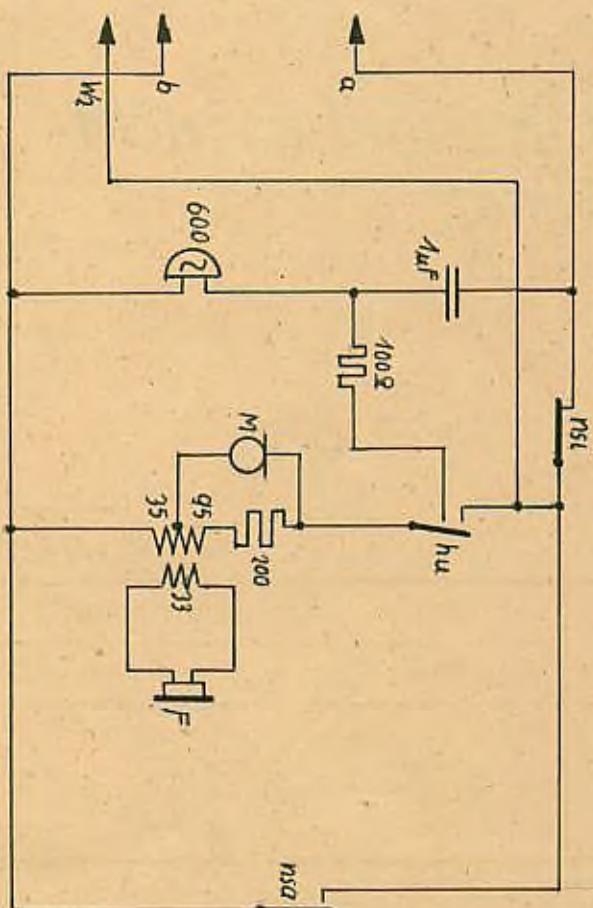
Tischapparat - W 25

Anschlußdose





Schaltschema



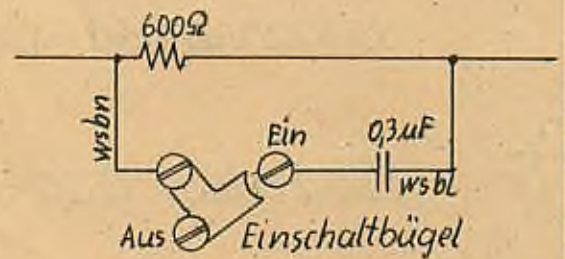
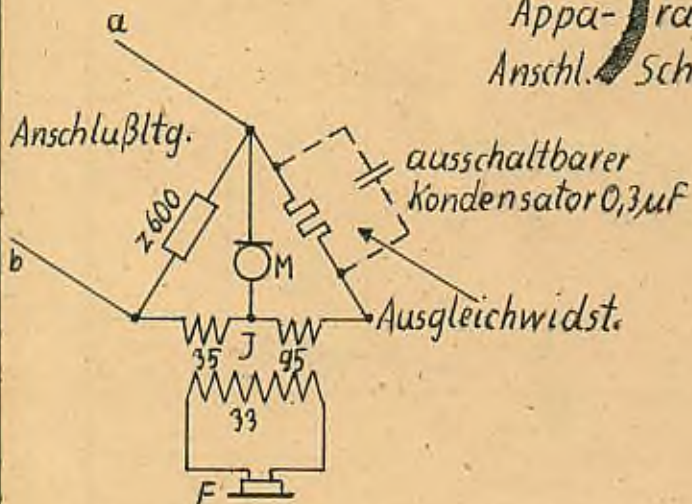
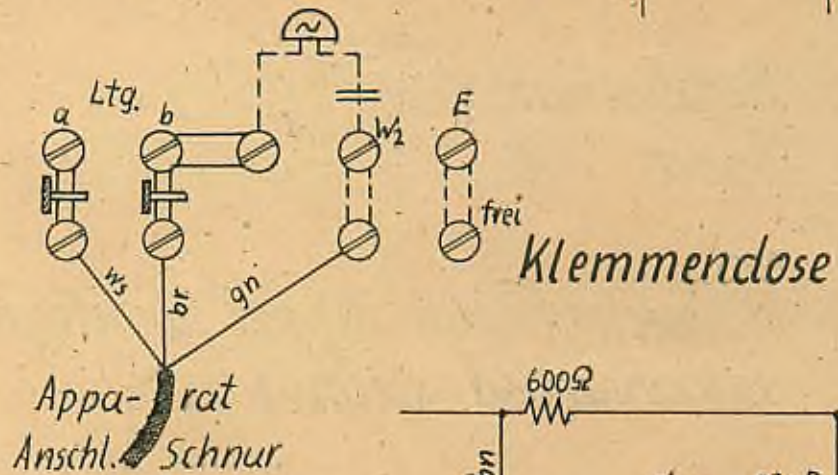
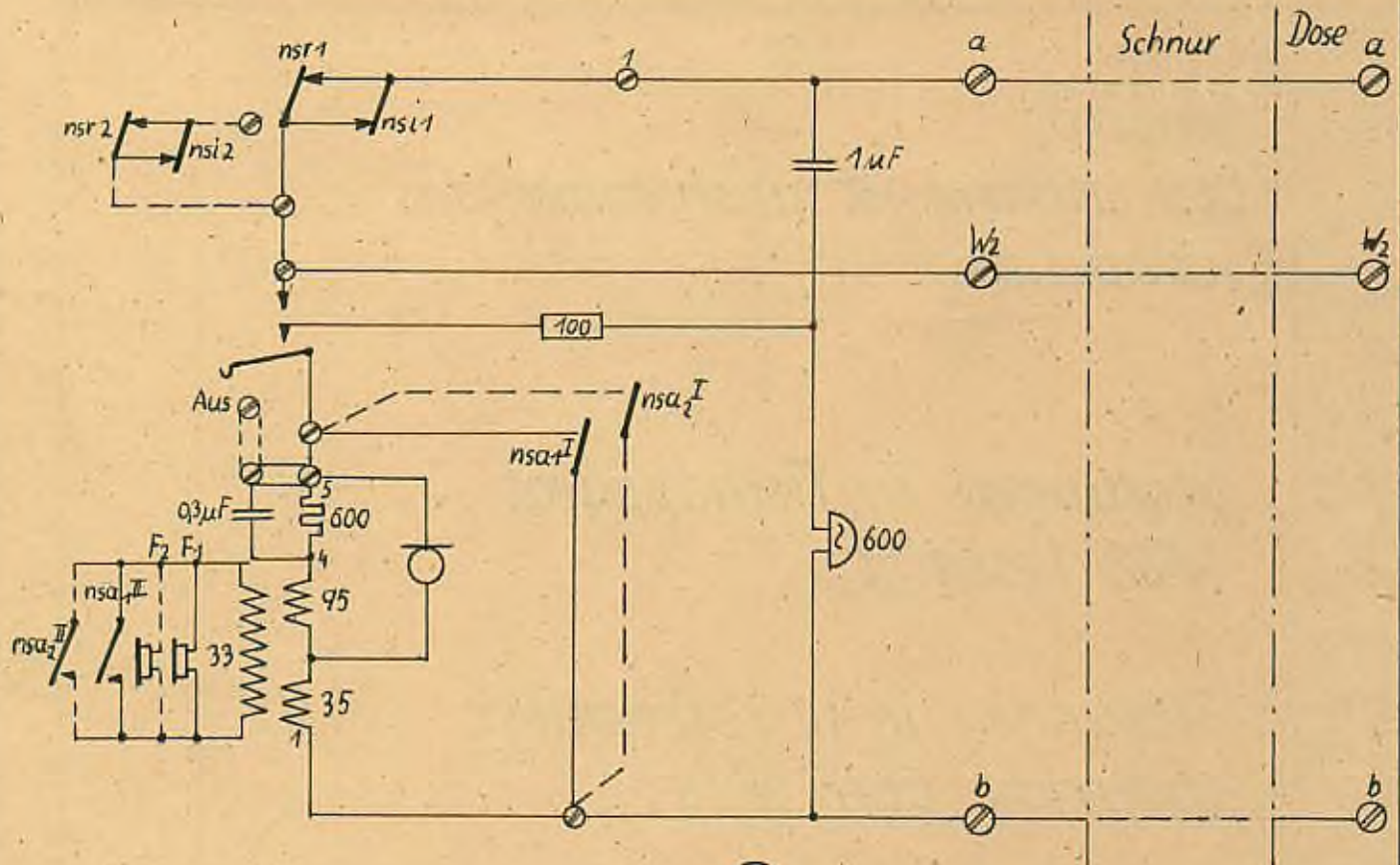
Prinzipischema

Tischapparat-W 28

13

Zur Lohnwoche Nr. _____

Handzeichnungen und Beschreibungen



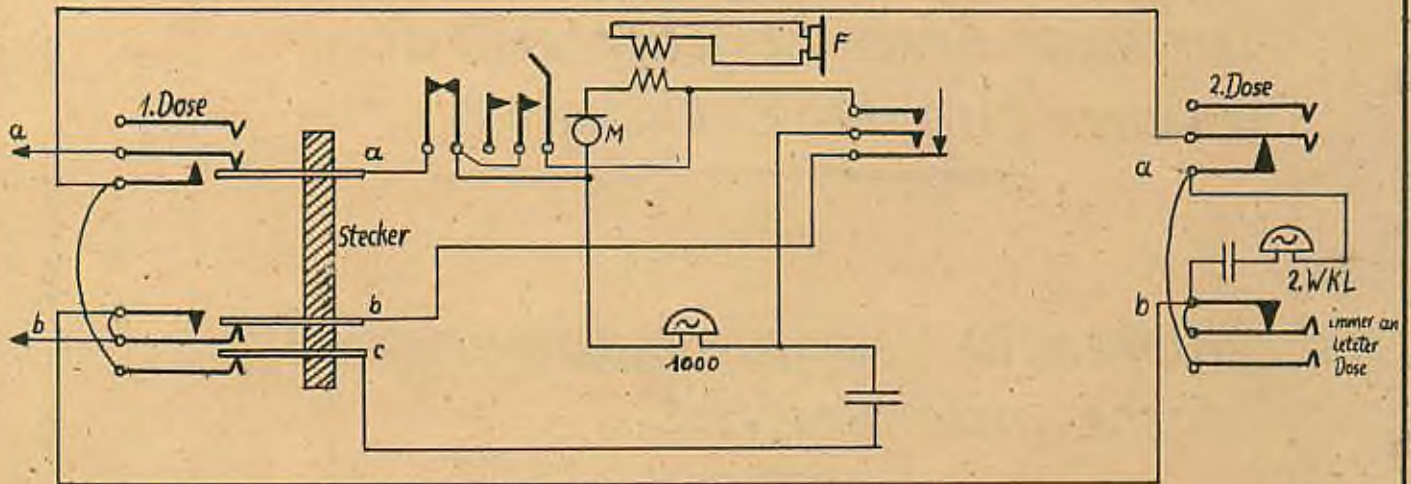
600Ω Nachbildung A

600Ω Nachbildung B
0,3μF

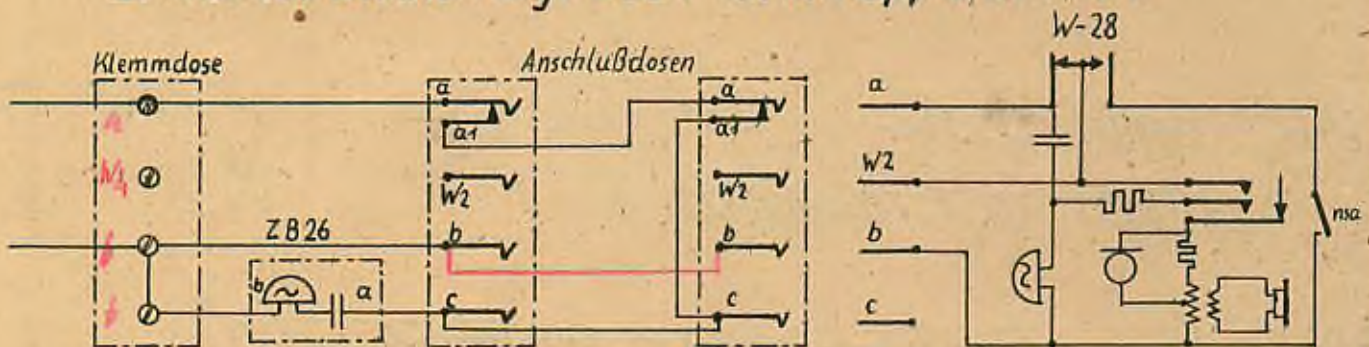
Veränderbare Nachbildung in Fernsprechapparaten.

Tischapparat W38.

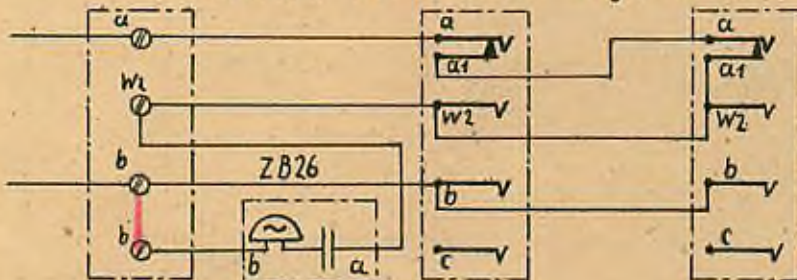
I. Steckdosenanlage ZB22



II. Anschlußdosenanlage ZB27 m. Tischapparat W28



b. Zweiter Wecker bleibt eingeschaltet.



Anschlußdose ZB27

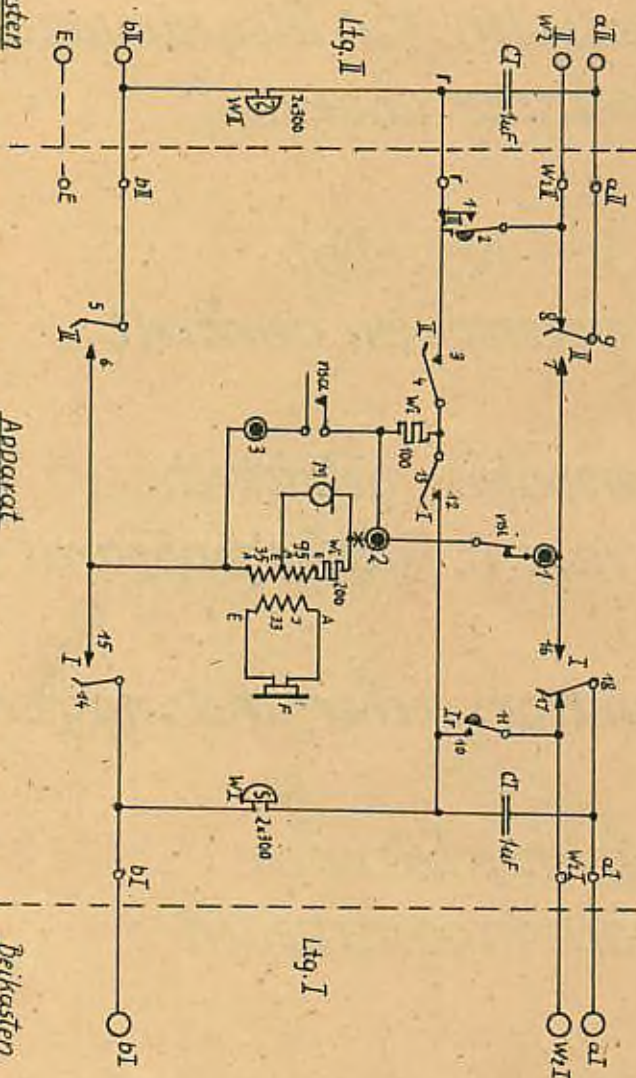


Stöpsel



I. Anschlußdosenanlage ZB22

II. Anschlußdosenanlage ZB27

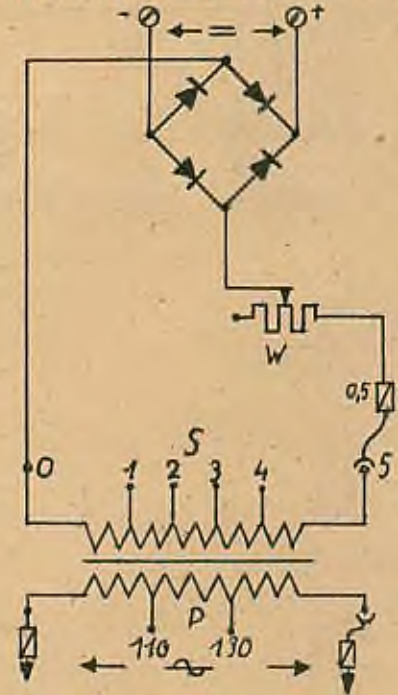
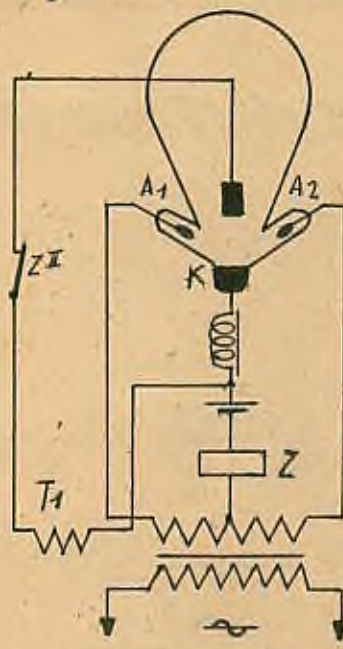
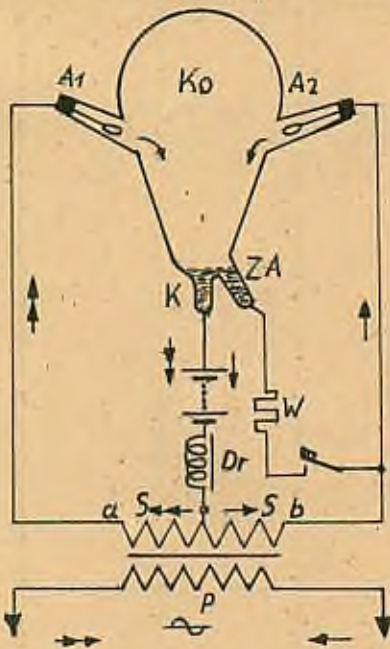
Beikasten

kleinere des Nummernschalters	
ltg.1 sprechen: kontakt I - Ir betätigt	
ltg.2 Rückfrage:	I + II
ltg.3 sprechen:	II + III
ltg.4 Rückfrage:	III + I

Bei Apparat ohne Nimmerschalter Klemmen 1u.2 verbinden.
Besondere Wecker mit Kondens zwischen w_2 I u. d I, bzw. w_2 II u. d II schalten.

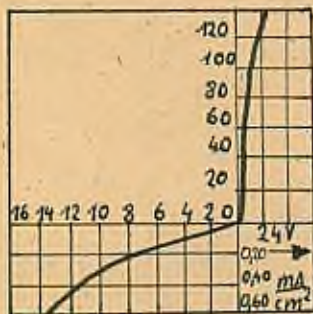
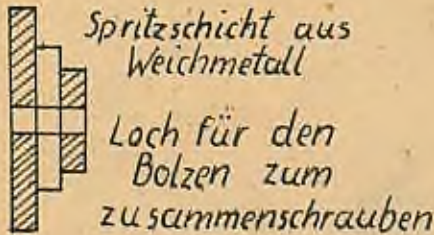
Rückfrageapparat W/28 (Stromverlauf).

Quecksilberdampf-Gleichr. Argonal-Gleichrichter. Trocken-Gleichrichter.



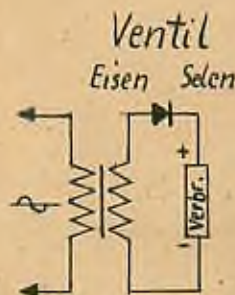
Aufbau einer Selenzelle.

Eisen

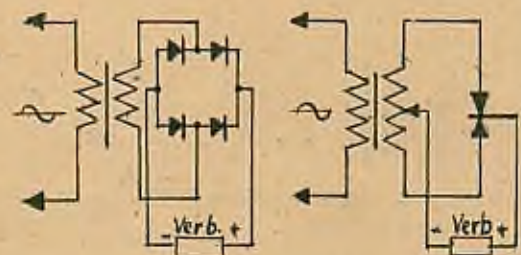


Kennlinie einer Selen-gleichrichterscheibe mit 1cm^2 wirksamer Fläche

Flußrichtung Rückstrom

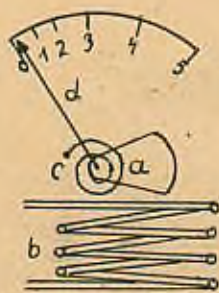


Einweg-gleichrichtung

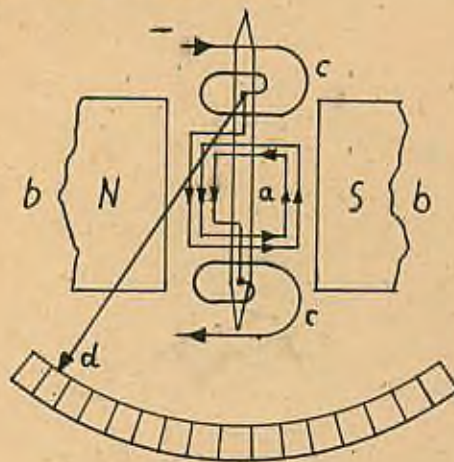


a, Gleichrichterbrücke Gegentaktschalt. Doppelweggleichrichtung.

Gleichrichter

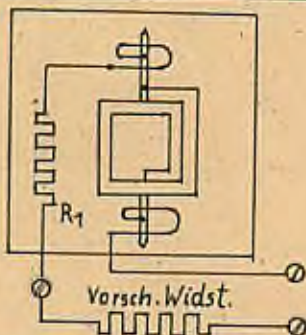
Weicheiseninstrument.

a-Eisenkern
b-Spule
c-Spiralfeder
d-Zeiger

*Drehspulinstrument.*

a-Drahtspule
b-Dauermagnet
c-Spiralfeder
d-Zeiger

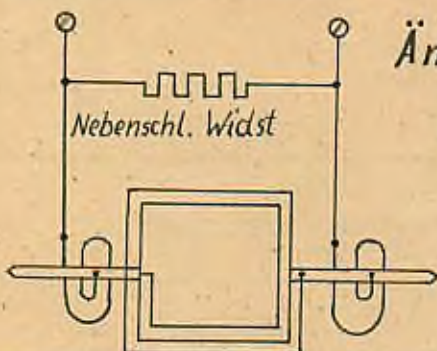
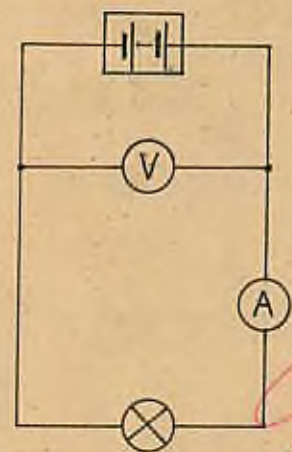
Die Pfeile bezeichnen den Stromverlauf.



Änderung des Meßber.
eines Spannungsmessers.

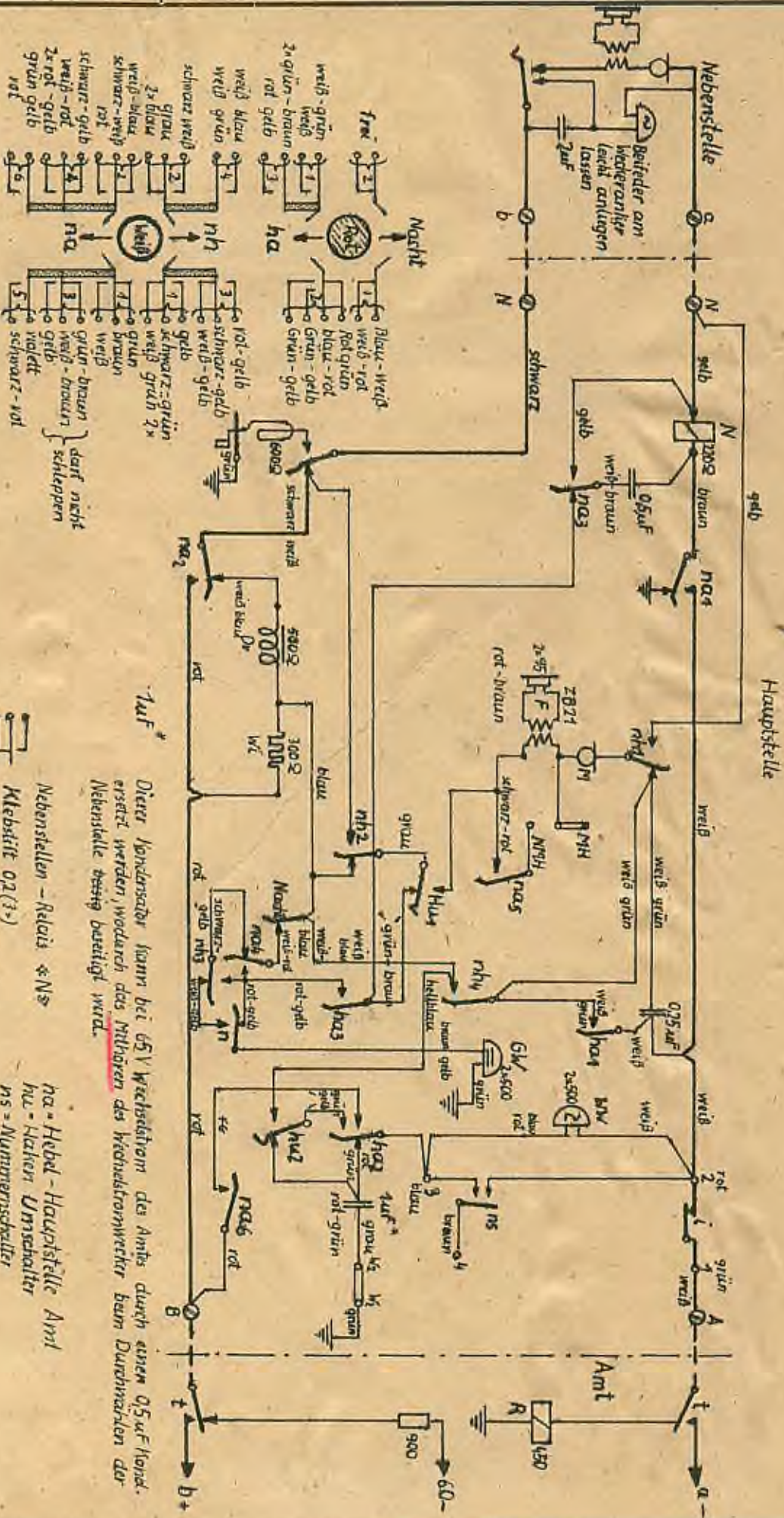
R_1 = innerer Widst. d. Meßinstrument.

Strom u. Spannungsmesser.

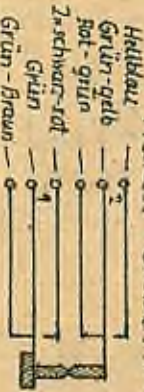


Änderung d. Meßbereichs
eines Strommessers.

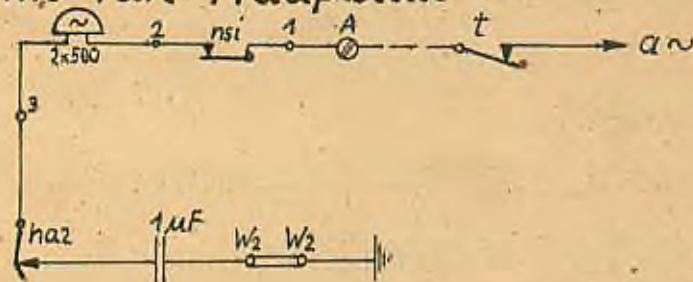
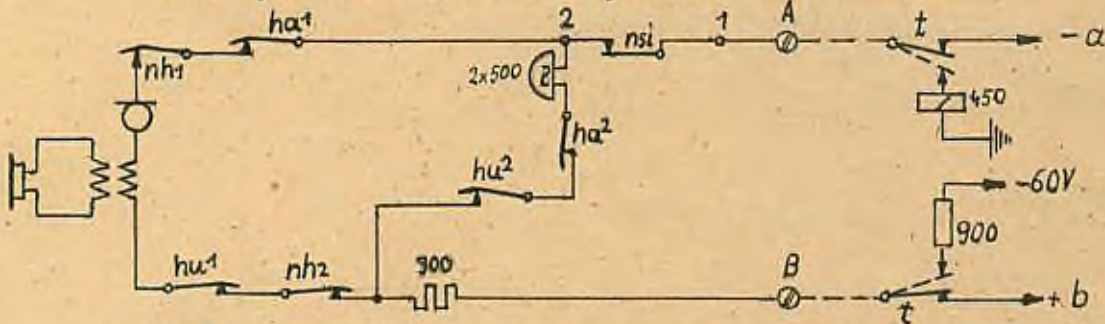
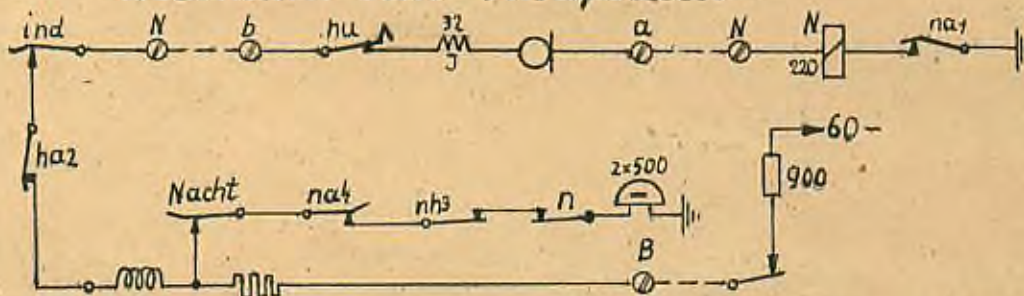
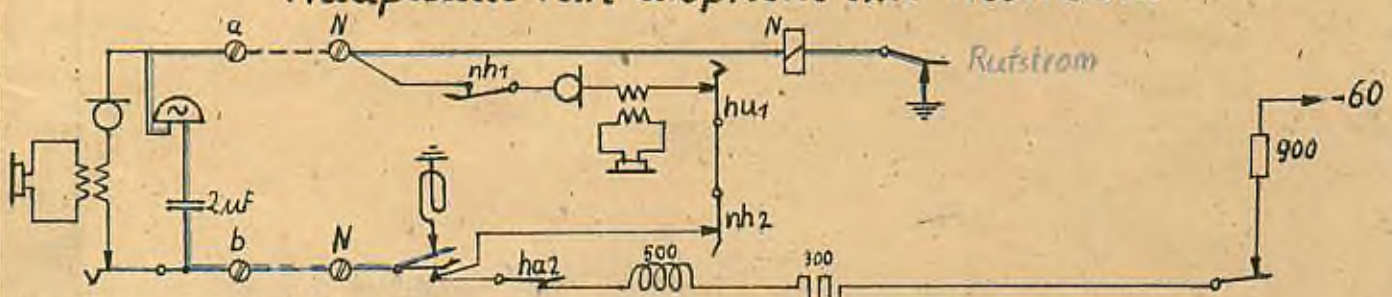
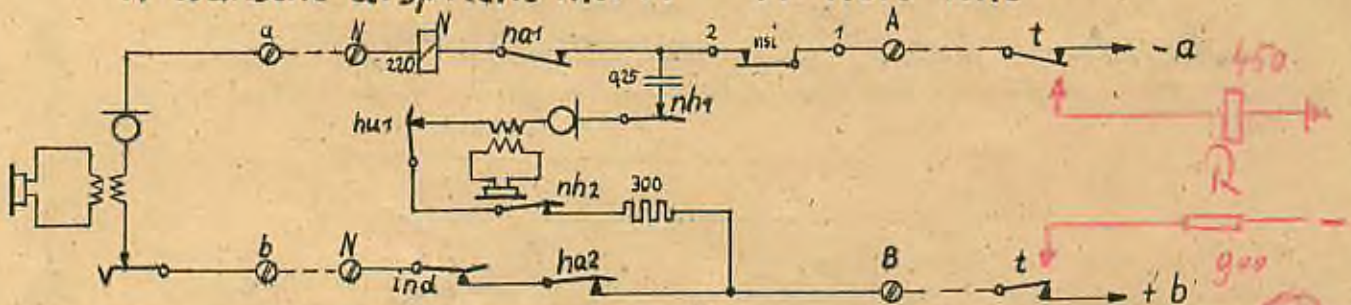
Meßinstrumente.



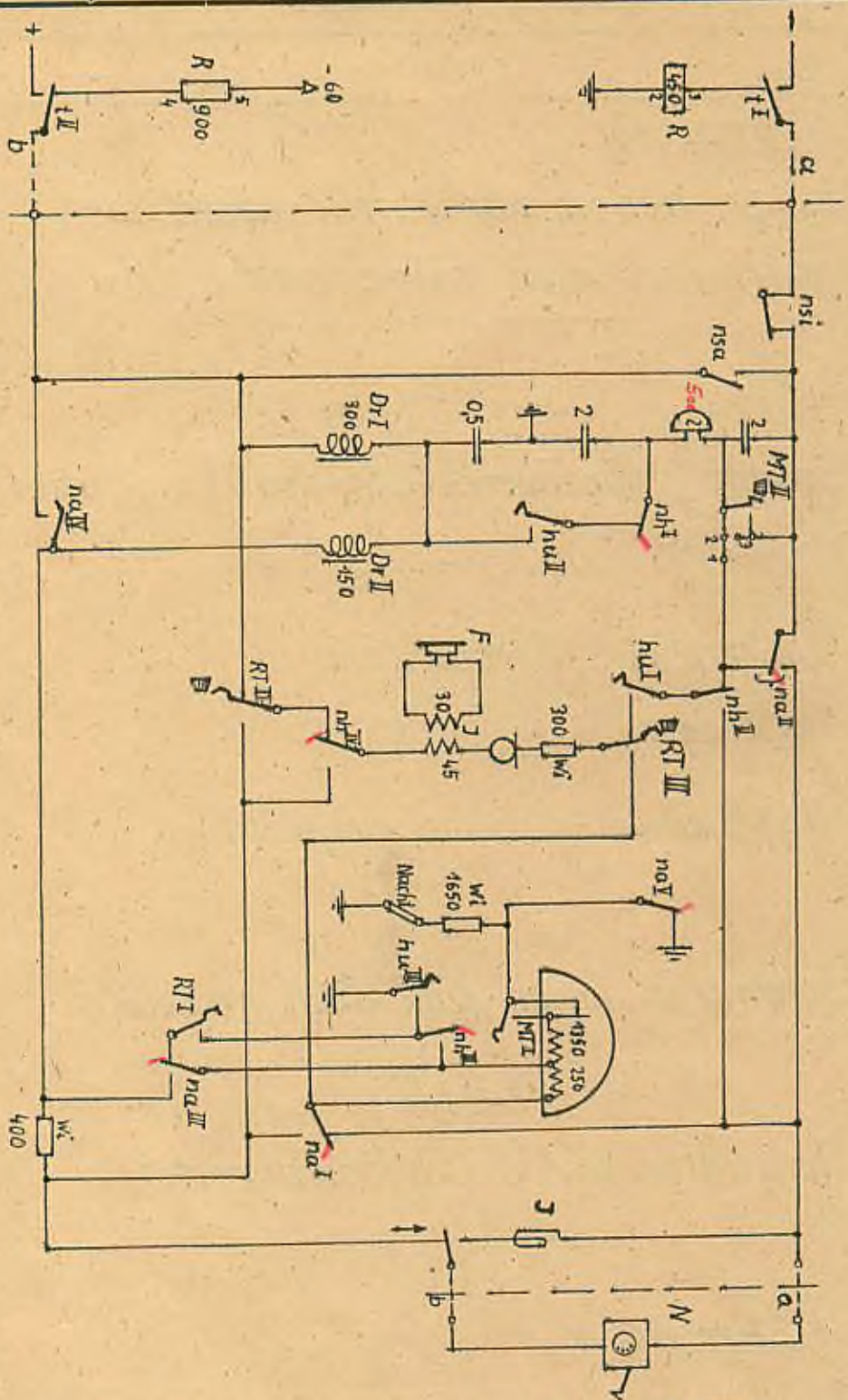
Haken - Umschalter



Zwischen - Umschalter 1H - 1N
für Schleifensystem Mod 25

Amt ruft Hauptstelle*Hauptstelle ruft u. spricht mit Amt.**Nebenstelle ruft Hauptstelle**Hauptstelle ruft u. spricht mit Nebenstelle**N wünscht u. spricht mit A H hört mit*

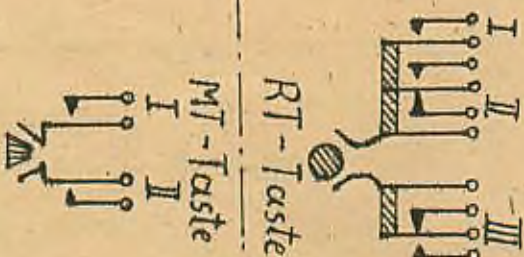
Einzelstromläufe v. Zw. St. Mod. 25 1H-1N.



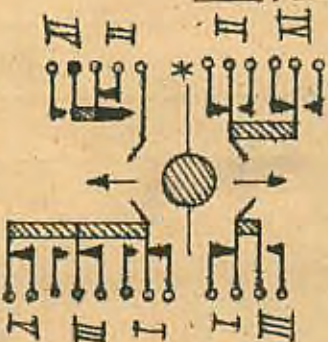
* ha = Hptst - Amt (Kippschalter i. Mittelstg.)

Zwischenstellenumschalter

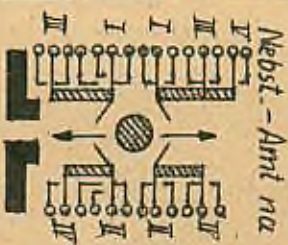
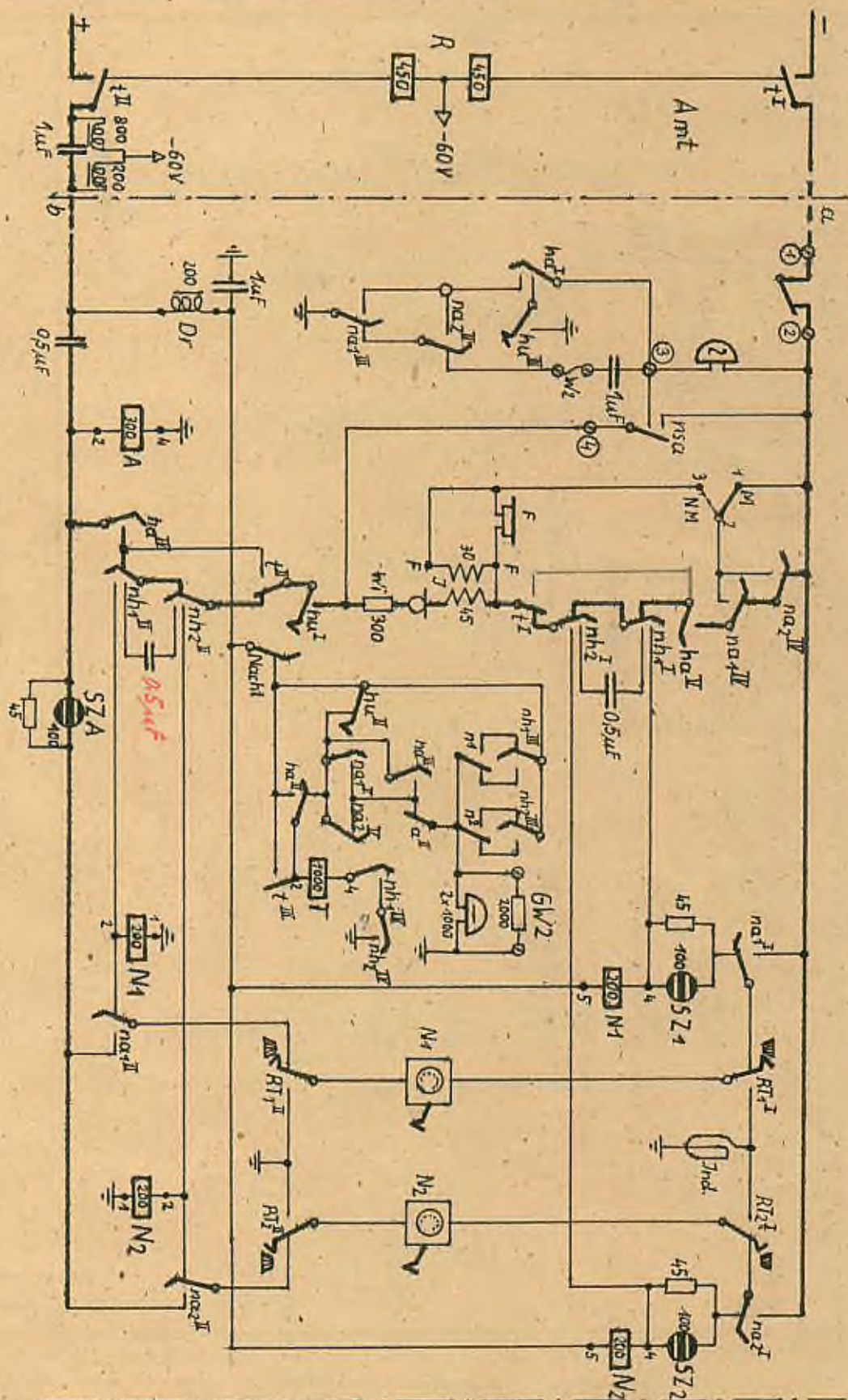
M. 25 1H-1N. SuH.



Nebst - Hptst. nh



Nebst - Amt na



Neb. St. - H. St. mh

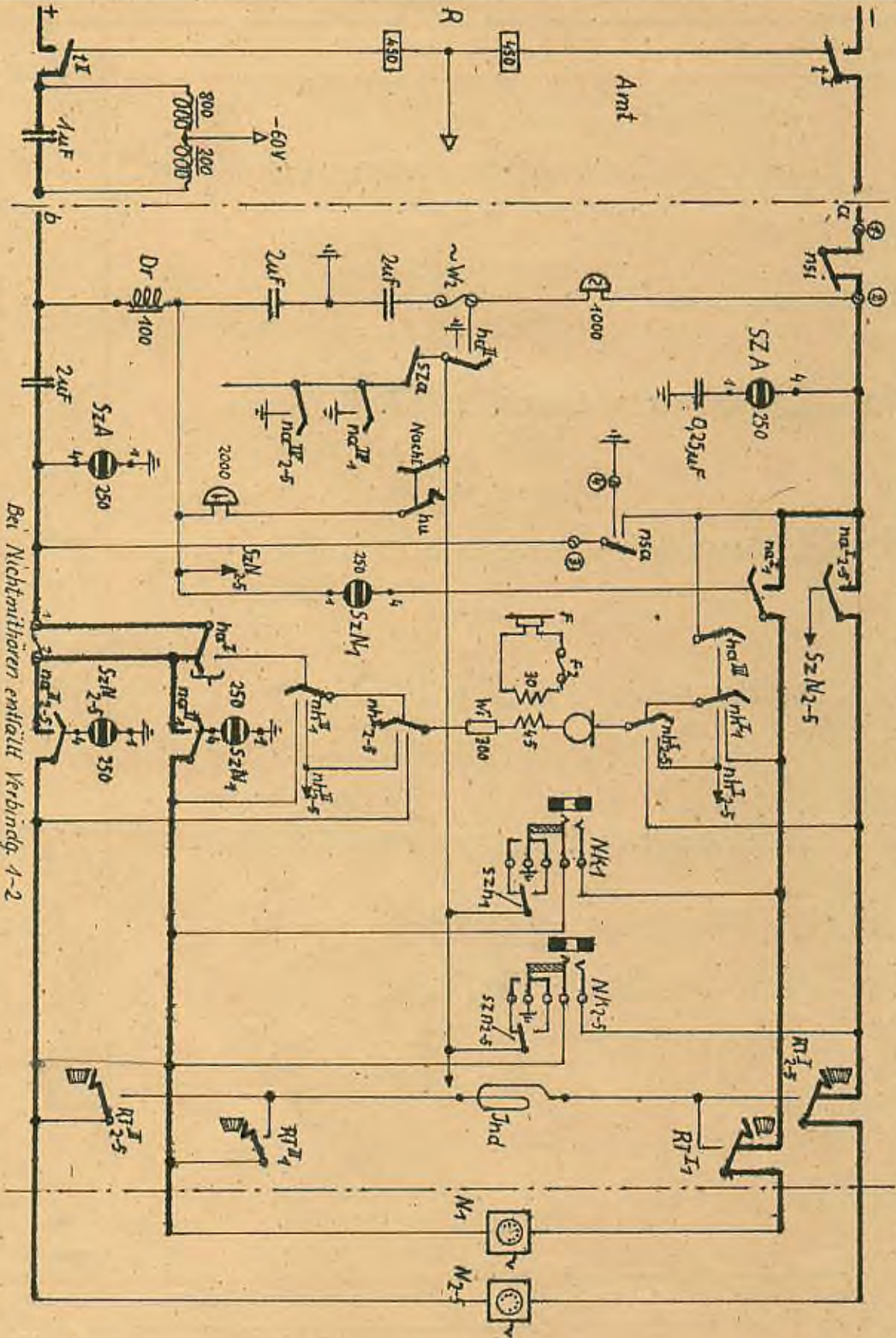


Rufaste

W-Nebenstellenumschalter
1H-1N M25 Br. u. St.

Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen



Bei Nichtnutzen entfällt Verbindg. 1-2

Hpt. St - Amt (ha)

Nacht

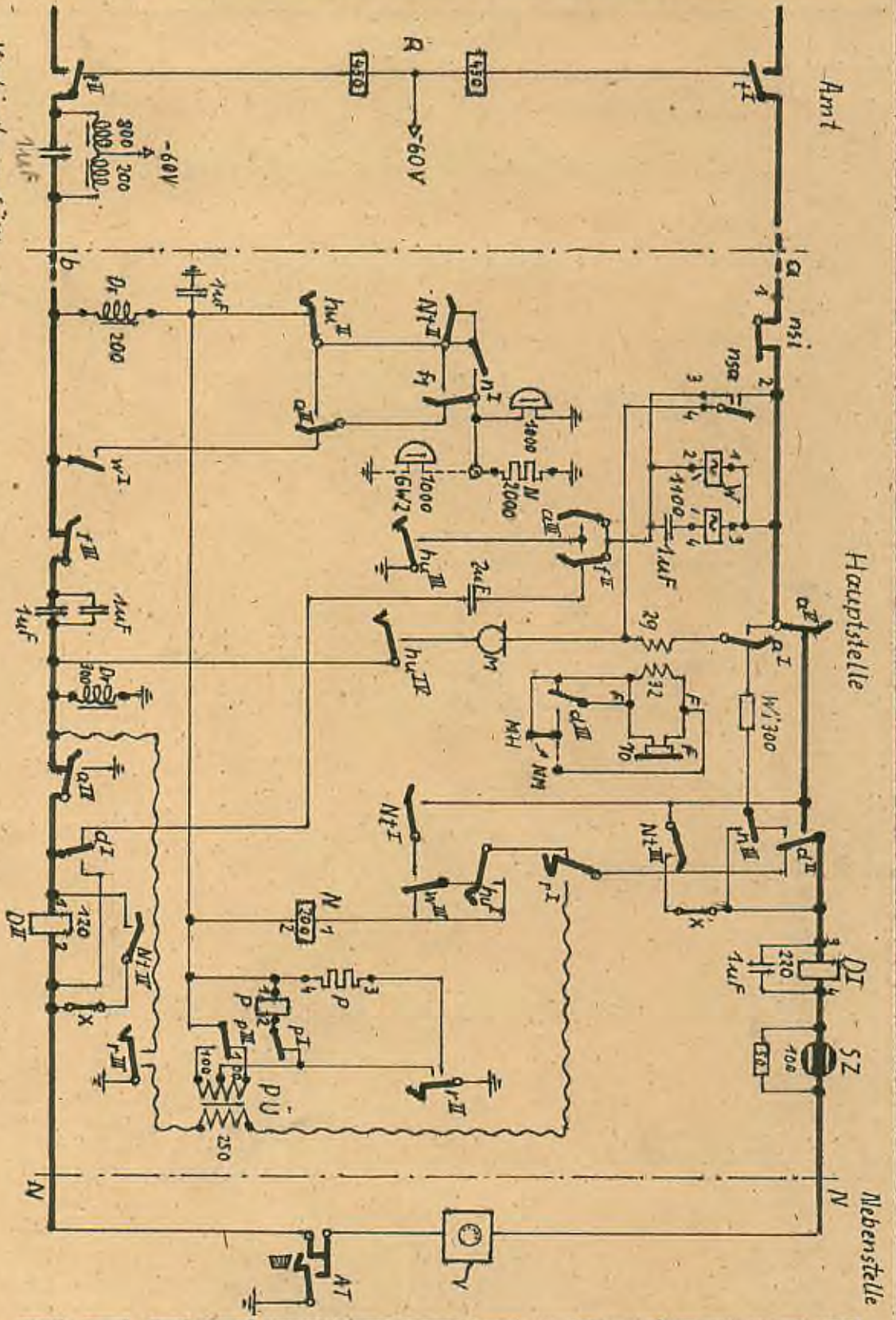
Neb. St - Hpt. St (mh)

Neb. St - Amt (na)

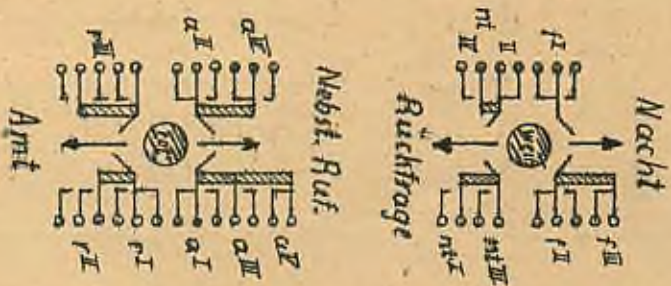
Rufkaste



W - Nebensteinumschalter 1H 2-5N Mod W 25/12
(S u. H) KStL-Nr. B 526/12 bay.



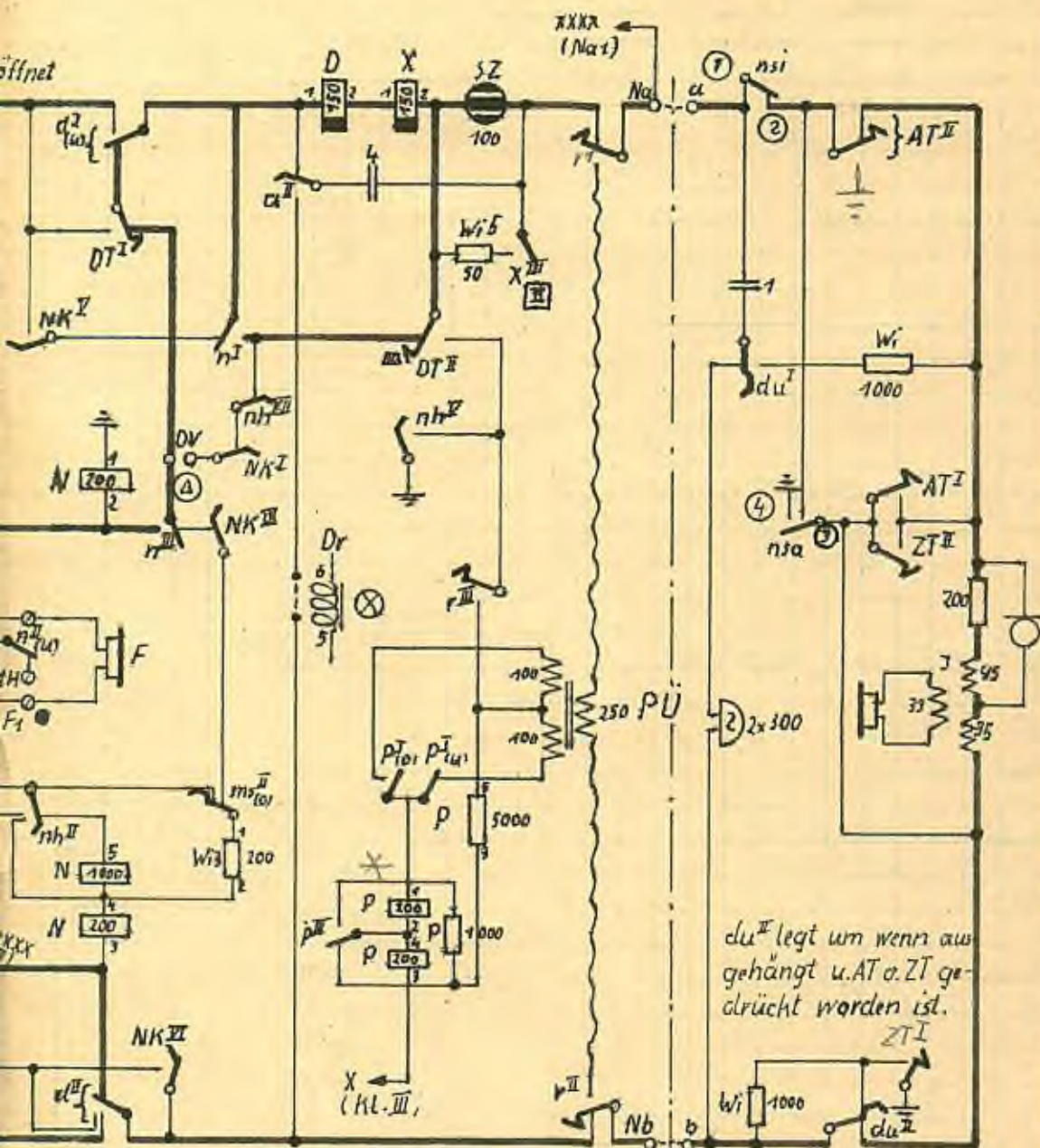
X Verbindung fällt weg
wenn Nebst.-App. in Amtswort
vorhanden ist
Bei ZW.U. ohne Hlemmen
sind die grünen Drähte
am Nachtkoper auszulen



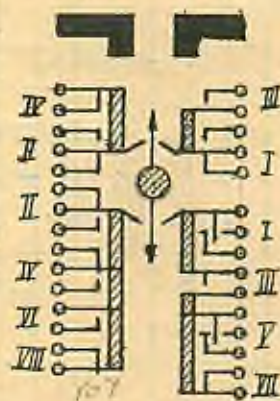
Zwischenstellen - Umschalter
I/1. Br. u. St. Modell 28

Handwritten signature

Nebenstelle

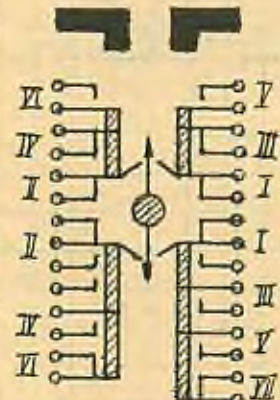


Nb. St - Rufr.



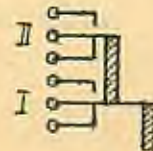
Armt, α

Nacht, NK

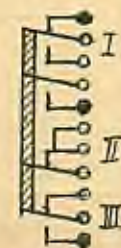


Neb. St. - Hpl. St., n-h

DT



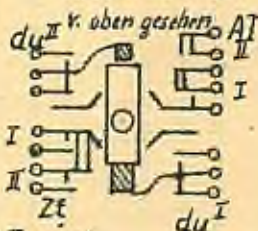
ms



ha



Kipper b. Nbst.



⊗ Ist eingelötet wenn Mithören des H-A Gespr. an der N gewünscht wird. ---- fällt dann fort.

Ⓐ befinden sich im Anschlusskasten

Ⓐ Kl. DV sind verbunden wenn selbsttätige Durchschltg. der N z. A nicht gewünscht wird

• Brücken MH^I u. MH^{II} sind entfernt u. NMH m. F₁ verbunden wenn Mithören des NA-Gesprächs d. H nicht gewünscht wird.

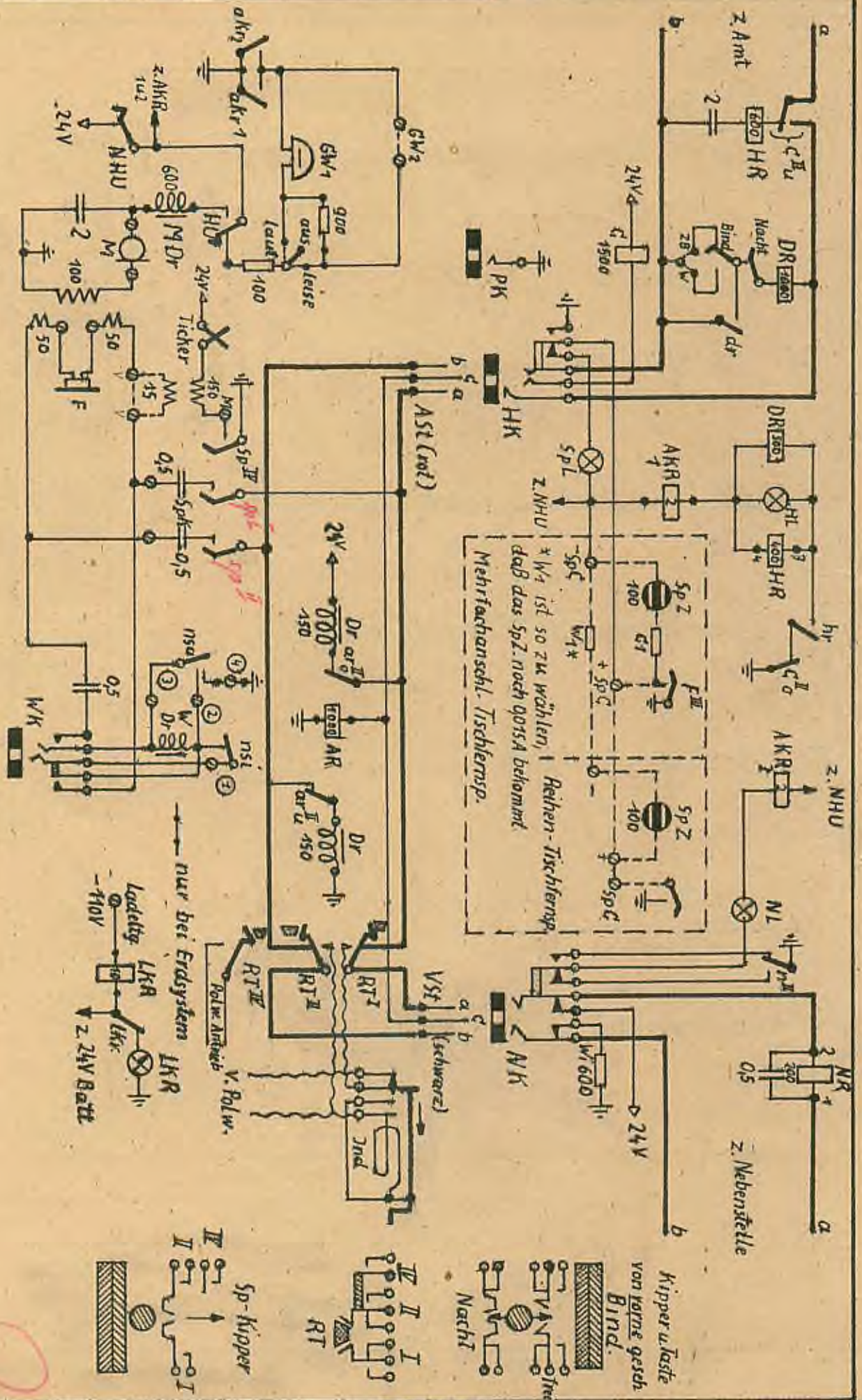
x viertache AW-zahl

[illegible][illegible]

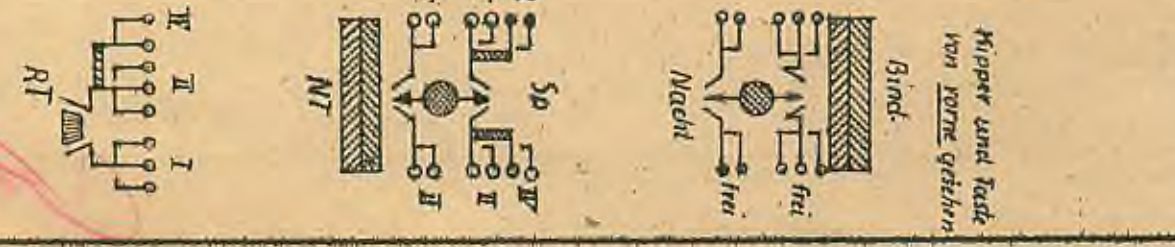
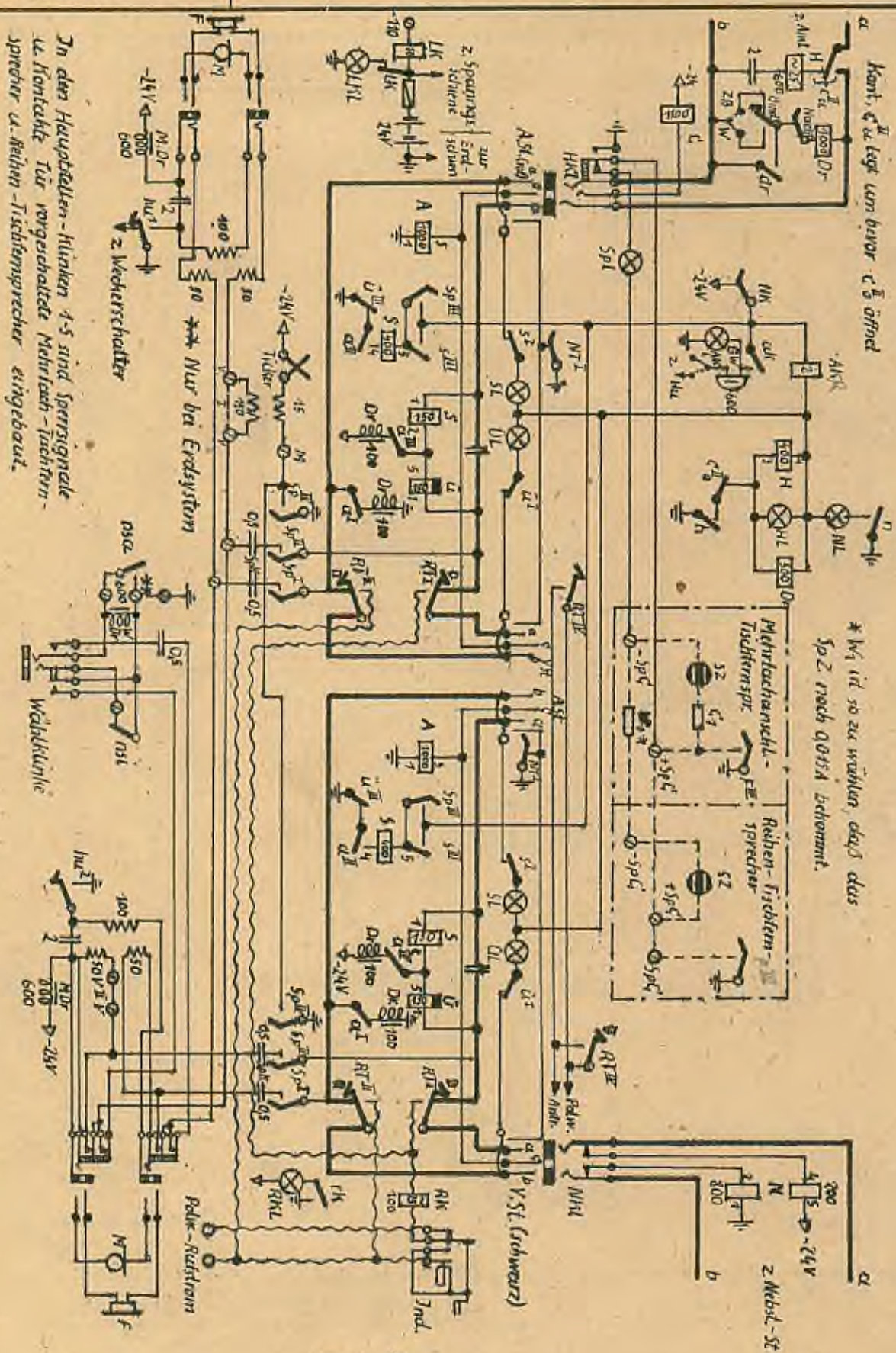
Amst 17-18

Zwischenstellen - Umschalter W/33

Um Amt eine Speisbrücke erforderlich)



W-Zentralumschalter für Erd- u. Schleifen-
system kleine Ausführung.



W-Zentralumschalter für Erd- und Schleifensystem große Ausführung.

Ant

Beihasten 1

Reihenstelle 1 (mit Speisbrücke) Beihast 1

Beihast 2 Reihenstelle 2 (ohne Speisbrücke)

Beihast 2

Der Mithörtonk C6 (95MF3043350) und die Mithörspule Mh-R31 sind bei Bedarf im Beihasten d. Reihenapp. mit Speisbrücke nachzusetzen. Wenn neue Nummernscheibe eingebaut ist, Klemme 1 und 2 verbind. Widerst. W4 ist auf Drosselspeule D2 geschw. In ZB-Netzen Widerst. W4 ausschalten, Klemmen W4 verbinden.

Von den A-Hörkontakten wird AII zuerst betätigt und AIII zuletzt.



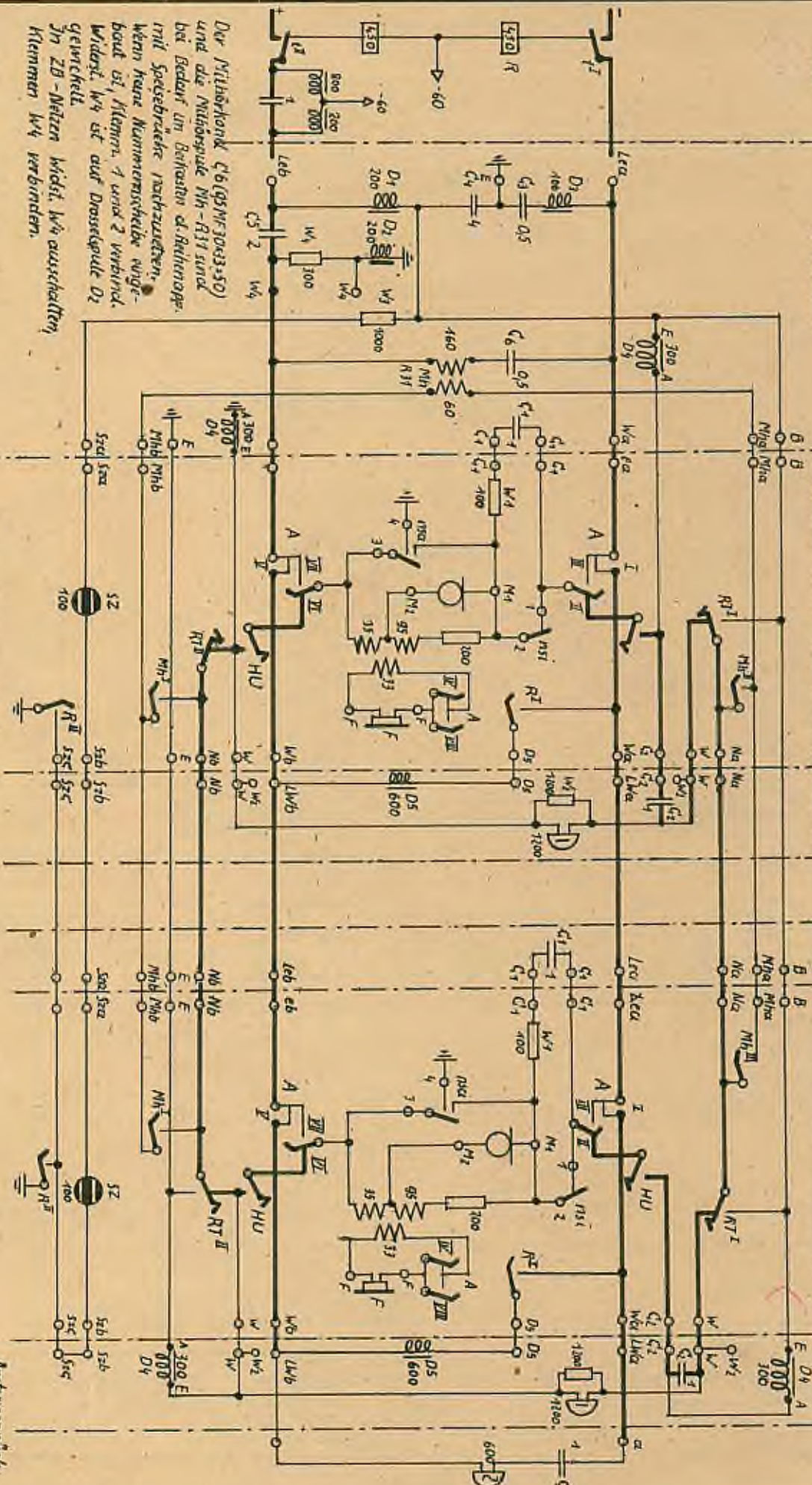
Reihenanlage W/31 für

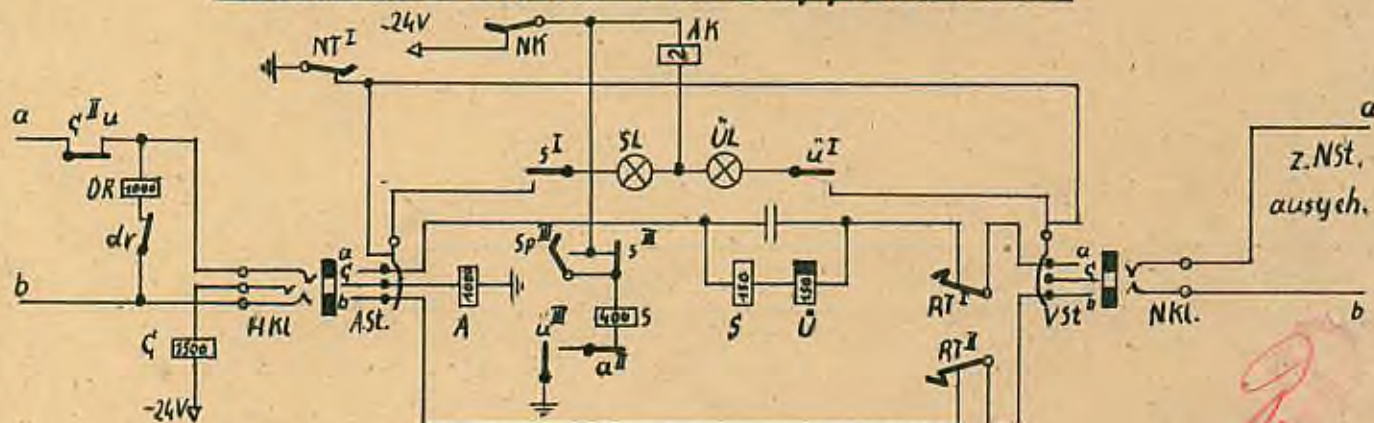
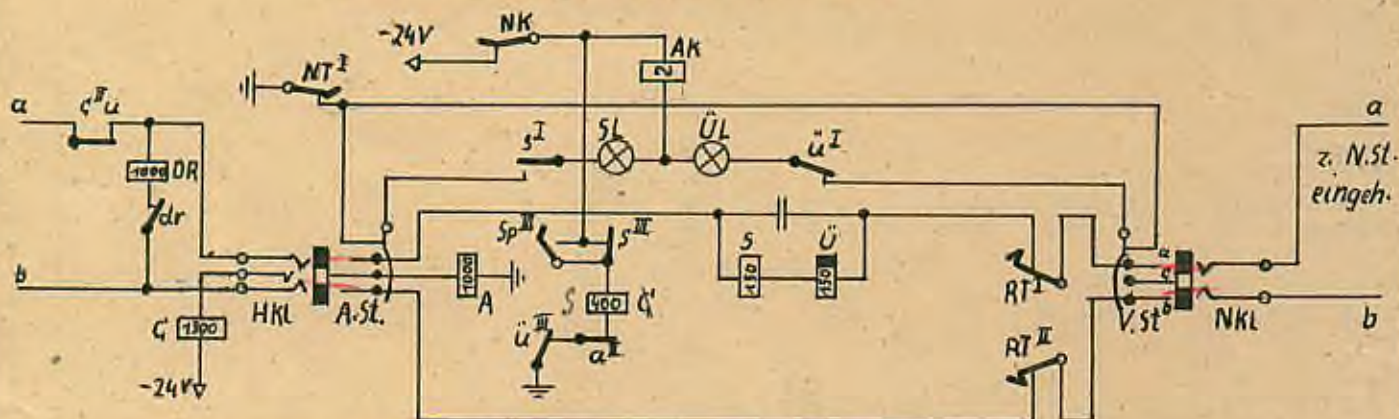
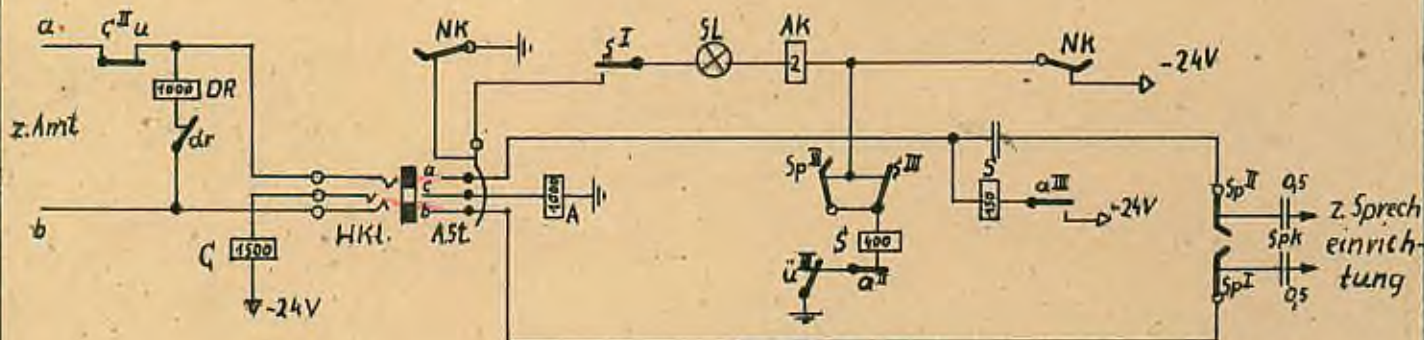
1 Amtstg. u. 2 Nebenstellen

Ruftaste



Amtsgespräch:
A und R betätigt
Rückfrage:
R betätigt
Mithör:
Mh betätigt.



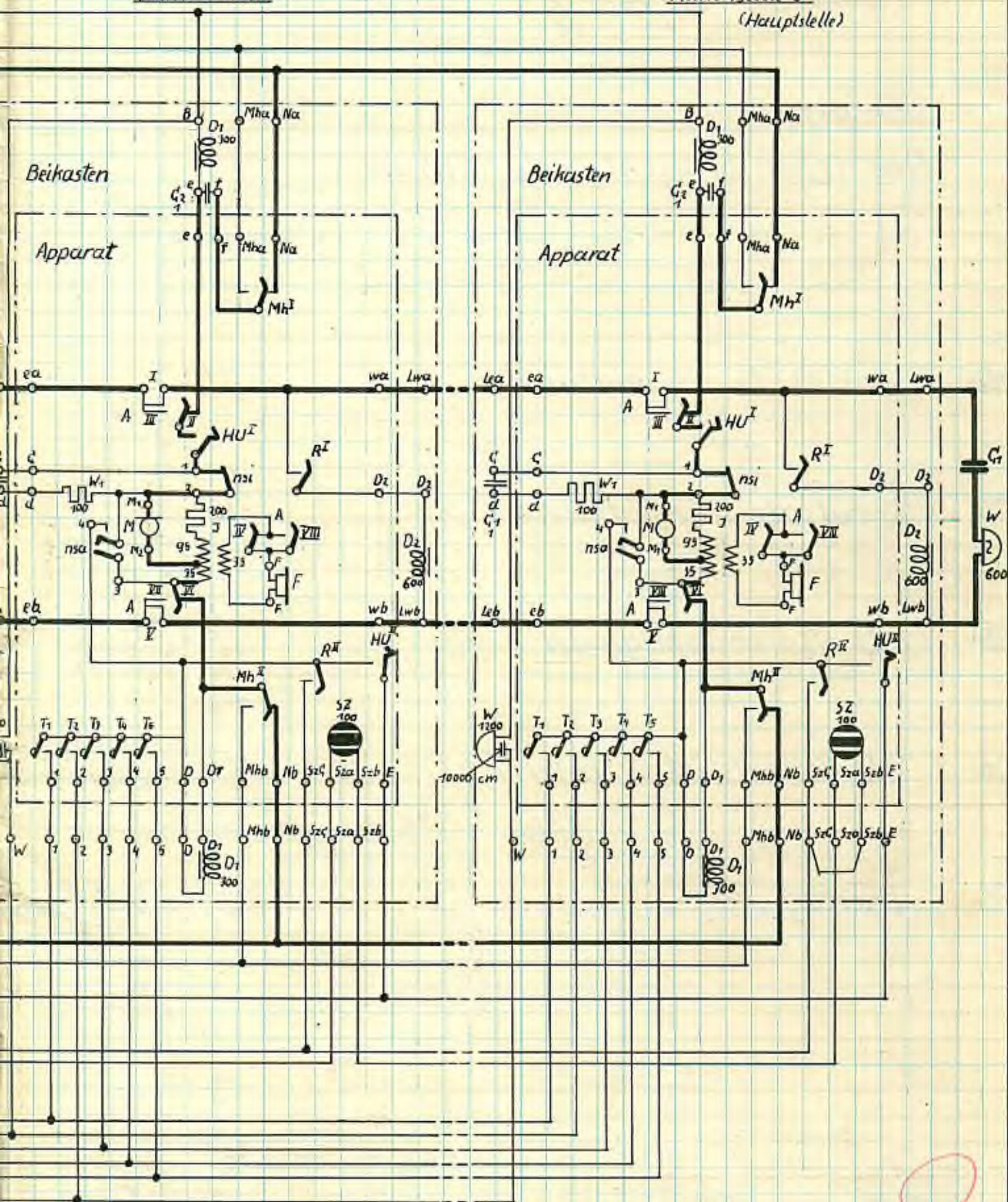


Fe

Reihenstelle 2

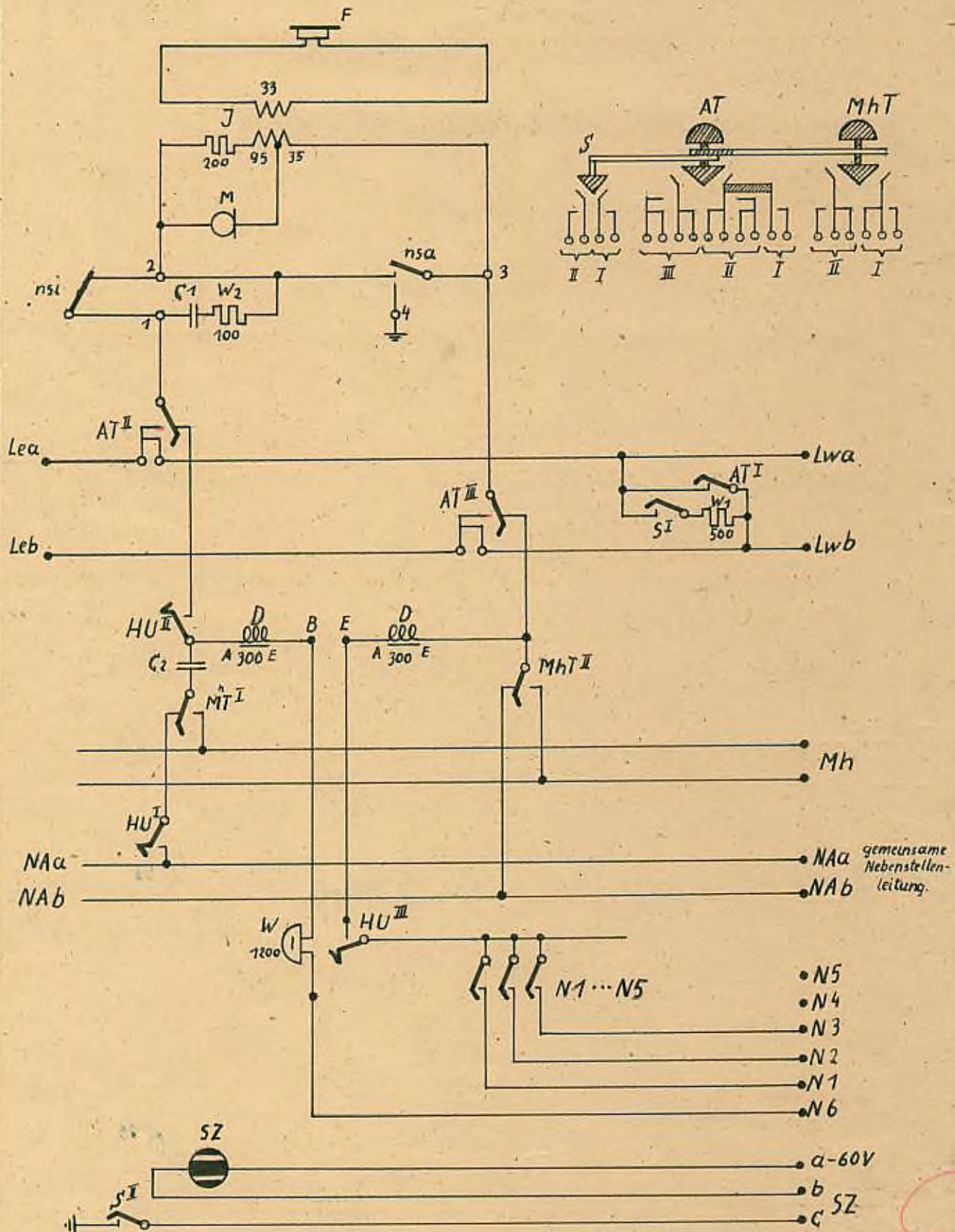
Reihenstelle 6

(Hauptstelle)



Prüfung: A und R betriebsbereit
 Lage: R " "
 Mh " "

Reihenanlage W33 1/5 (mit Gleichstromanruf)



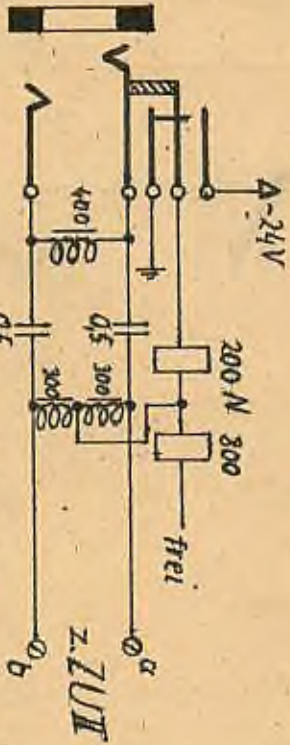
Reihenapparat W/33a 1/3 (W/25c 1/3) für Gleichstromanruf.

RAN 35 1/2 bei der Hauptstelle

Querverbindung zweier ZU

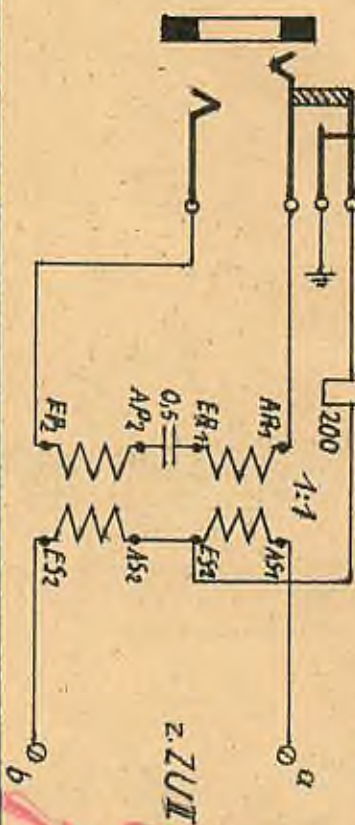


Wird Klinke I abgesteckt, so leuchten bei beiden ZU die AL der Verb.-litg. auf. Durch Abstecken auch der Klinke II erlöschen beide Lampen.



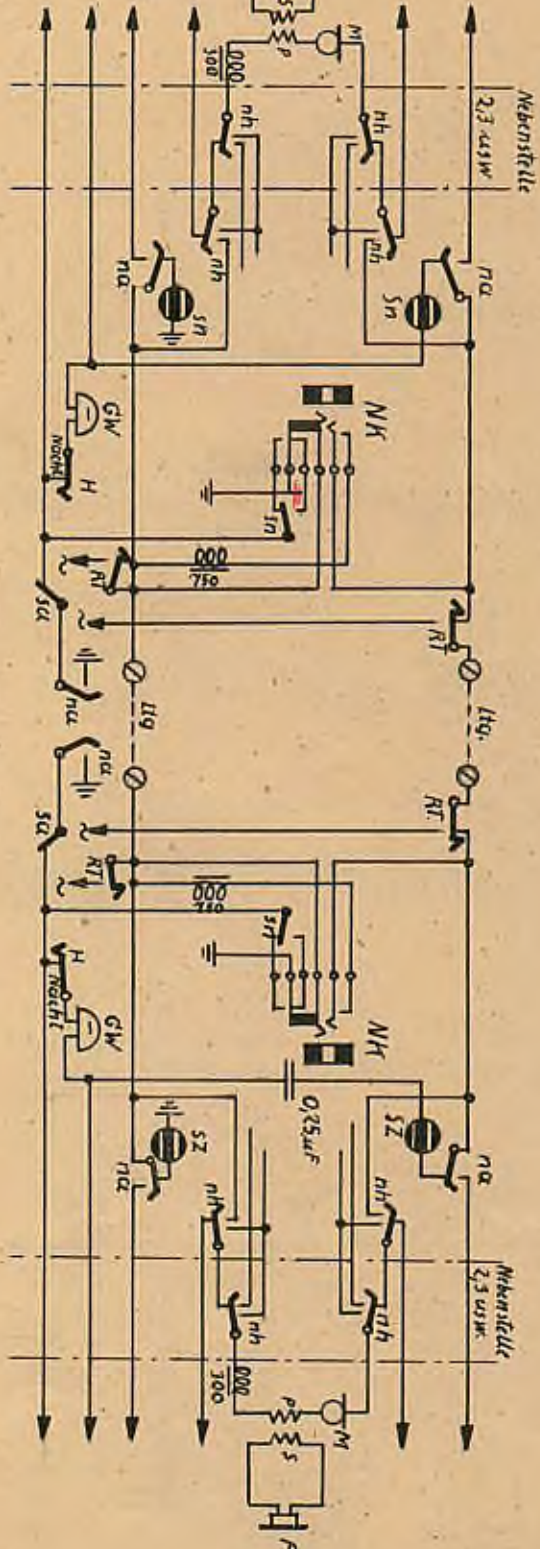
Bei ZU der größeren Type, die das Schluß-Rel. im Schnurpaar haben, ist, um die UL zum Erlöschen zu bringen, noch eine Dr. 5A mit 400Ω in die Verb.-Kli einzubauen. Die 800Ω wichtig. des N-Relais bleibt frei.

Querverbindung mit Ringüber-träger.

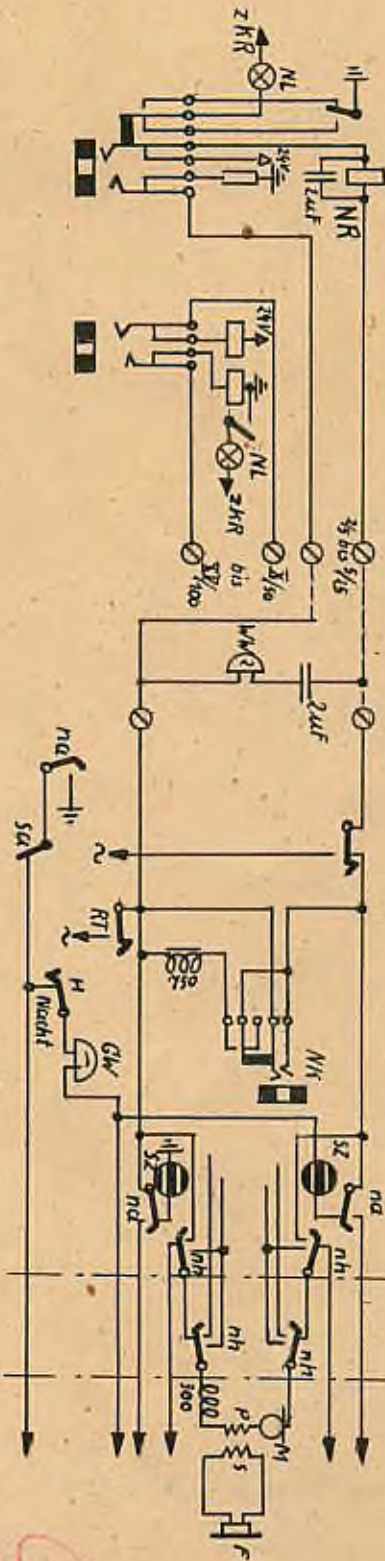


Querverbindung für W-Zentralumschalter.

Verbindung zwischen
2 Zw St U

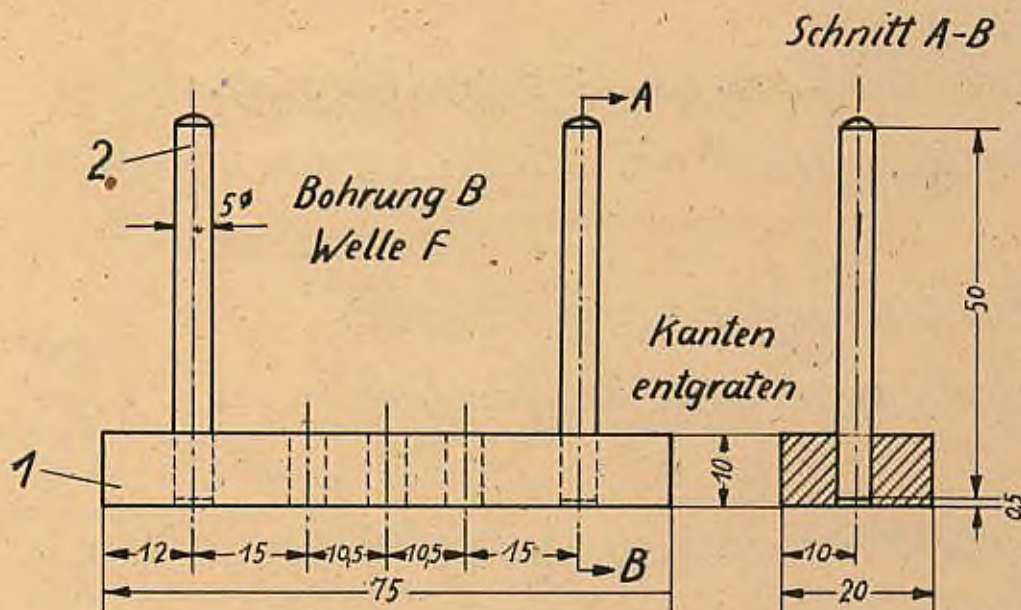


Verbindung zwischen
ZU und Zw U



Benötigt: 1 W-Wecker
1 Kondensator 2µf
1 Drosselspule 750Ω

Querverbindungen.



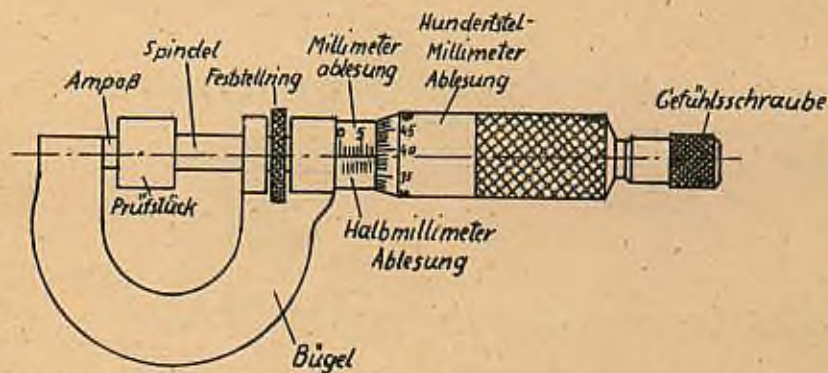
Die Anschlagstifte dürfen sich nur unter Druck aus den Bohrungen entfernen und wieder einsetzen lassen und müssen senkrecht zur Grundfläche stehen.

Arbeitsgänge:	
Zu Teil 1	
1	Werkstoff abschneiden.
2	Winklig feilen
3	Körnen u. bohren
4	Schleifen
Zu Teil 2	
1	Werkstoff abschneiden.
2	Verkuppen
3	Schleifen

Werkstoff: 1 Flußstahl
2 Werkzeugstahl.

 $M_1 = 1$

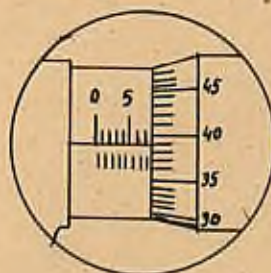
Einstellvorrichtung für Schaltarmsätze von Drehwählern 22



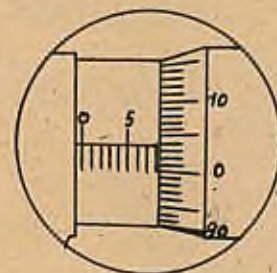
Stellung auf 7,5



Stellung auf 7,89



Stellung 8,04



Einwandfreies Messen auf $\frac{1}{100}$ Genauigkeit mit der Schraublehre erfordert Übung und ein gewisses Gefühl. Ein zu kräftiges Anspannen der Schraube stellt leicht die Meßgenauigkeit in Frage. Die Ratschenkupplung soll diesen Übelstand beseitigen u. einen gleichmäßigen Meßdruck garantieren. Feststellring dient zum Feststellen der Spindel.

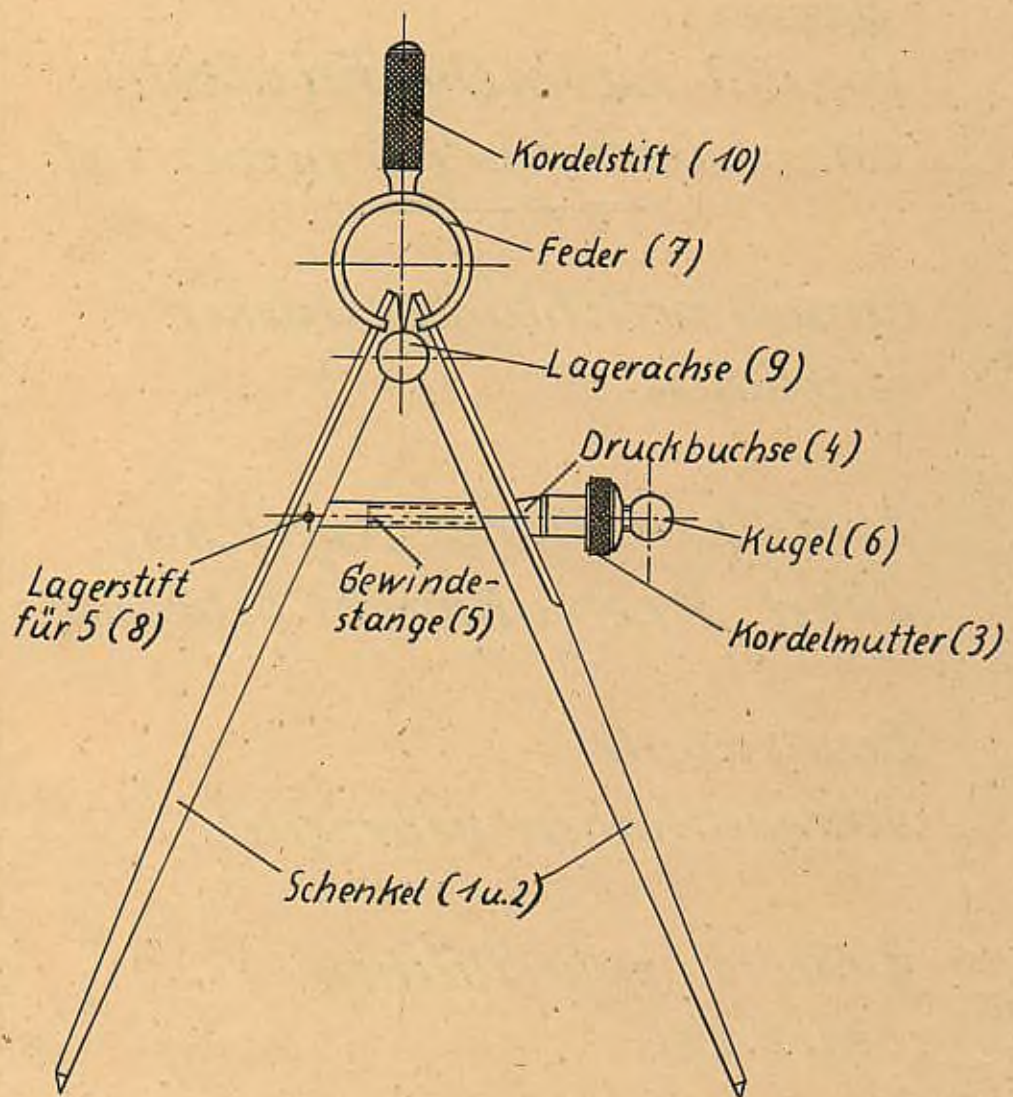
Maßstab
%

Schraublehre.

FBA-Nbg.
LW

Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen



Werkstoff: für Teile 1, 2 u. 9 Werkzeugstahl.
 für Teile 3, 4, 5, 6, 8 u. 10 Flußstahl.
 für Teil 7 Federstahl.

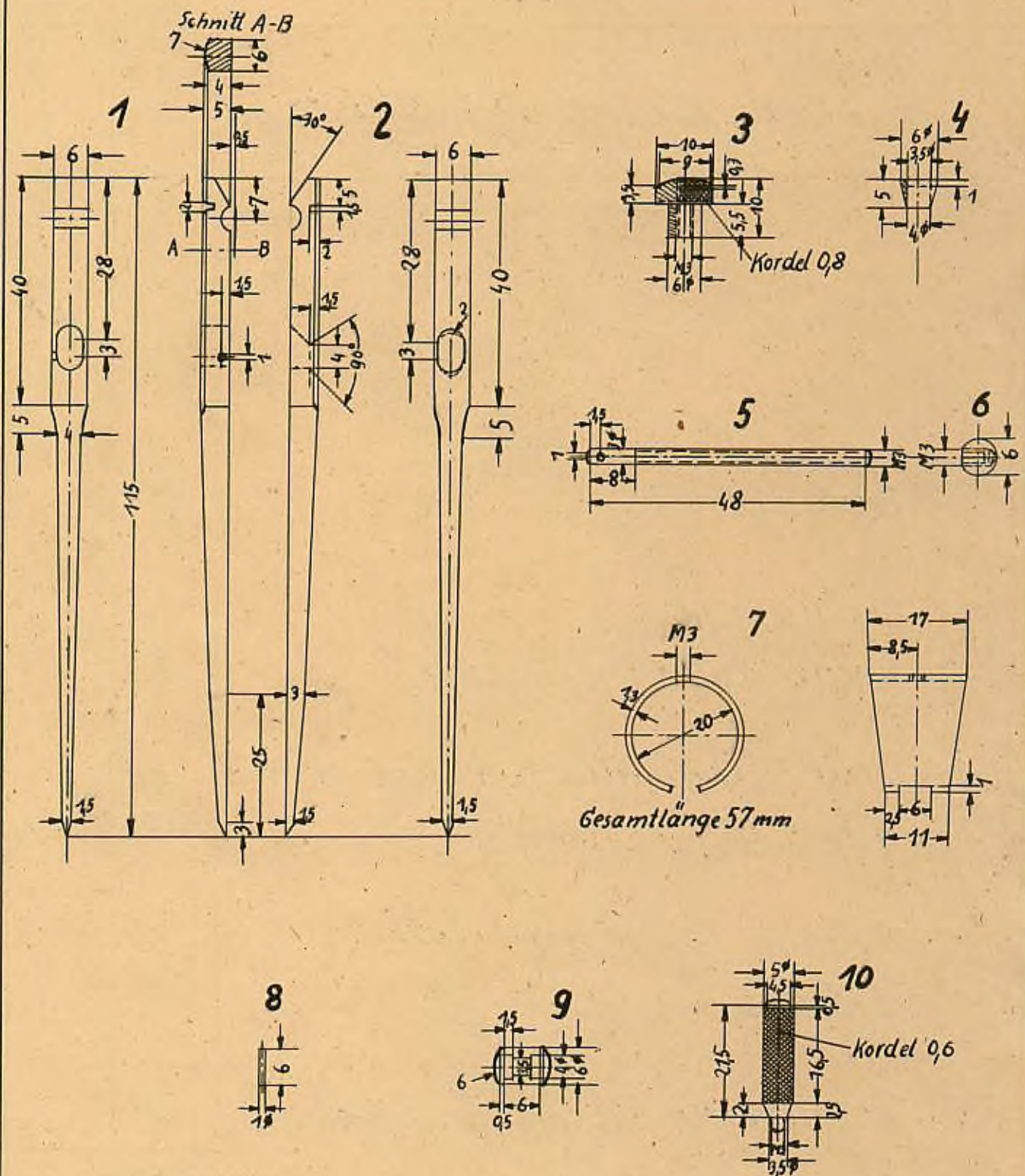
Maßstab:
1:1

Zirkel.

FBA-Nbg.
LW

Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen



Maßstab

1:1

Zirkel
(Einzelteile)

FBA-Nbg

LW

Leichtmetallelegierungen.

Aluminium - Legierungen

Preblegierungen

1. Duralumin.

2. Lautal

Gublegerung

1. Silumin

Magnesium - Legierungen.

Preblegierungen

Elektron -
preßstäbe

Gublegerungen

Elektronenguß

Werkstoffbezeichnung	Zusammensetzung in %						Eigenschaften	Verwendung
	Mg [*]	Cu	Mn [*]	Al	Si	Zn		
Duralumin s= 2,8 kg/dm ³	0,5	3-4	0,25-1	Rest	-	-	Durch eine besondere Vergütung (Wärmebehandlung) wird es so fest wie gewöhnl. Baustahl.	Stöbe, Rohre, Bleche, für Luftschiff-Flugzeug- u. Automobilbau, Pleuelstangen für Motoren.
Lautal s= 2,75 kg/dm ³	-	4	-	Rest	2		ähnlich wie Duraluminium	Luftschiff-, Flugzeug- und Automobilbau.
Silumin s= 2,6 kg/dm ³	-	-	-	87	13		läßt sich gut gießen. Festigkeit 18-23 kg/mm ² gut bearbeitbar (trocken)	Automobil- u. Flugzeugbau, Motorengehäuse, chemische Industrie.
Elektron - Preblegerung s= 1,8 kg/dm ³	Rest	-	geringe Zusätze	0,2-0,5	-	gering. Zus.	Festigkeit durch Pressen auf 25-40 kg/mm ² erhöht, gut bearbeitbar (trocken).	Stangen, Rohre, Profile, Bleche, Pleuel, Halben f. Motoren, Flugzeug u. Automobilbau.
Elektron - Guß- legierung s= 1,8 kg/dm ³	Rest	-	"	4-10	-	"	läßt sich gut gießen, Festigkeit 13-23 kg/mm ² leicht bearb. (trocken) Oberfl. gebeizt.	Gußteile f. Automobil- u. Flugzeugmotoren, Textil-Werkzeug und Druckereimaschinen.
Al-Spritzgußlegierung. Magnesiumgeh.	4-95	0,2	0,8	~99	1,2	1,8	zu Dauerglanz polierfähig, ohne Kupferzusatz, korrosionsbeständig	Dünnwandig, schwierig herstellbare Stücke.

* Mg - Magnesium

Mn - Mangan,

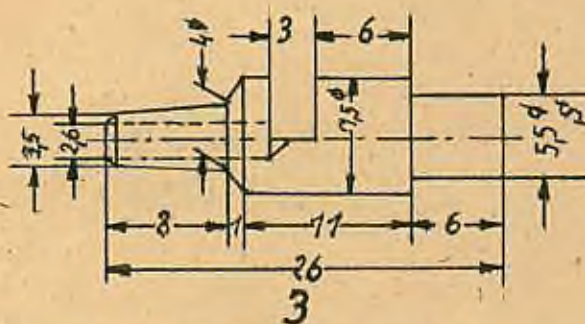
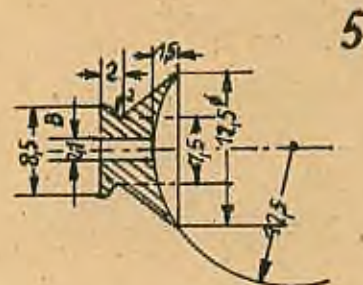
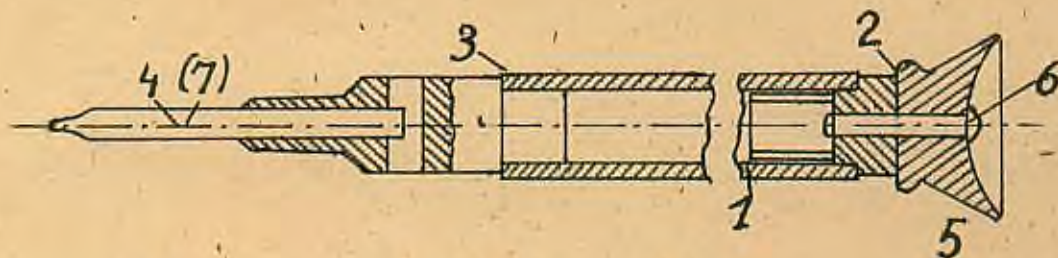
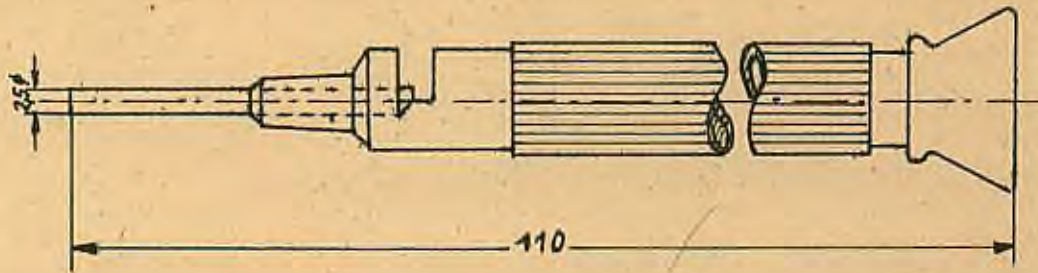
Fe - Ferrit = reines Eisen

Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen

Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen



1	Einsatz	7	St. 70.11	Werkzeugstahl
1	Stift	6	Ms 58	Rundmessing
1	Drehknopf	5	Ms 58	"
1	Einsatz	4	St. 70.11	Werkzeugstahl
1	Futter	3	St 70.11	"
1	Buchse	2	Ms 58	Rundmessing
1	Hülse	1	Ms 58	"
Stück	Benennung und Bemerkungen	Teil	Werkstoff u. Rohmaß	Alte Werkstoffbezeichnung

Maßstab

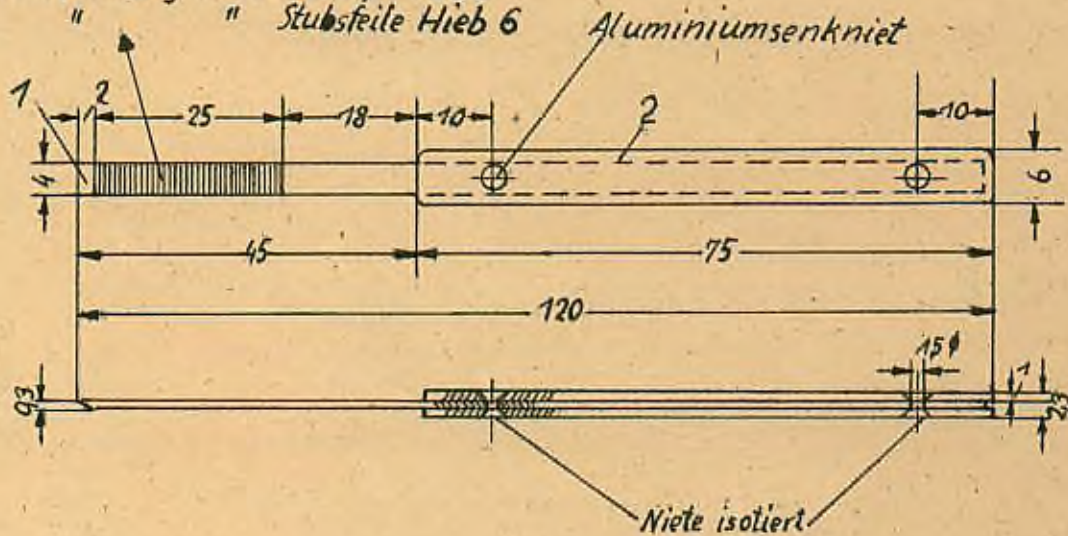
Uhrmacher - Schraubenzieher

FBA-Nbg
LW

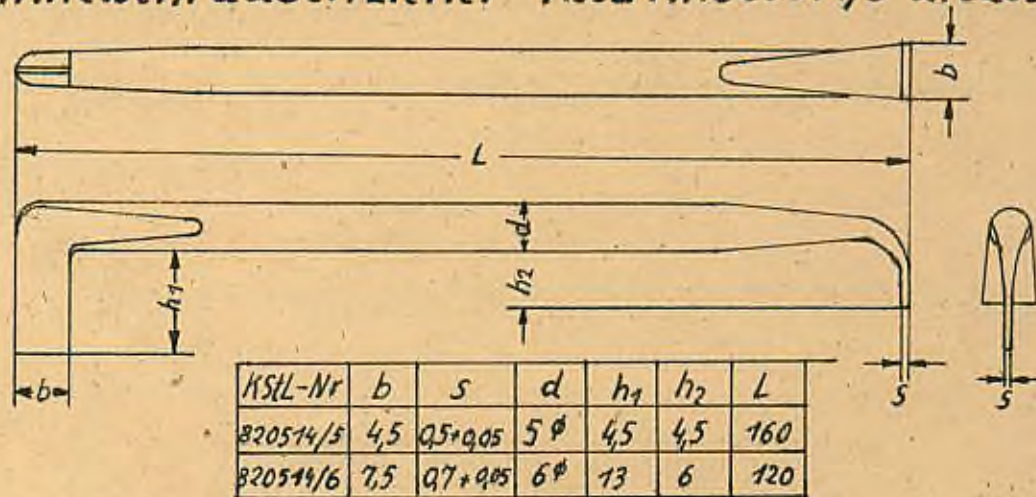
Kontaktreiniger

Aufrauen.

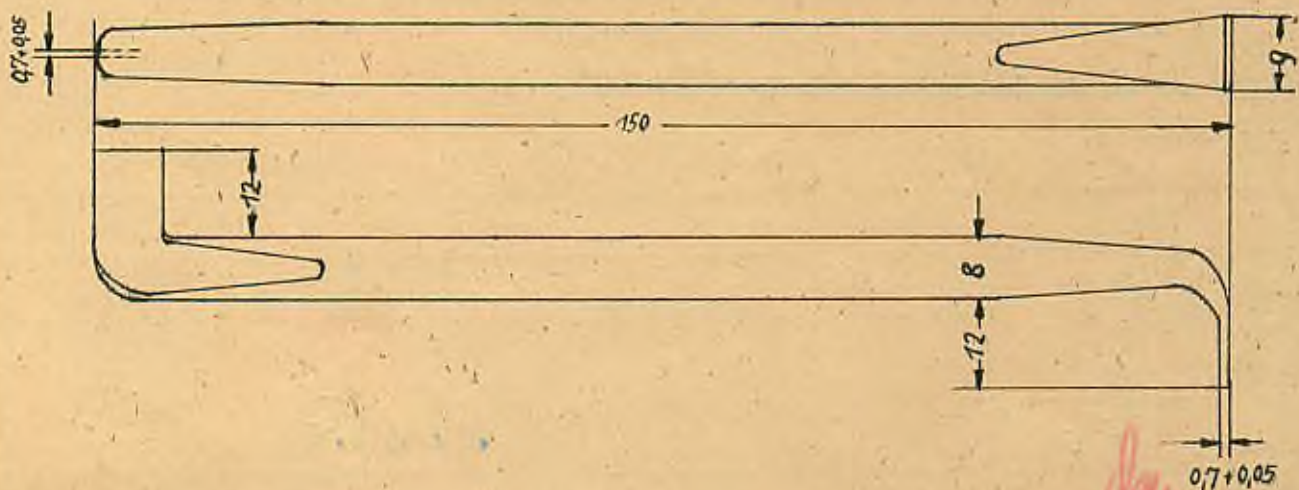
- 1, Ausführung mit Polierpapier 000
- 2, " " Stubsfeile Hieb 6



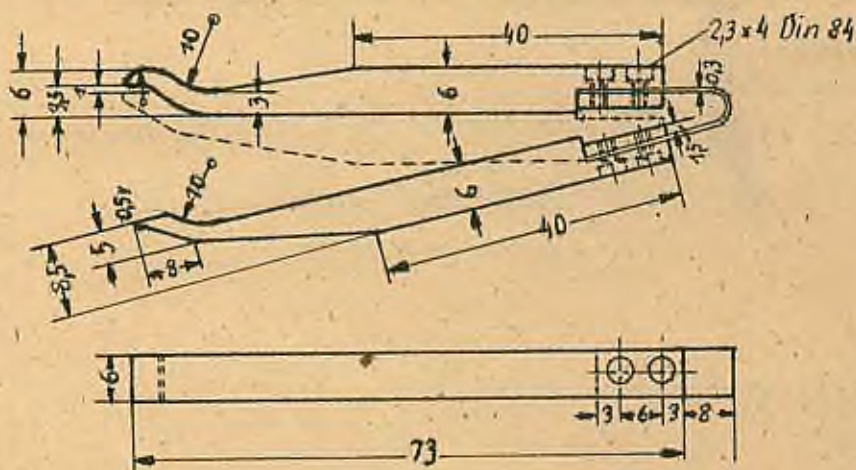
Winkelschraubenzieher KStL-Nr. 820514/5 u. 820514/6



Winkelschraubenzieher KStL-Nr 820514/7

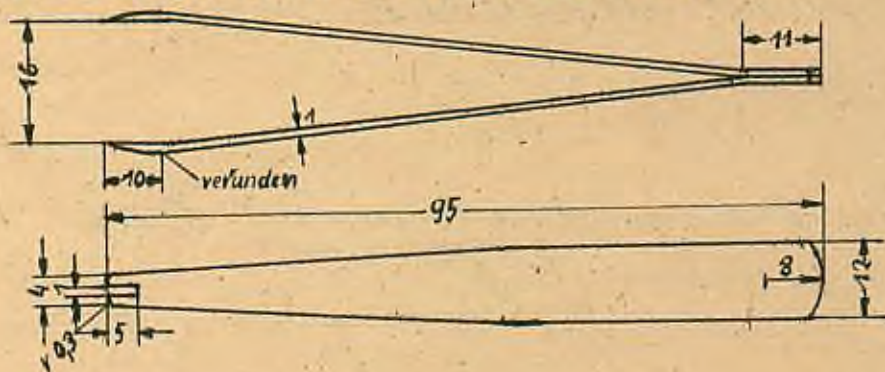


Kontaktpinzette KStL-Nr 828014/1



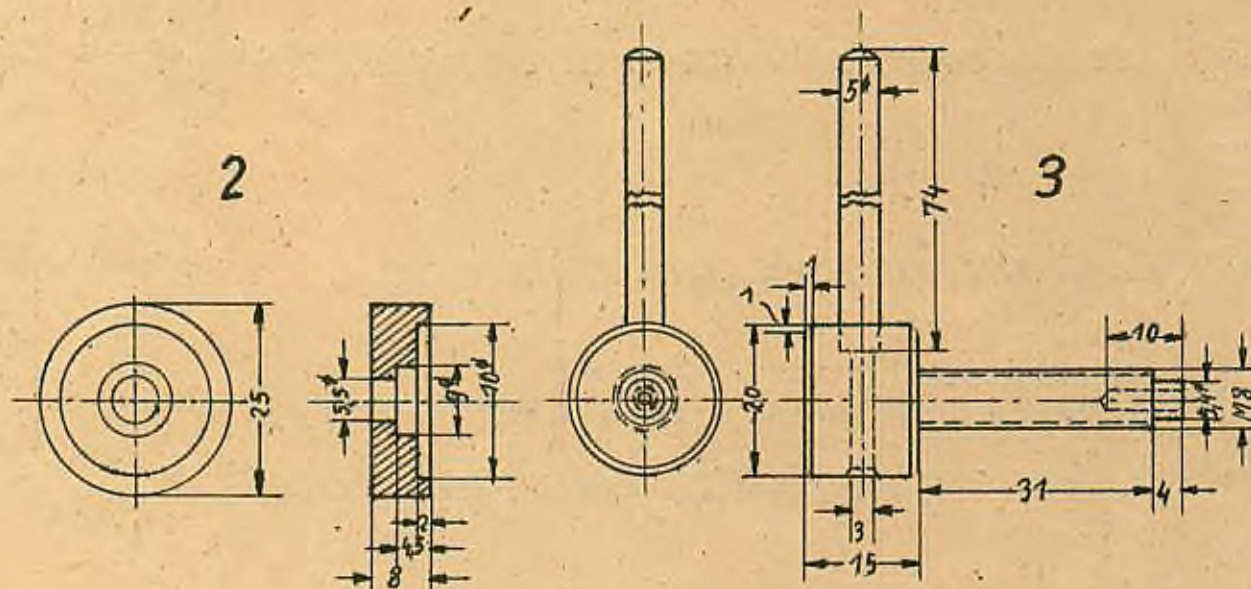
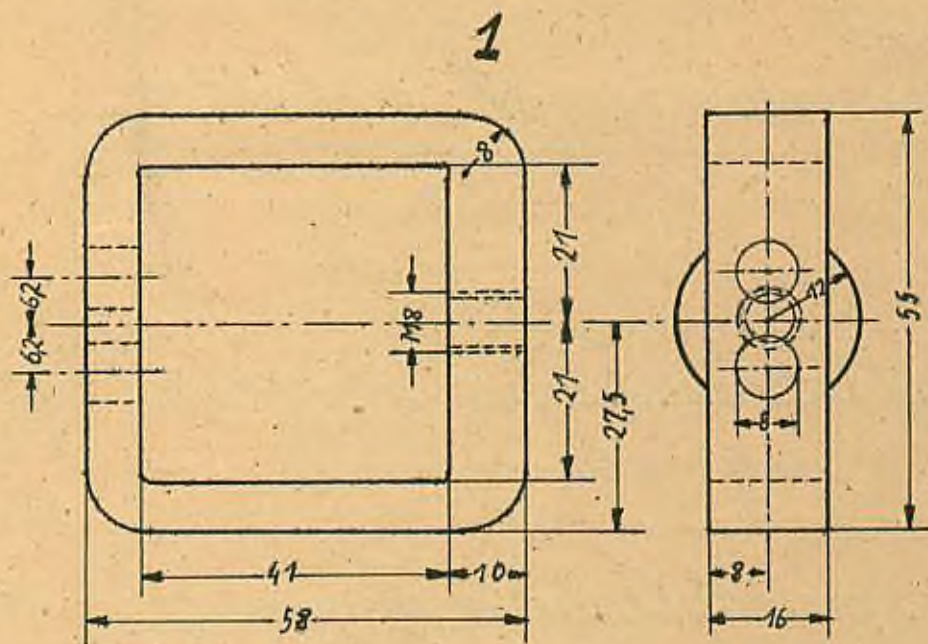
- Verwendung: Zum Zusammendrücken der Kontaktfedern beim Reinigen der Kontakte, besonders bei Schneidenankerrelais
- Werkstoffe: Schenkel aus nichtsprödem Kunstharzpreßstoff, Feder aus Federstahl, Schrauben u. Deckplatten aus Flußstahl.
- Handhabung: Kontaktfedern nach Einführen eines Kontaktreinigers RPZ 828042 zwischen die Kontakte mit dem Maul der Pinzette zusammendrücken und Kontakte reinigen.

Kontaktpinzette KStL-Nr 828014/2



- Verwendung: Zum Einsetzen von Kontakten in Kontaktfedern d. Relais
- Werkstoff: Schenkel aus Werkzeugstahl, Niete aus Flußstahl.
- Handhabung: Kontakt in den Schlitz der Pinzette einführen Schenkel zusammendrücken und Kontakt in das Loch der Kontaktfeder einsetzen.

Kontaktpinzetten.



Stück	Benennung u. Bemerkungen	Teil	Werkstoff u. Rohmaße	Alte Werkzeugbezeichnung
1	Bügel	1	St. 42. 11.	Flußstahl
1	Druckstück	2		Flußstahl
1	Knebelgriff	3		Flußstahl

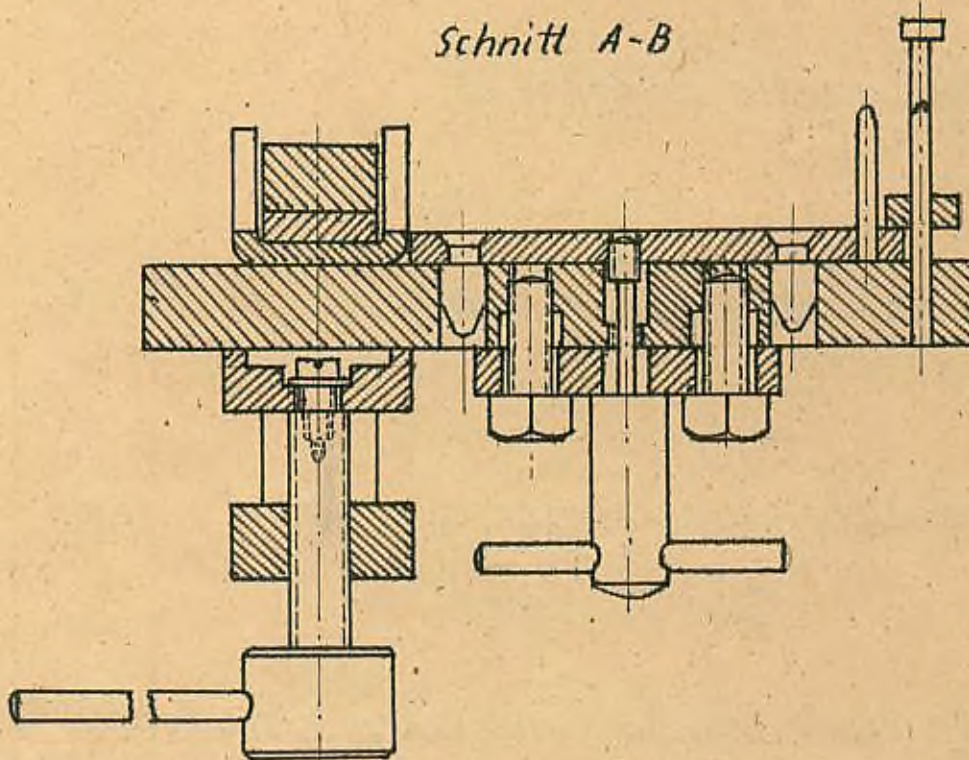
*Druckbügel für Schichtvorrichtung
für Flachrelais.*

Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen

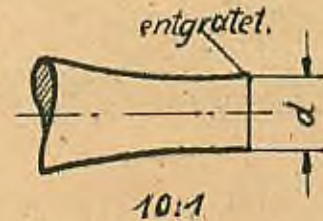
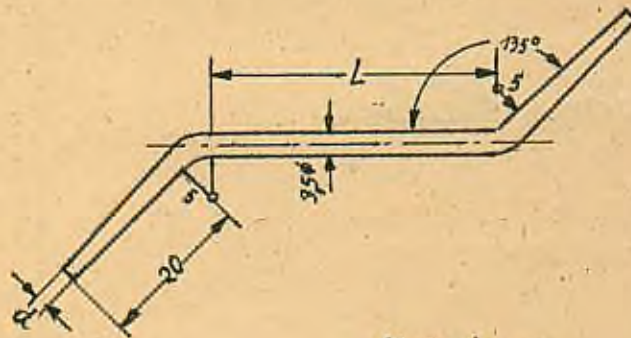
*Ausführung I
für Federsätze zu Flachrelais 27*

Schnitt A-B



*Schichtvorrichtungen f. Kontaktfedersätze
zu Flachrelais 27 u. 28*

Stellstifte

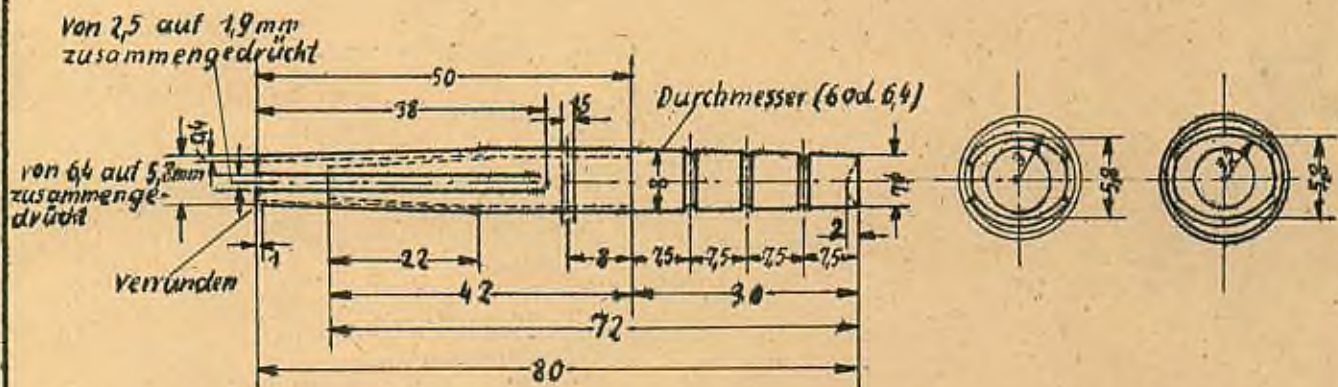


Maße in mm

KstL-Nr	820550/q8	820550/15	820550/2	820550/3	820551/q8	820551/15
d	0,8φ	15	2φ	3φ	q8	15
L	35				80	

Verwendung: Einstellen und Festziehen von Kreuzlochschräuben u-muttern
 Werkstoffe: Werkzeugstahl.

Lampenzieher. KstL-Nr 828016/1

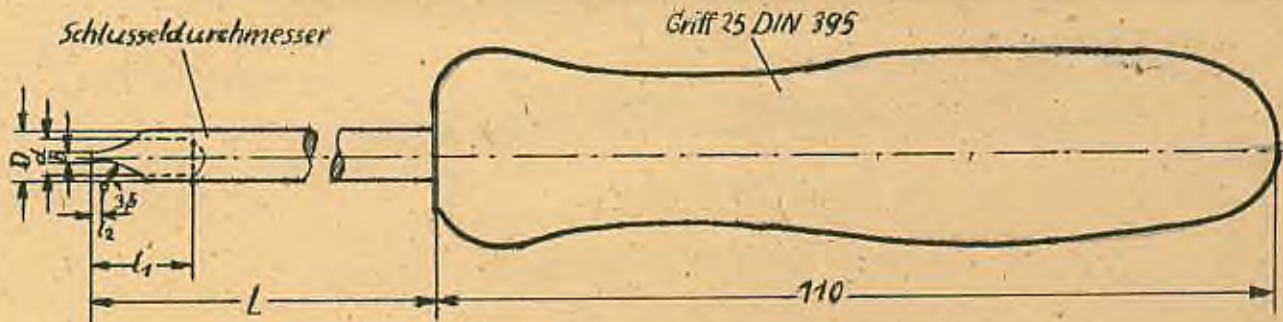


Verwendung:

Lampenzieher KstL-Nr 828016/1 zum Herausziehen von Fernsprechlühlampen nach RPZ-Zeichnungen 342W00 mit Glaskolben von 6mmφ

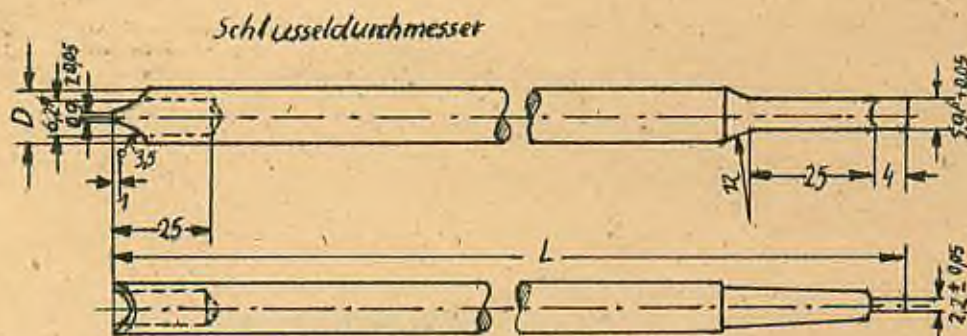
Werkstoffe: Rohr aus Flußstahl, federhart. Heft aus Rotbuche Stift aus Flußstahl.

Steckschlüssel KstL 828028/1 - 828023/3



mm						
KstL-Nr	D Schlüssel #	d #	l	l ₁	l ₂	b ± 0,05
828028/1	6	3,2	65	10	1,2	0,5
828028/2	9	6,2	115	25	1	0,9
828023/3	10	6,2	80	25	1	0,9

Steckschlüssel, KstL-Nr. 828028/5 u. 828028/6



mm		
KstL-Nr	D Schlüssel #	l
828028/5	9	140
828028/6	10	105

Verwendung

Steckschlüssel, KstL-Nr 828028/1-4 für Stöpselsitzumschalter der Fernvermittlungsschränke.

Werkstoff: Schaft aus Werkzeugstahl, Zwinke aus Flußstahl.

Steckschlüssel KstL-Nr 828028/2 bis 828028/6 für Relais.

Werkstoff: Werkzeugstahl.

Maßstab:

1:1

Steckschlüssel für
Schlitzmuttern.

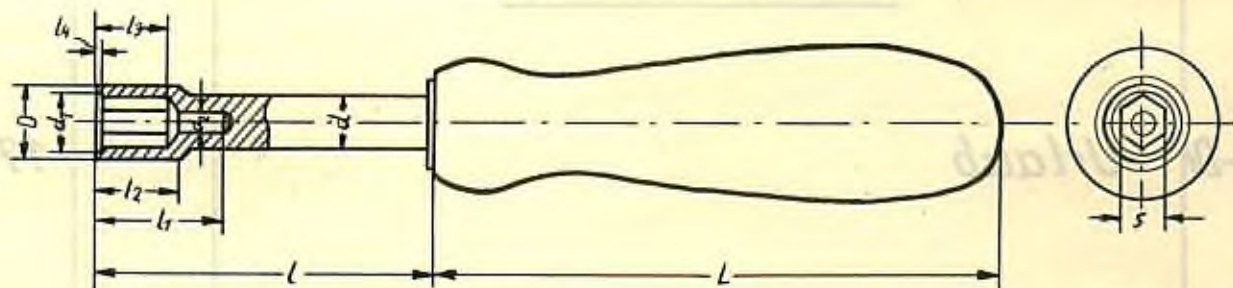
FBA - Nbg

LW

Zur Lohnwoche Nr. 82

Handzeichnungen und Beschreibungen

Werkstoffe: Steckschlüssel aus Werkzeugstahl. Griff aus Buchenholz. Zwinke aus Flußstahl.



Maße in mm

KstL-Nr.	Maulweite s			D	d	d ₁	d ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	L	Verwendung
	Nenn- maß	Größt- maß	Kleinst- maß											
820608/3	6	6,15	6,05	85	6	-	3,5	50	14	6	3	-	100	Sechskantmuttern an Relais u. Drehwählern.
820608/23	7	7,15	7,05	10	8	-	4,5	75	20	8	5,5	-	100	an Zählern
820608/8	9	9,2	9,1	12,5	8	-	6	145	20	28	11	-	100	Tonfrequenzmeß- und -ruf- maschinen und Befestigungs- schrauben aller Apparatsätze an Verstärkerämtern von S & H Deckelschrauben am EVs " " FL-EVs " " Ü-EVs AL " " Ü-EVs FL
820608/11	10,5	10,7	10,6	15	12	-	6,5	20	20	8	6	-	110	Sechskantmuttern an Relaisätzen.
820608/13	11	11,2	11,1	18	12	14,5	6,5	70	20	8	7,5	1,5	110	Sechskantmuttern an Relais und Zählern.

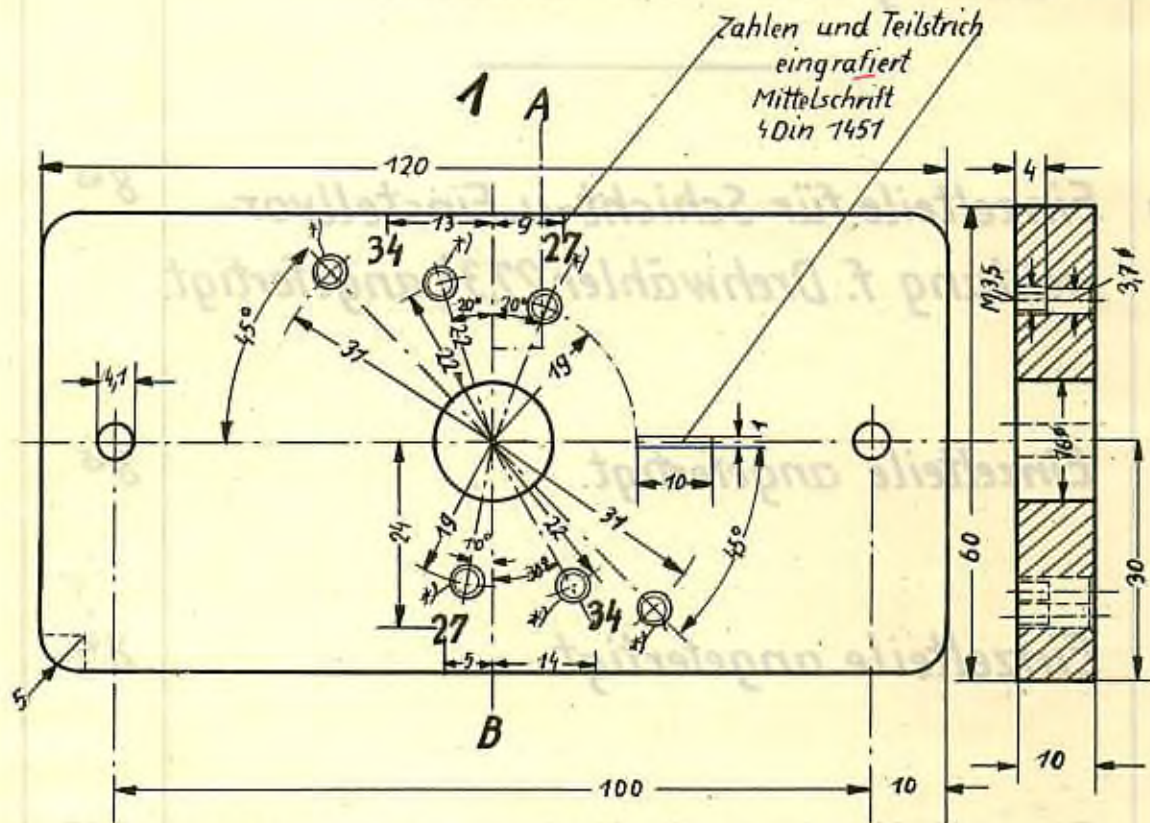
Maßstab

/.

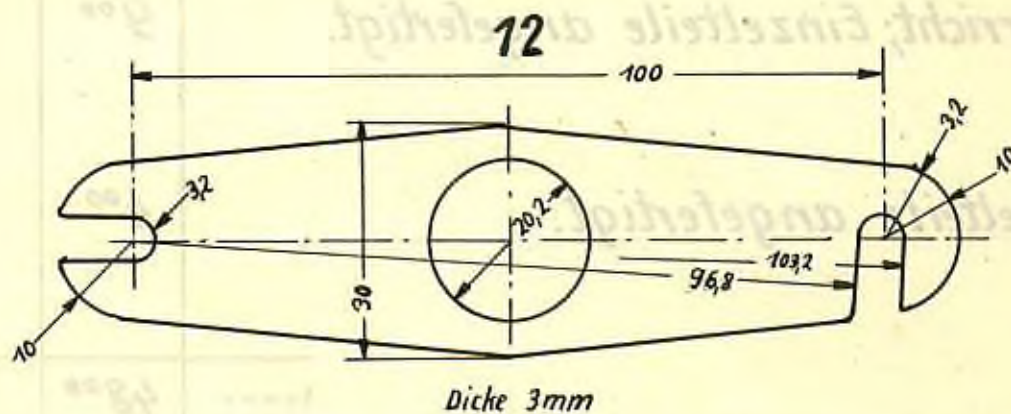
Sechskant-Steckschlüssel.

FBA-Nbg

LW

1 Grundplatte**Schnitt A-B**

x) Bohrungen genau senkrecht zur oberen Fläche der Grundplatte.

12 Druckplatte

Maßstab:

1:1

Schicht- und Einstellvorrichtung für
Drehwähler 27, 34, u. Abarten (Einzelteile)

FBA-Nbg.

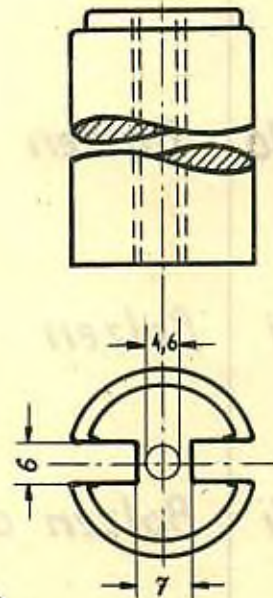
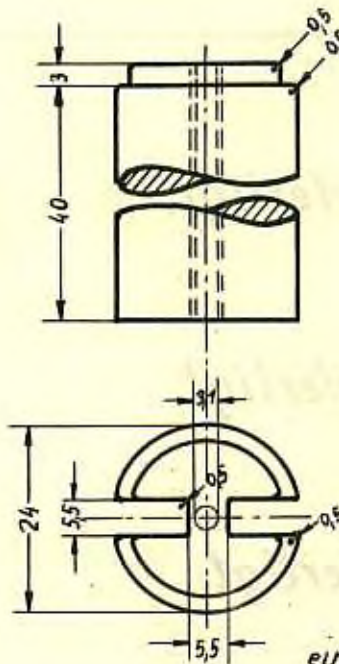
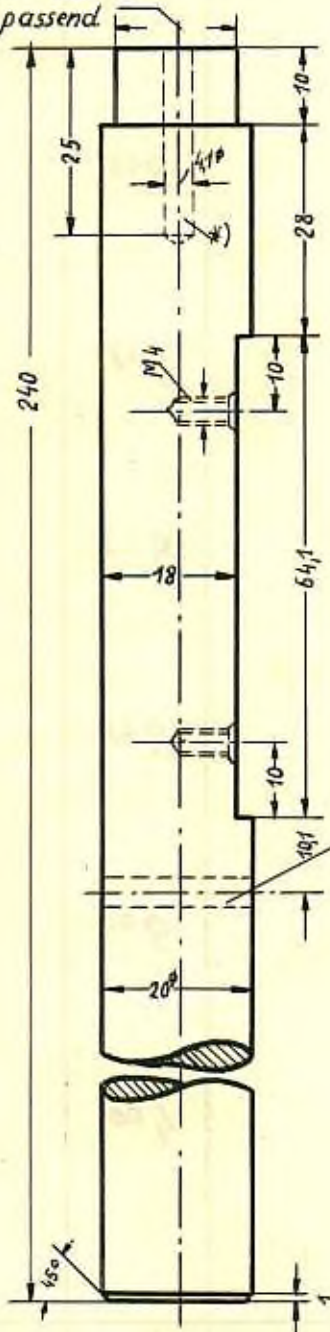
LW

2

13

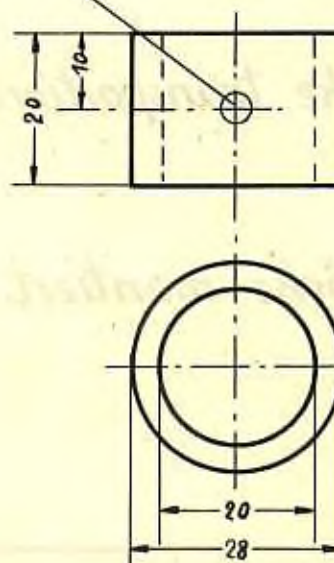
14

in Teil 1 Loch 16 ϕ
test passend.



für Kegelstift
4x28 DIN 1

3



Maßstab:

1:1

**Schicht und Einstellvorrichtung für
Drehwähler 27 u. 34 (Einzelteile)**

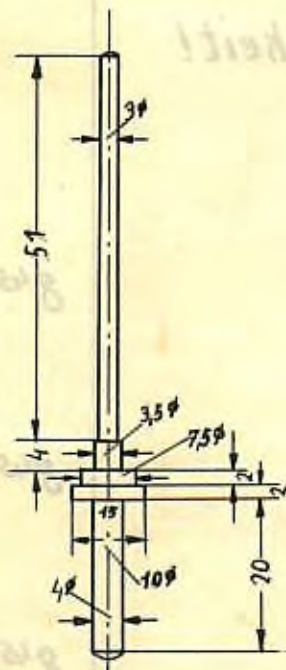
FBA-Nbg

LW

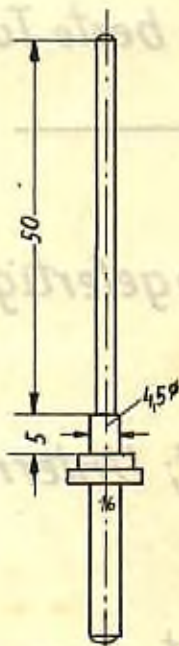
Zur Lohnwoche Nr.

Handzeichnungen und Beschreibungen

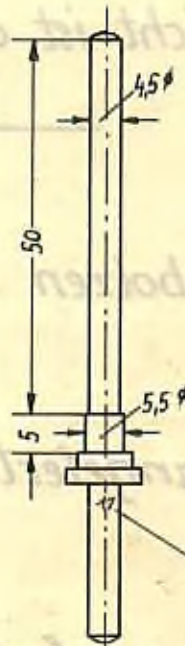
15



16



17



Fehlende Maße siehe Teil 15

Teil-Nr ein-
graviert
Engschrift
1,6 DIN 1451

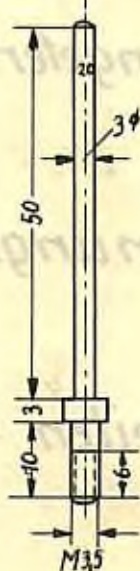
18



19



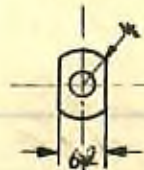
20



21



Fehlende Maße
siehe Teil 18



Maßstab

1:1

Schicht- u. Einstellvorrichtung für
Drehwähler 27 und 34. (Einzelteile).

FBA-Nbg.

LW